建设项目环境影响报告表

项目名称：电子连接器加工生产项目

建设单位：韶关市骏东科技有限公司（盖章）

编制日期：2019 年 5 月

国家环境保护部

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防止措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见,无主管部门项目,可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="5">电子连接器加工生产项目</td></tr>
<tr><td>建设单位</td><td colspan="5">韶关市骏东科技有限公司</td></tr>
<tr><td>法人代表</td><td colspan="2">冯传东</td><td>联系人</td><td colspan="2">冯传东</td></tr>
<tr><td>通讯地址</td><td colspan="5">始兴县太平镇制笔大道 6 号</td></tr>
<tr><td>联系电话</td><td>0751-3312908</td><td>传真</td><td>0751-3312908</td><td>邮政编码</td><td>512599</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="5">始兴县太平镇制笔大道 6 号</td></tr>
<tr><td>立项审批部门</td><td colspan="2">--</td><td>批准文号</td><td colspan="2">--</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td colspan="2">新建☑改扩建☐技改☐</td><td>行业类别及代码</td><td colspan="2">C2929 塑料零件及其他塑料制品制造</td></tr>
<tr><td>占地面积（平方米）</td><td colspan="2">19487</td><td>绿化面积（平方米）</td><td colspan="2">/</td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>1000</td><td>其中：环保投资(万元)</td><td>15</td><td>环保投资占总投资比例</td><td>1.5%</td></tr>
<tr><td>评价经费（万元）</td><td colspan="2">--</td><td>投产日期</td><td colspan="2">2019 年 10 月</td></tr>
</table>

工程内容及规模：

一、项目背景

韶关市骏东科技有限公司拟投资 1000 万元，选址始兴县太平镇制笔大道 6 号建设电子连接器加工生产项目（以下简称“本项目”），项目利用广东金亿利实业有限公司二期已建成的厂房进行建设，建设规模为年产量 1000 万套电子连接器（1 套电子连接器包括 1 个电子连接器公头和 1 个电子连接器母头）。本项目占地面积为 19487m^2，建筑面积 3800m^2。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，建设项目必须执行环境影响评价制度。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号）及《关于修改<建设项目环境影响评价分类管理名录>部分内容的决定》（生态环境部令第 1 号），本项目属于类别“第十八项--橡胶和塑料制品业--第 47 项 塑料制品制造”，需编制建设项目环境影响报告表。

受韶关市骏东科技有限公司委托，我单位承担了本项目的环境影响评价工作。接受委托后，我单位组织有关技术人员，在现场调查和收集有关资料的基础上，本着“科学、公正、客观”的态度，编制了本项目的环境影响报告表。

二、工程概况

1. 建设规模

本项目位于始兴县太平镇制笔大道 6 号，地理坐标为：东经 114.0345 °，北纬 24.9701 °，地理位置图见图 1。本项目用地面积为 19487m^2，总建筑面积为 3800 m^2；其中包括：办公室，仓库，组装车间，冲压、注塑车间，饭堂和宿舍综合楼。本项目建设内容见表 1。

图 1 本项目地理位置

表 1 本项目建设内容一览表

类别	工程名称	占地面积（㎡）	建筑面积（㎡）	备注
主体工程	组装车间	1000	1000	1 层
	冲压、注塑车间	1000	1000	1 层
辅助工程	办公室	500	500	1 层
	仓库	500	500	1 层
	综合楼	200	800	含饭堂和宿舍（饭堂位于第一层，宿舍位于第二至四层）
公用工程	供电	/	/	用电采用市政供电
	给水	/	/	用水采用自来水
	排水	/	/	实行雨污分流，生活污水经化粪池处理后排入市政管网
环保工程	废水	生活污水设置 1 个化粪池进行处理		
	废气	注塑工艺废气：安装风机加强车间空气流通； 油烟：安装油烟静电处理器处理，净化后从专用烟道排出		
	固体废物	设置一般废物暂存区		
	噪声	安装防振、减振装置，合理布局，加强厂区绿化		

2. 原辅料及产品方案

本项目产品方案为年产 1000 万套电子连接器，1 套电子连接器包括 1 个电子连接器公头和 1 个电子连接器母头。原辅料见下表 2。

表 2 原辅料一览表

序号	原辅料名称	用量	备注
1	铜	300t/a	外购
2	PBT 塑胶粒	200t/a	外购
3	电木片	100 万个/a	外购
4	螺丝	200 万颗/a	外购

表 3 产品方案

序号	产品名称	产量
1	电子连接器	1000 万套/a

备注：PBT 塑胶：聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名 polybutylece terephthalate（简称 PBT），是对苯二甲酸与 1,4-丁二醇的缩聚物， PBT 为热塑性聚酯，熔点：220-230℃，温度超过 275℃塑料将会分解。PBT 塑胶具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低仅为 0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。

3.平面布置及四至情况

本项目北面为港林科技有限公司、南面为韩雪化妆用具有限公司用地和韶关育鑫精密切削工具有限公司、西面为金亿利实业有限公司，东面为空地，本项目的四至图见图 2，本项目平面布置图见图 3。

图 2 本项目四至图

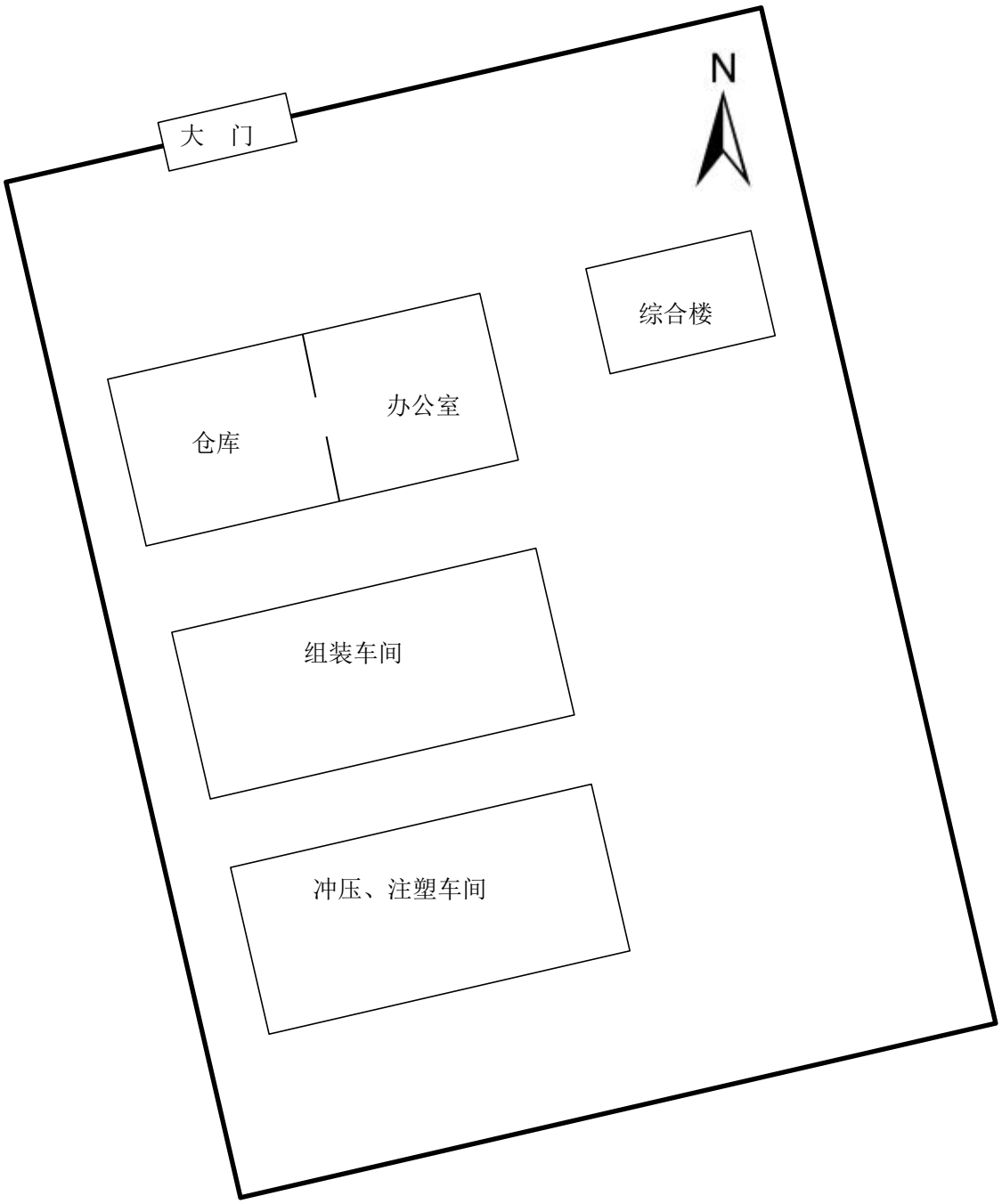


图 3 本项目平面布置图

4.主要生产设备

表 4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量
1	高速冲床	5 台
2	低速冲床	3 台
3	立式注塑机	8 台

4	卧式注塑机	5 台
5	冷却机	1 台
6	风机	8 台
7	空压机	1 台

5.劳动定员与工作制度

本项目劳动定员 100 人，30 人在厂内住宿，100 人在厂内食堂进餐。全年工作 280 天，每天 1 班工作 10 小时。

6.公用工程

（1）给排水

本项目用水包括生产用水和生活用水，年用水量 1484t。生产用水和生活用水由自来水管网供给。

生产用水主要是冷却水，冷却水用在注塑成型环节的模具冷却，通过冷却水管传递温度的形式，冷却水与产品、机械均不直接接触。冷却过程的用水为循环用水，只需定期注入新鲜水，不外排。根据同类项目类比分析，以及结合经验值，每天冷却水的蒸发损耗量约为 0.1t，则项目补充的新鲜水量约为 28t/a。生活用水年用量为 1456t/a。

生产冷却水循环使用不外排，所以项目无生产废水外排；生活污水经化粪池处理后经市政管网排入始兴县污水处理厂。

（2）供电

由当地电网接入，不设备发电机，年用电量 60 万度。

三、产业政策相符性及选址合理性

（1）产业政策相符性

本项目行业类别为塑料零件及其他塑料制品制造，不属于国家《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 年修订）中淘汰类及限制类；始兴县属国家级重点生态功能区，本项目不在《广东省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》(粤发改规划〔2017〕331 号)和《广东省生态发展区产业准入负面清单（2018 年本）》之列。因此，符合国家和广东省产业政策要求。

（2）选址合理性

本项目位于始兴县太平镇制笔大道 6 号，项目所在地为工业用地，选址合法。

本项目所在地属于始兴县硬笔研发制造工业园区，园区重点发展无污染或轻污染的加工

制造业、高新技术等产业，严禁化工、化纤、皮革、漂染、电镀、造纸等重污染行业的企业入园，本项目属于轻污染制造业，不属于化学制浆、印染、电镀、鞣革等禁止建设项目，因此本项目符合园区的入园条件。

根据《韶关市环境保护规划纲要（2006-2020）》，所在位置属于集约利用区范围（详见图 4），未占用生态敏感区和重要生态功能区，选址合理。

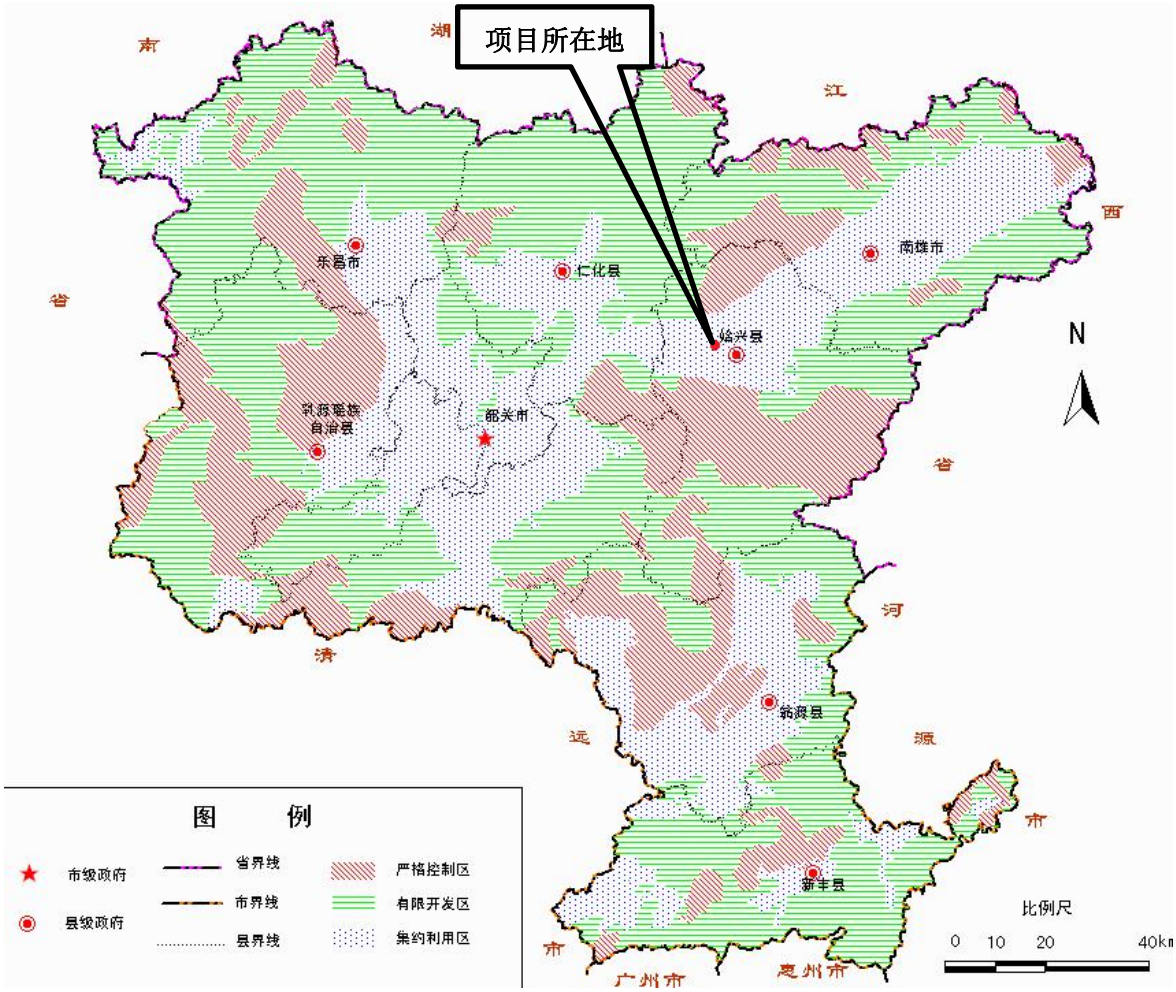


图 4 韶关市功能分区图

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目为新建项目，不存在原有污染。项目位于始兴县太平镇制笔大道 6 号，根据现场调查，周边为工厂企业，无明显污染情况和环境问题。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1. 地理位置

本项目位于始兴县太平镇制笔大道 6 号。始兴县位于广东省北部，居浈江中游。东与江西省全南县相连，南与翁源县毗邻，西与曲江县交接，北与南雄县接壤，县城距韶关市 55 千米，距广州 248 千米。总面积 2174 平方千米。始兴县 9 个镇、1 个民族乡：太平镇、马市镇、澄江镇、顿岗镇、罗坝镇、司前镇、隘子镇、城南镇、沈所镇、深渡水瑶族乡。县人民政府驻太平镇。

2. 地质地貌

始兴县境内四面环山，县城一带为粤北最大的小平原。地势四周高中间低，呈盆地状，依次为山地、丘陵、平原。

3.水文资料

始兴县境内主要河流有浈江、墨江、澄江。始兴四周山峦起伏、森林茂密、河流纵横贯穿、大多东西流向、少数南北流向。全县 220 条大小河流，集雨面积 100 平方公里以上的有浈江、墨江、清化河、罗坝河、澄江河、沈所河 6 条；集雨面积 50—100 平方公里的有 8 条；集雨面积 50 平方公里以下的有 206 条。境内雨量充沛，多数河流落差大，全县水电蕴藏量达 13.68 万千瓦，可开发量 12.8 万千瓦。境内的温泉资源也很丰富。温泉主要分布在司前、隘子、罗坝、澄江、江口等镇共 15 处。

4.气候气象

始兴县属中亚热带气候，年平均气温 19.6℃，月平均最高气温 31.5℃，月平均最低气温 9℃；年均最高气温 31.5℃，年均最低气温 9.9℃。一般无霜期 296 天，年降雨量 1825 毫米，多集中于 4－6 月。年平均日照 1582.7 小时，年内风的频率以东风居首，东北风次之。

5.自然资源

始兴县森林资源特别丰富，是全国闻名林业县，是全国森林资源、林政管理示范点和国家林业综合发展示范县。全县有林面积 254 万亩，占全县总面积的 78.8%，森林覆盖率达 76.6%，活立木蓄积量 1221.7 万立方米，年生长量 35 万立方米，年产商品材 6 万立方米。毛竹 20 万亩，年产毛竹 180 万条。

始兴县矿产资源丰富，种类繁多，有钨、锡、锌、铜、铁、石英、钾长石、花岗石、

绿柱石、瓷土、稀土、高岭土、煤炭等，以钨矿储量最多。全县水电蕴藏量 13.68 万 KW，可开发电量 12.6 万 KW，已建成水电站 188 座，装机 11 万 KW，县内电力自给有余。全县土地总面积 2174 平方公里，人均占有土地面积为全省之最。始兴土地肥沃，是全国商品粮基地县，素有“粤北粮仓”之称。

始兴县旅游资源十分丰富，且有很大的开发潜力。主要名胜古迹有被誉为：“物种宝库、岭南明珠 ”的车八岭国家级自然保护区，有被称为：“岭南第一大园”的满堂客家大园，有刘张楼台、花山平湖、汉代古城堡遗址、丹凤朝阳、亚历河漂流，以及晚白垩纪恐龙化石和世界上最多、最完整的一窝圆形恐龙蛋化石。

始兴土特产资源极为丰富，主要有香菇、木耳、笋干、马蹄、西瓜、薄皮香梨、柑桔等。始兴县是广东最大的香菇生产基地，是正宗“北菇”的产地，又是粤北有名的水果之乡。

本项目选址所在区域环境功能属性见表 5：

表 5　本项目所在区域环境功能属性表

编号	项目	环境功能属性
1	水环境质量功能区	项目周边地表水为墨江（始兴瑶村至始兴上江口段），根据《广东省地表水水环境功能区划》（粤府函[2011]29 号），该河段执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类标准
2	环境空气质量功能区	本项目所在地为二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准
3	声环境质量功能区	属 3 类区域，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准
4	是否基本农田保护区	否
5	是否风景保护区	否
6	是否水库库区	否
7	是否属于环境敏感区	否
8	是否饮用水源保护区	否
9	是否城市污水集水范围	是：始兴县污水处理厂

三、环境质量状况

建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

1. 环境空气质量现状

根据《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020)》，项目所在地属于二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准。根据《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域环境空气质量达标判定，应优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。本次评价采用始兴县人民政府网站在环境监测专栏公开发布的“始兴县 2018 年 12 月份空气质量月报”的环境空气监测数据，始兴县 2018 年 12 月环境空气质量现状监测值见下表 6。

表 6　2018 年 12 月始兴县环境空气质量现状监测值

项目	SO_2 (ug/m^3)	NO_2 (ug/m^3)	PM_{10} (ug/m^3)	$PM_{2.5}$ (ug/m^3)	CO (mg/m^3)	O_3 (ug/m^3)
监测结果	13	22	41	30	1.5	91

根据上表数据，始兴县环境空气质量各监测项目均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012））及其 2018 年修改单中的二级标准，依据《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018），上述 6 项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标，因此项目所在区域属于达标区。

2. 水环境质量现状

项目运营过程中会产生生活污水，生活污水经预处理后进入始兴县污水处理厂处理，处理达到相应标准后排入墨江。

根据《广东省地表水水环境功能区划》（粤府函[2011]29 号），墨江（始兴瑶村至始兴上江口段）为该河段为III类水质，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准，根据始兴县人民政府网站在环境监测专栏公开发布“始兴县 2018 年 12 月地表水质量月报”监测结果见下表 7，瑶村坦断面（Ⅱ类）和墨江出口断面（Ⅱ类）的水质均达到所属功能类别水质标准，水质达标率为 100%。

因此墨江水质能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的III类标准要求，水环境质量现状良好。

表 7 始兴县 2018 年 12 月地表水质量现状监测值

断面名称	水质类别	水质达标率
瑶村坳	Ⅱ类	100%
墨江出口	Ⅱ类	100%

3. 声环境质量现状

根据《韶关市环境保护规划纲要（2006-2020）》，项目所在地属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区，声环境评价执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）规定的 3 类标准。目前该区域声环境质量现状均未超过相应的标准，声环境质量现状良好。

4. 生态环境质量现状

本项目所在位置为始兴县太平镇制笔大道 6 号，场地已平整，无原生植被，周边植被以人工绿化植被为主，动物物种简单，以蛇、鼠为主，区域内无国家保护动植物物种，周边主要为工业企业，生态环境质量一般。

5. 主要环境问题

来往机动车噪声和尾气对环境的影响。

6.主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目所在位置附近无自然保护区、文物、景观等环境敏感点。项目用地周边主要环境敏感保护目标列于表 8，详见图 5。

表 8 项目主要环境保护目标

序号	环境保护对象名称	性质	方位	与本项目最近距离（m）	保护级别
1	小江坝	村庄	西北面	1830m	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准
2	下村	村庄	西北面	1105m	
3	东湖坪村	村庄	西北面	1010m	
4	始兴县城	城镇	东南面	2633m	
5	上瑶背	村庄	西北面	964m	
6	九江坑	村庄	东面	1074m	
7	狮石下村	村庄	南面	1330m	
8	墨江	河流	西面	862m	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的Ⅲ类标准

图 5 敏感点分布图

四、评价适用标准：

<table>
<tr><td>环境质量标准</td><td>1、《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准；
2、《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；
3、《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。</td></tr>
<tr><td>污染物排放标准</td><td>1、大气污染物排放标准
① 非甲烷总烃排放量执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值 4.0 mg/m³。
② 食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(试行)（GB18483-2001），排放限值 2mg/m³。
2、水污染物排放标准
本项目无生产废水产生。生活污水经过三级化粪池处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第二时段三级标准后由市政管网排入始兴县污水处理厂，最终排入墨江。
始兴县污水处理厂出水执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第二时段一级标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准两者较严值，始兴县污水处理厂出水标准见下表 10。
<table>
<tr><th>污染物</th><th>CODcr</th><th>BOD_5</th><th>SS</th><th>氨氮</th></tr>
<tr><td>标准限值（mg/L）</td><td>500</td><td>300</td><td>400</td><td>--</td></tr>
<tr><td>备注</td><td colspan="4">第二时段三级排放标准</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>项目</th><th>《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第二时段一级标准</th><th>《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准</th><th>污水处理厂出水标准</th></tr>
<tr><td>CODcr</td><td>≤40</td><td>≤50</td><td>≤40</td></tr>
<tr><td>BOD_5</td><td>≤20</td><td>≤10</td><td>≤10</td></tr>
<tr><td>氨氮</td><td>≤10</td><td>≤5</td><td>≤5</td></tr>
<tr><td>SS</td><td>≤20</td><td>≤10</td><td>≤10</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

	3、噪声 项目营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，即昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A）。 4、固体废物 项目产生的固体废物管理遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》执行，一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单。
总量控制指标	根据本项目的污染物排放总量，建议本项目的总量控制指标按以下执行： 1. 水污染物排放总量控制指标：本项目最终外排废水中含CODcr：0.3342t/a， 氨氮：0.0381t/a ，不单独分配总量指标（原因：项目废水排入始兴县污水处理厂，其总量指标从上述污水处理厂取得，故不单独分配总量指标）。 2. 大气污染物排放总量控制指标：非甲烷总烃（无组织排放）0.07t/a。

五、建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

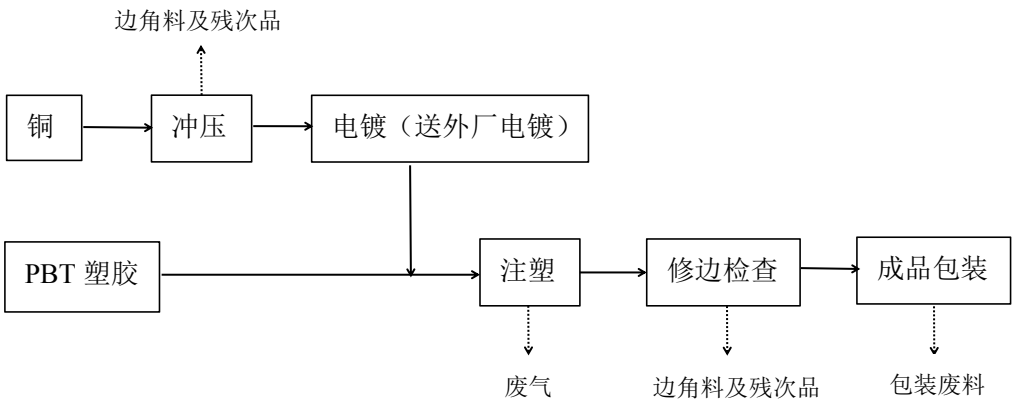


图 6 电子连接器母头生产工艺流程图及产污节点

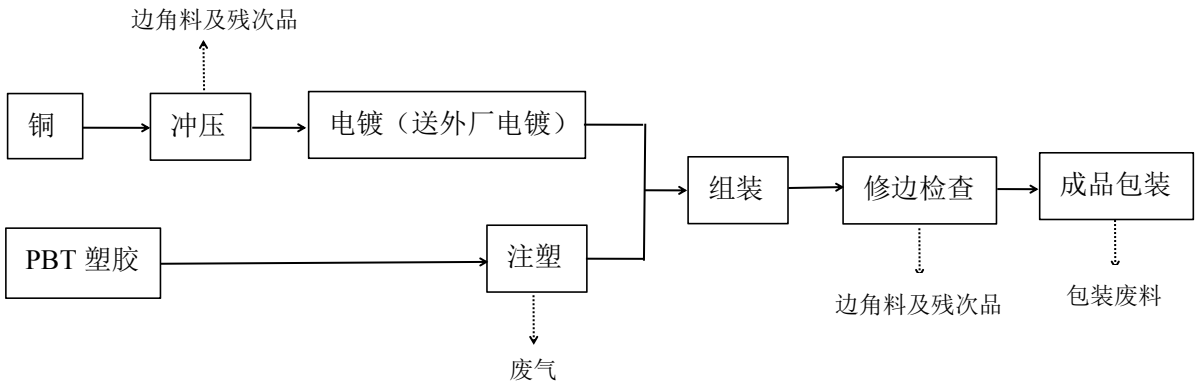


图 7 电子连接器公头生产工艺流程图及产污节点

工艺简述：

1 套电子连接器包括 1 个电子连接器公头和 1 个电子连接器母头。电子连接器母头生产工艺是将原料铜冲压成型，再将冲压成型的铜送外厂电镀，将外 PBT 塑胶直接投入注塑一体化设备，和电镀好的成型铜一起注塑成型，再修边检查包装成品。电子连接器公头生产工艺是将原料铜冲压成型，再将冲压成型的铜送外厂电镀，将 PBT 塑胶直接投入注塑一体化设备注塑成型，再将电镀好的铜与成型塑料组装，再根据产品需要将螺丝、电木片组装上去，再修边检查包装成品。注塑温度为 230℃，注塑过程会产生少量有机废气，主要污染因子为非甲烷总烃。

主要污染工序：

一、施工期

本项目是利用金亿利二期厂房进行建设，厂房已建成,施工期主要是对设备生产线进行安装调试，不需要大型机械进行调试，对周围环境影响很小，本次评价不再分析施工期环境影响。

二、运营期主要污染工序：

1、废气

（1）工艺废气

PBT 塑料胶粒的熔点为 220~230℃，PBT 塑胶粒的分解温度在 275℃以上，本项目注塑工序的注塑温度为 230℃，低于 275℃分解温度，因此注塑过程塑料粒子不会分解，不会产生单链焦化气体。但原料中有少量未聚合的单体在高温下会挥发出来，形成有机废气，以非甲烷总烃表征。

根据《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局）中推荐的塑料加工废气排放系数，塑料粒热熔时非甲烷总烃的排放系数为 0.35kg/t 塑料原料 。本工序使用 PBT 塑胶原料共 200t/a，即注塑工序产生的非甲烷总烃量为 0.07t/a，产生速率为 0.025kg/h。本项目注塑工序在通风的生产线上进行的，注塑废气在车间内呈无组织排放，安装风机加强注塑车间空气流通，注塑工艺废气不会在车间聚集。

（2）食堂油烟

项目食堂设有 1 个灶头，烹饪过程中使用电炒头，使用清洁能源电，环境影响较小，因此，本次评价仅考虑职工食堂的烹饪油烟对外环境的影响。

项目食堂为 100 名工作人员提供三餐。食用油消耗系数按 20g/人·d 计，食用油日消耗量为 2kg，年耗油量为 560kg。根据不同的烧炸工况，油烟气中烟气浓度及挥发量均有所不同，烹饪过程中油的挥发损失量按使用量的 3%计，油烟产生量为 0.06kg/d（16.8kg/a）。烹饪时间每天按 3 小时计，灶头排风量以 3000m^3/h 计，油烟产生速率为 0.02kg/h，产生浓度为 6.67 mg/m^3。项目基准灶头数为 1 个，规模属于小型灶头，烟气经净化效率为 75%的油烟静电处理器净化后，排放量为 0.015kg/d(4.2kg/a)，排放浓度 1.67mg/m^3。经净化后的食堂烟气从专用烟道排出，排放浓度低于 2mg/m^3，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中排放要求。

2、废水

（1）生活污水

项目劳动定员 100 人，有 30 人在厂内食宿，70 人在厂内进餐不住宿。根据《广东省用水定额》（DB44/T1461-2014）的规定，30 人在厂内食宿的生活用水量按每人 80L/d 计，70 人在厂内进餐不住宿的生活用水量按每人 40L/d 计，则生活用水量为 1456t/a（5.2t/d），排水量以用水量的 90%计，则生活污水产生量为 1310.4t/a（4.68t/d），主要污染物为 CODcr、BOD_5、NH_3-N、SS，经三级化粪池处理达广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第二时段三级标准后由市政管网排入始兴县污水处理厂，最终排入墨江。

表 11 本项目生活污水主要污染物产生及排放情况一览表

污染物名称		CODcr	BOD_5	NH_3-N	SS
生活污水（1310.4t/a）	产生浓度（mg/L）	300	200	30	200
	产生量（t/a）	0.3931	0.2621	0.0393	0.2621
化粪池预处理后	排放浓度（mg/L）	255	182	29.1	140
	排放量（t/a）	0.3342	0.2385	0.0381	0.1835
始兴县污水处理厂处理	排放浓度（mg/L）	40	10	5	10
	排放量（t/a）	0.0524	0.0131	0.0066	0.0131

（2）生产废水

项目生产废水主要是冷却水，项目配备一台冷却机，冷却水用在注塑成型环节的模具冷却，通过冷却水管传递温度的形式，冷却水与产品、机械均不直接接触。冷却过程的用水为循环用水，只需定期注入新鲜水，不外排。根据同类项目类比分析，以及结合经验值，每天冷却水的蒸发损耗量约为 0.1t，则项目补充的新鲜水量约为 28t/a。

3、噪声

本项目噪声源主要为注塑机、空压机、冷却机、风机、冲床等生产设备运行时产生的噪声，拟对各产噪设备安装防振、减振装置，合理布局，加强厂区绿化等降噪措施，降低对外界的影响。

表 12 主要生产设备噪声值 单位：dB（A）

序号	机械设备名称	噪声源	治理措施
1	注塑机	65-70	安装防振、减振装置，合理布局，加强厂区绿化
2	空压机	75-85	
3	冷却机	70-80	
4	风机	80-85	
5	冲床	78~88	

4、固体废物

项目生产过程中产生的固废主要包括：塑料废边角料、残次品；铜废边角料、残次品；包装废料；生活垃圾。

（1）塑料废边角料、残次品

本项目在修边检查时会产生塑料废边角料、残次品。根据建设单位资料，塑料废边角料、残次品产生率占原料量的 2%，本项目使用 PBT 塑胶粒 200t/a，即塑料废边角料、残次品产生量为 4.5t/a，收集后定期外售相关企业。

（2）铜废边角料、残次品

本项目冲压工序会产生铜废边角料、残次品。根据建设单位资料，铜废边角料、残次品产生率占原料量的 3%，本项目使用原料铜 300t/a，即铜废边角料、残次品产生量为产生量为 10t/a，收集后定期外售相关企业。

（3）包装废料

本项目成品包装时会产生包装废料，主要为废塑料胶袋。根据建设单位资料，产生量为 0.5t/a，收集后定期外售相关企业。

（4）生活垃圾

本项目劳动定员 100 人，生活垃圾产生量按每人 0.5kg/d，则年产生量为 14t/a，交由环卫部门统一清运。

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 （编号）	污染物 名称	处理前产生浓度及产生量	排放浓度及排放量
大气污染物	注塑工艺废气	非甲烷总烃	0.07t/a	0.07t/a
	食堂油烟	油烟	6.67mg/m^3,16.8kg/a	1.67mg/m^3,4.2kg/a
水污染物	生活污水	CODcr、BOD_5、NH_3-N、SS	300mg/L；0.3931t/a 200mg/L；0.2621t/a 30mg/L；0.0393t/a 200mg/L；0.2621t/a	255mg/L；0.3342t/a 182mg/L；0.2385t/a 29.1mg/L；0.0381t/a 140mg/L；0.1835t/a
	项目配备一台冷却机，冷却过程的用水为循环用水，只需定期注入新鲜水，无生产废水排放。根据同类项目类比分析，以及结合经验值，每天损耗量约为 0.1t，则项目补充新鲜水量为 28t/a。			
固体废物	冲压	铜废边角料、残次品	4.5t/a	0
	注塑	塑胶废边角料、残次品	10t/a	0
	包装	包装废料	0.5t/a	0
	厂区	生活垃圾	14t/a	0
噪声	机械设备	机械噪声	65~88dB（A）	达《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准

主要生态影响：

项目营运期所排放的污染物量少，而且不存在对土壤、植被等造成危害的污染物，因此项目正常营运对生态基本没有影响。

项目必须加强管理，严格执行本环评提出的各项污染防治措施，项目投入运营后应加强绿化建设，改善和美化生态环境。

总之，在科学规划和严格管理的保障下，只要按照相关环境保护标准进行严格管理， 发现问题并及时解决处理，项目建设和运行对区域生态环境将不会有明显影响。

七、环境影响分析

施工期环境影响分析

本项目是利用金亿利二期厂房进行建设，厂房已建成，施工期主要是对设备生产线进行安装调试，不需要大型机械进行调试，对周围环境影响很小，本次评价不再分析施工期环境影响。

营运期环境影响分析

1、大气环境影响分析

（1）工艺废气

本项目运营期间注塑工序 PBT 塑料熔融及挤压成型时会产生少量注塑废气，注塑废气主要污染因子为非甲烷总烃。注塑工序在通风的生产线中进行，注塑废气在车间内呈无组织排放，安装风机加强注塑车间空气流通，注塑废气不会在车间聚集。根据工程分析，注塑废气非甲烷总烃无组织排放情况见表 13。

表 13　项目非甲烷总烃无组织排放情况一览表

序号	产生源	污染物名称	排放量（t/a）	排放速率（kg/h）	面源有效排放高度(m)
1	注塑工艺废气	非甲烷总烃	0.07	0.025	6

①评价等级判定

根据《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018）及本项目排污特征，选取外排废气中非甲烷总烃作为AERSCREEN估算模型的估算对象，对应的评价因子选取非甲烷总烃。项目污染源参数设置情况以及评价因子、评价标准见表 14~15。

表 14　项目运营期废气排放源参数一览表

排放源	污染物	排放高度（m）	面源长度（m）	面源宽度（m）	年排放小时数（h）	排放工况	排放速率（kg/h）
注塑工艺废气	非甲烷总烃	6	200	50	2800	正常	0.025

备注：本次评价将项目一冲压、注塑车间视为一个面源，面源有效高度为 6m。

表 15 评价因子和评价标准表

评价因子	平均时段	标准值 mg/m³	标准来源
非甲烷总烃	1h 平均	2	《大气污染物综合排放标准详解》

备注：根据中国环境科学出版社出版的国家环境保护局科技标准《大气污染物综合排放标准详解》：由于我国目前没有“非甲烷总烃”的环境质量标准，美国的同类标准已废除，故我国石化部门和若干地区通常采用以色列同类标准的短期平均值，为 5mg/m³。但考虑到我国多数地区的实测值，“非甲烷总烃”的环境浓度一般不过超过 1.0mg/m3，因此在制定本标准时选用 2mg/m³ 作为计算依据。

②估算模型及相关参数

采用《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐的 AERSCREEN 估算模型进行估算分析。估算模型参数见表 16：

表 16 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	农村
	人口数（城市选项时）	/
最高环境温度/℃		31.5
最低环境温度/℃		9.9
土地利用类型		城市
区域湿度条件		湿润区
是否考虑地形	考虑地形	□是　　√否
	地形数据分辨率/m	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	□是　　√否
	岸线距离/km	/
	岸线方向/	/

③估算结果及评价分析

根据《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018），采用推荐模式 AERSCREEN 进行估算，估算结果统计见下表 17：

表 17 估算结果统计一览表

项目	污染源	污染因子	最大落地浓度	Pmax/%	Pmax 距离/m	D10%/m	推荐评价等级
面源	注塑工艺废气	非甲烷总烃	2.21E-02	1.1	107	/	二级

根据估算结果可知，本项目正常排放的污染物的最大占标率均小于 10%，本次大气环境

评价等级为二级。根据《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018），二级评价可不进行大气环境影响预测工作，直接以估算模型的计算结果作为评价分析依据。由估算结果可知，本项目正常工况下污染物下风向最大浓度均低于中国环境科学出版社出版的国家环境保护局科技标准《大气污染物综合排放标准详解》中推荐限值标准 2mg/m^3。预计，本项目外排的主要大气污染物对周围环境不会产生明显影响。

④大气防护距离

根据《环境影响评价技术导则　大气环境（HJ2.2-2018）》，对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。根据估算模式的预测结果，本项目无组织排放下风向最大落地浓度占标率均小于 10%，厂界外不存在短期贡献浓度超标点。

因此，本项目无需设置大气防护距离。

（2）食堂油烟

项目食堂设有 1 个灶头，烹饪过程中使用电炒头，使用清洁能源电，环境影响较小。

项目食堂为 100 名工作人员提供三餐。食用油日消耗量为 2kg，年耗油量为 560kg，项目拟安装油烟静电处理器对油烟进行处理，油烟处理效率为 75%，据工程分析可知，处理后油烟排放量为 0.015kg/d(4.2kg/a)，排放浓度 1.67mg/m^3，经净化后的食堂烟气从专用烟道排出，排放浓度低于 2mg/m^3，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中排放要求，对周边环境空气影响较小。

2、水环境影响分析

（1）评价等级的确定

建设项目地表水环境影响评价等级按照影响类型、排放方式、排放量或影响情况、受纳水体环境质量现状、水环境保护目标等综合确定。水污染影响型建设项目主要根据排放方式和废水排放量划分评价等级，见下表 18。

表 18 水污染影响型建设项目评价等级判定

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量 Q/（m^3/d）；水污染当量数 W/无量纲
一级	直接排放	Q≥20000 或 W≥600000
二级	直接排放	其他
三级 A	直接排放	Q＜200 且 W＜6000
三级 B	间接排放	—

项目中生产废水循环使用不外排，生活污水经三级化粪池处理后排入始兴县污水处理厂处理，项目废水经始兴县污水处理厂处理后达标排放，属于间接排放；根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），工程分析可知，本项目地表水环境影响评价等级为三级 B。

（2）生活污水

项目生活污水产生量为 1310.4t/a（4.68t/d），主要污染物为 CODcr、BOD_5、NH_3-N、SS，经三级化粪池处理达广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第二时段三级标准后由市政管网排入始兴县污水处理厂，废水经过处理达标后最终纳入墨江，不会对周围水环境产生明显不良影响。

（3）生产废水

项目生产废水主要是冷却水，项目配备一台冷却机，冷却水用在注塑成型环节的模具冷却，通过冷却水管传递温度的形式，冷却水与产品、机械均不直接接触。冷却过程的用水为循环用水，只需定期注入新鲜水，不外排。不会对周围水环境产生不良影响。

（4）生活污水依托始兴县污水处理厂可行性

始兴县污水处理厂（一期和二期）涉及处理量为 2 万吨/日，于 2013 年 1 月投产运营，厂区主体工艺采用 A/O 处理工艺，该工艺具有流程简洁、操作简单、脱氮除磷效果好等特点。本项目位于始兴县污水处理厂的服务范围，外排废水量为 4.68t/d，且该污水处理厂和配套污水管网已建成投产，因此，本项目生活污水依托始兴县污水处理厂处理是可行的。

3、声环境影响分析

本项目噪声源主要为注塑机、空压机、冷却机、风机、冲床等生产设备运行时产生的噪

声，噪声源强约 65~88dB（A），对各产噪设备安装防振、减振装置，合理布局，加强厂区绿化等降噪措施，经过距离衰减后，厂界噪声能控制在《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值以内。本项目夜间不进行生产，因此本项目噪声对周边声环境影响较小。

4、固体废物

本项目运营期产生的固体废物包括塑料废边角料、残次品；包装废料；铜废边角料、残次品；生活垃圾。其中，塑料废边角料、残次品；包装废料；铜废边角料、残次品收集后定期外售相关企业。生活垃圾交由环卫部门统一清运。

通过采取以上措施，本项目固体废物均得到有效处置，不会造成二次污染。

环保设施“三同时”验收一览表

项目的环保设施应与生产设施同时设计、同时施工、同时投入使用，本项目的“三同时”竣工验收一览表见表 19。

表 19 环保设施“三同时”验收内容

处理对象		治理措施	数量	验收监测因子	治理效率及效果
废水	生活废水	经三级化粪池处理达标后由市政管网排入始兴县污水处理厂	1 个	PH，COD，BOD_5，SS，氨氮	达广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第二时段三级标准
	生产废水（冷却水）	项目配备一台冷却机，冷却过程的用水为循环用水，只需定期注入新鲜水，无生产废水排放	1 台	—	—
废气	注塑工艺废气	安装风机加强车间空气流通	8 台	非甲烷总烃	达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值
	食堂油烟	安装油烟静电处理器处理，净化后从专用烟道排出	1 套	油烟	达《饮食业油烟排放标准》(试行)（GB18483-2001）标准
设备噪音		安装防振、减振装置，合理布局，加强厂区绿化	—	厂界昼、夜噪声	达《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值
固废	生活垃圾	设置一般废物暂存区	1 个	由环卫部门统一处理	
	塑料废边角料、残次品；铜废边角料、残次品和包装废料	设置一般废物暂存区	1 个	外售相关企业	

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 （编号）	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	注塑工艺废气	非甲烷总烃	安装风机加强车间空气流通	达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值
	食堂油烟	油烟	安装油烟静电处理器净化，净化后从专用烟道排出	达《饮食业油烟排放标准》(试行)（GB18483-2001）标准
水污染物	生活污水	CODcr、BOD_5、NH_3-N、SS	经三级化粪池处理达标后由市政管网排入始兴县污水处理厂	达广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第二时段三级标准
	生产废水（冷却用水）	-	配备一台冷却机，冷却过程的用水为循环用水，只需定期注入新鲜水，无生产废水排放	对周边环境影响较小
固体废物	冲压、注塑车间和组装车间	塑料废边角料、残次品；铜废边角料、残次品和包装废料	外售相关企业	去向合理，不会造成二次污染
	厂区	生活垃圾	环卫部门统一清运	
噪声	机械设备	机械噪声	安装防振、减振装置，合理布局，加强厂区绿化	达《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值

生态保护措施及预期效果：

1、合理布局，防治生产区域内环境的污染。

2、按上述措施对各种污染物进行有效的治理，可降低其对周围生态环境的影响，并搞好周围的绿化、美化，以减少对附近区域生态环境的影响。

3、实施清洁生产，从源头到污染物的排放全过程控制，实现节能、降耗、减污、增效的目标。

4、加强生态建设，实行综合利用和资源化再生产。

九、结论和建议

1、项目概况

韶关市骏东科技有限公司位于始兴县太平镇制笔大道 6 号，该项目是利用金亿利二期厂房进行建设，厂房已建成。韶关市骏东科技有限公司在原有厂房的基础上购置设备，投资建设电子连接器项目。项目投资总金额为 1000 万元，其中环保投资 15 万元。项目占地面积为 19487m^2，建筑面积总共 3800m^2，主要建设内容包括：办公室，仓库，组装车间，冲压、注塑车间，综合楼。项目主要工艺为：冲压、注塑、组装。设计年生产规模 1000 万套电子连接器。

2、产业政策相符性

本项目不属于国家《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 年修订）中淘汰类及限制类，不在《广东省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》(粤发改规划〔2017〕331 号)和《广东省生态发展区产业准入负面清单（2018 年本）》之列。本项目选址属于集约利用区范围，未占用生态敏感区和重要生态功能区。本项目符合国家和广东省产业政策要求。

3、项目选址合理性

本项目位于始兴县太平镇制笔大道 6 号，项目所在地属始兴县硬笔研发制造工业园区为工业用地。项目属于轻污染制造业，不属于化学制浆、印染、电镀、鞣革等园区禁止建设项目，因此本项目符合园区的入园条件，项目选址是可行的。

4、环境质量现状

（1）项目所在区域环境空气质量现状满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012））及 2018 年修改单二级标准，当地环境空气质量良好。

（2）本项目周边地表水为墨江（始兴瑶村至始兴上江口段），水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的III类标准要求，水环境质量现状良好。

（3）项目所在地属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区，目前该区域声环境质量现状均未超过相应的标准，声环境质量现状良好。

（4） 项目周边主要为工业企业，生态环境质量一般。

5、环境影响评价结论

（1）大气环境影响评价结论

本项目运营期注塑工艺废气非甲烷总烃厂界浓度可达《合成树脂工业污染物排放标准》

（GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值。采用《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐的 AERSCREEN 估算模型进行估算分析，本项目正常排放的污染物的最大占标率均小于 10%，本次大气环境评价等级为二级，各污染物下风向最大浓度均低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012 及其 2018 年修改单）二级标准、《环境影响评价技术导则——大气环境》（HJ2.2-2018）内相关标准要求。

本项目食堂油烟经油烟静电处理器净化，净化后从专用烟道排出，浓度可达《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）标准限值。

预计，本项目外排的主要大气污染物经采取本报告提出的治理措施，对周围环境不会产生明显影响。

（2）水环境影响评价结论

本项目生活污水经三级化粪池处理达广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中的第二时段三级标准后，经市政管网排入始兴县污水处理厂。

本项目配备一台冷却机，冷却过程的用水为循环用水，冷却水用在注塑成型环节的模具冷却，通过冷却水管传递温度的形式，只需定期注入新鲜水，无生产废水排放。

预计，本项目的废水经采取本报告提出的治理措施，对周边地表水环境影响较小。

（3）声环境影响评价结论

本项目噪声源主要为注塑机、空压机、冷却机、风机、冲床等生产设备运行时产生的噪声，对各产噪设备安装防振、减振装置，合理布局，加强厂区绿化等降噪措施，经过距离衰减后，厂界噪声能控制在《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值以内。本项目夜间不进行生产，因此本项目噪声对周边声环境影响较小。

（4）固体废物

本项目运营期产生的固体废物包括塑料废边角料、残次品；铜废边角料、残次品；包装废料；生活垃圾。其中，塑料废边角料、残次品；铜废边角料、残次品及包装废料收集后定期外售相关企业。生活垃圾交由环卫部门统一清运。

通过采取以上措施，本项目固体废物均得到有效处置，不会造成二次污染。

6、综合结论

本项目符合国家和广东省相关产业政策，选址合理。建设单位对项目运营期间产生的各种污染物，采取了有效的环保治理方案，各污染物可实现达标排放，对周围环境影响在可接受范围内。从环境保护角度考虑，韶关市骏东科技有限公司年产 1000 万套电子连接器加工生产项目是可行的。

附件 1：企业营业执照副本

营业执照

(副 本) (副本号:1-1)

统一社会信用代码 91440222MA529N1X67

名　　称	韶关市骏东科技有限公司
类　　型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住　　所	始兴县太平镇制笔大道6号
法定代表人	冯传东
注册资本	人民币伍佰万元
成立日期	2018年09月18日
营业期限	长期
经营范围	研发、生产、销售：连接器、五金制品、塑胶制品、自动化工业设备。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）

登记机关

2019 年 2 月 1 日

企业信用信息公示系统网址：http://gsxt.gdgs.gov.cn/　　中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 2：企业土地证

粤（ 2018 ） 始兴县 不动产权第 0005760 号

权 利 人	冯传东（440222197209250311）
共有情况	单独所有
坐 落	始兴县硬笔研发制造工业园区B-10号地块
不动产单元号	440222001015GB00001W00000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用 途	工业用地（061）
面 积	19487 ㎡
使用期限	2014年03月31日 起 2064年03月31日 止
权利其他状况	

附 图 页

宗 地 图

单位：m.m²

宗地代码： 440222001015GB00001　　权利人：冯传东

所在图幅号：2762.40-38503.00　　面　积：19487

界址点坐标表

点 号	X	Y	边 长
1	2762758.522	38503435.551	
2	2762566.363	38503519.111	209.54
3	2762603.449	38503604.397	93.00
4	2762795.608	38503520.837	209.54
1	2762758.522	38503435.551	93.00
S=19487 平方米			

说明：1. 红线为宗地范围线

2. CGCS2000国家大地坐标系

始兴县国土资源局测量队

始兴县国土资源局测量队
出图专用章

单位名称：始兴县国土资源局测量队
证书编号：丁测资字4430392
注册地址：始兴县红旗西路23号
有效期至：2019年12月31日

1:2000

2018年11月解析法测绘界址点

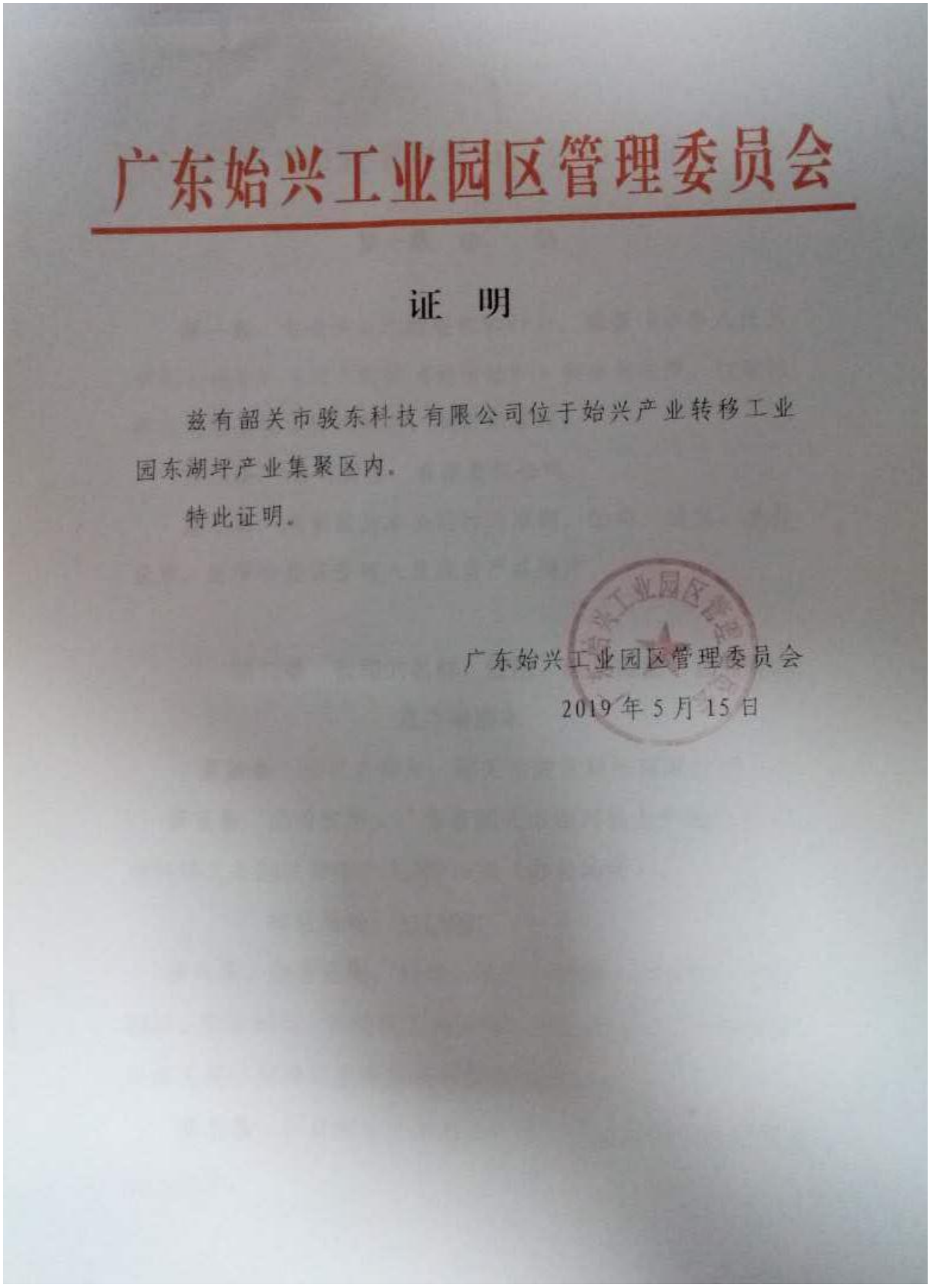
绘图日期：2018年11月29日

审核日期：2018年11月29日

绘图员：李璋

审核员：陶伟亮

附图 3：园区证明



广东始兴工业园区管理委员会

证　明

兹有韶关市骏东科技有限公司位于始兴产业转移工业园东湖坪产业集聚区内。

特此证明。

广东始兴工业园区管理委员会

2019 年 5 月 15 日

预审意见： 公章： 经办人：　　年　　月　　日
下一级环境保护行政主管部门审查意见 公章： 经办人：　　年　　月　　日

审批意见：

公章：

经办人：　　年　　月　　日