

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称:	国粤(韶关)生物能源有限公司
建设单位(盖章)	国粤(韶关)生物能源有限公司
编制日	

中华人民共和国生态环境部制

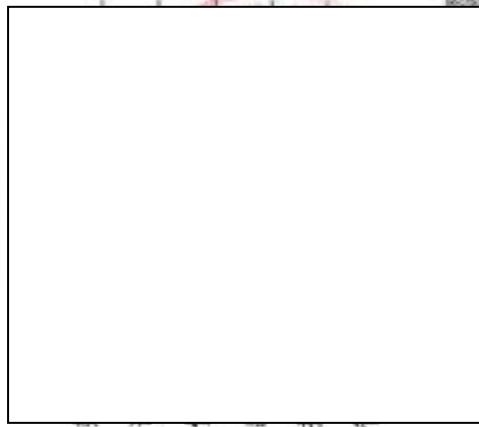
编制单位和编制人员情况表

项目编号	e38393	
建设项目名称	国粤（韶关）电力有限公司燃煤机组掺烧生物质耦合发电项目	
建设项目类别	41—089生物质能发电	
环境影响评价文件类型		
一、建设单位情况		
单位名称（盖章）		
统一社会信用代码		
法定代表人（签章）		
主要负责人（签字）		
直接负责的主管人员（签字）		
二、编制单位情况		
单位名称（盖章）		
统一社会信用代码	91440101MA59JN4225	
三、编制人员情况		
1 编制主持人		
姓名	职业资格证书管理号	
黄志鹏	20230503544000000022	
2 主要编制人员		
姓名	主要编写内容	
黄志鹏	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，
表明持证人通过国家统一组织的考试，
取得环境影响评价工程师职业资格。





20251127889346667

广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加			
姓名			
参保起止时间			
202401	-	202511	
截止		2025年11月 实际缴费 23个月， 缓缴0个月	2025年11月 实际缴费 23个月， 缓缴0个月

网办业务专用章

备注：
本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2025-11-27 17:00



统一社会信用代码
91440101MA59JN4225

营业执 本 (副)

名称 广州德源环保科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 国荣杰

经营范围 科技推广和应用服务业 (具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询,网址:
<http://www.gsxt.gov.cn/>。依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)

注 成 住

371号有趣社区B

扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



2025年04月23日

登记机关 天恒

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

委托书

广州德源环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和有关环境保护法律法规的要求，国粤（韶关）项目需进行环境影响评价工作，望接受委托后，尽



建设单位责任声明

我单位国粤(韶关)电力有限公司(统一社会信用代码 9144020006217943XF)

郑重声明：

一、我单位对国粤(韶关)电力有限公司燃煤机组掺烧生物质耦合发电项目环境影响报告表（项目编号：e38393，以下简称“报告表”）承担主体责任，并对报告书内容和结论负责。

二、在本项目环评编制过程中，我单位如实提供了该项目相关基础资料，加强组织管理，掌握环评工作进展，并已详细阅读和审核过报告书，确认报告书提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施，充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求，我单位将严格按照报告书及其批复文件确定的内容和规模建设，并在建设和运营过程严格落实报告书及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施，落实环境环保投入和资金来源，确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

四、本项目将按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》有关规定，在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前，我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，向社会公开验收结果

建设单位（盖章）

法定代表人

2027年11月26日

编制单位责任声明

我单位广州德源环保科技有限公司（统一社会信用代码91440101MA59JN4225）郑重声明：

一、我单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位。

二、我单位受国粤（韶关）电力有限公司（建设单位）的委托，主持编制了国粤（韶关）电力有限公司燃煤机组掺烧生物质耦合发电项目环境影响报告表（项目编号：e38393，以下简称“报告表”）。在编制过程中，坚持公正、科学、诚信的原则，遵守有关环境影响评价法律法规、标准和技术规范等规定。

三、在编制过程中，我单位建立和实施了覆盖本项目环境影响评价全过程的质量控制制度，落实了环境影响评价工作程序，并在现场踏勘、现状监测、数据资料收集、环境影响预测等环节以及环境影响报告书编制审核阶段形成了可追溯的质量管理机制。

四、我单位对报告书的内容和结论承担直接责任，并对报告书内容的真实性、客观性、全面性、规范性负责。

编制单位（盖章）

法定代表人

2025年11月26日

关于报批国粤（韶关）电力有限公司燃煤机组掺烧生物质耦合发电项目环境影响报告书的函

韶关市生态环境局：

我单位于
翔路 33 号建
耦合发电项目
涉及对原有设
完成后年新增
万吨/a，其产生
后能进一步降
根据《中
保护管理条例》
公司编制环境
影响报告书。现主要项目，报予审批。

业转移工业园远
机组掺烧生物质
源结构调整，不
发生改变。改造
节约燃煤 53.518
吨/a，其产生
后能进一步降
根据《中
保护管理条例》
公司编制环境
影响报告书。现主要项目，报予审批。

附件：

1、国粤（韶关）电力有限公司燃煤机组掺烧生物质耦合发电
项目环境影响报告表

建设单位联系人：周志伟

电

承诺书

韶关市生态环境局：

本单位拟在韶关市浈江区内投资（新建、技术改造、扩建）项目，现将项目的环评文件报你局审查，并承诺有关事项如下：

一、本单位已仔细阅读项目的环评文件，确定环评文件中所述项目的选址、性质、规模、生产设备、生产工艺、产品方案、环保措施等内容与本单位的拟建方案完全一致，并承诺将按照环评文件所述方案组织建设和生产。

二、本单位承诺将在项目的建设过程中落实环评文件及相关材料中提出的各项环境保护及污染治理措施，并严格执行环保“三同时”制度。

三、本单位所提交的环评文件及相关材料（包括电子版文件）（涉及/不涉及）生产机密，（可用于/不可用于）公示。（若此次提交的资料不便于挂网公示，我单位承诺将尽快补交可用于公示的资料）。

四、目前该报批项目还未建设，并且本单位承诺在取得环评审批通过之后，才动工建设。

由力

承诺方 (盖章)	
法定代	
联系	

2025年11月27日

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目建设工程分析	13
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	47
四、主要环境影响和保护措施	62
五、环境保护措施监督检查清单	89
六、结论	91
附表 1	92
附表 2	93
建设项目污染物排放量汇总表	93
附图 1 地理位置图	94
附图 2 项目平面布置图	95
附图 3 项目周边敏感点示意图	96
附图 4 广东省“三线一单”数据管理及应用平台（陆域环境重点管控单元）截图	97
附图 5 广东省“三线一单”数据管理及应用平台（生态空间一般管控区）截图 ..	98
附图 6 广东省“三线一单”数据管理及应用平台（水环境一般管控区）截图 ..	99
附图 7 广东省“三线一单”数据管理及应用平台（大气环境高排放重点管控区）截 图	100
附件 1 营业执照	错误！未定义书签。
附件 2 现有项目环评手续文件	错误！未定义书签。
附件 3 排污许可证	错误！未定义书签。
附件 4 关于代码回执的情况说明	错误！未定义书签。
附件 5 项目代码回执	错误！未定义书签。
附件 6 环境现状检测报告	错误！未定义书签。
附件 6 生物质检测报告	错误！未定义书签。
附件 7 环境现状检测报告	错误！未定义书签。
附件 8 项目入河排污口决定书	错误！未定义书签。

一、建设项目基本情况

建设项目名称	国电(韶关)电力有限公司生物质耦合发电项目		
项目代码			
建设单位联系人	周		
建设地点	广		
地理坐标	经 113°33' 纬 24°56'		
国民经济行业类别	D4417 生物质能发电	建设项目行业类别	四十一、电力、热力生产和供应业的“89 生物质能发电 4417”中“利用农林生物质、沼气、垃圾填埋气发电的”
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	0	环保投资(万元)	0
环保投资占比(%)	/	施工工期	1个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积(m ²)	不新增用地
表 1-1 专项评价设置情况一览表			
专项评价设置情况	专项评价的类别	涉及项目类别	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目为生物质耦合发电，根据其成分检测报告，其汞含量未检出。因此排放废气中不含有毒有害污染物（汞及其化合物），因此本项目不设置大气专项评价
	地表水	新增工业废水直接排放建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不新增废水，因此，不设置地表水专项评价
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设	本项目Q小于1，危险物质存储量不超过临界量，因此，不设置环境风险专

		项目	项评价
		生态 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目用水主要为市政供水，不在河道取水，因此，不设置生态专项评价
		海洋 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于海洋工程建设项目，因此，不设置海洋专项评价
由上表可知，本项目不需设置专项评价。			
规划情况	《煤电低碳化改造建设行动方案（2024—2027年）》的通知 (发改环资〔2024〕894号)		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价相符合性分析	<p>根据国家发展改革委、国家能源局关于印发的《煤电低碳化改造建设行动方案（2024—2027 年）》的通知（发改环资〔2024〕894 号）的要求，“到 2025 年，首批煤电低碳化改造建设项目全部开工，转化应用一批煤电低碳发电技术；相关项目度电碳排放较 2023 年同类煤电机组平均碳排放水平降低 20% 左右、显著低于现役先进煤电机组碳排放水平，为煤电清洁低碳转型探索有益经验。到 2027 年，煤电低碳发电技术路线进一步拓宽，建造和运行成本显著下降；相关项目度电碳排放较 2023 年同类煤电机组平均碳排放水平降低 50% 左右、接近天然气发电机组碳排放水平，对煤电清洁低碳转型形成较强的引领带动作用。”</p> <p>本项目为生物质掺烧改造项目，改造完成能大幅降低燃煤消耗及碳排放水平，满足文件中“改造建设后煤电机组应具备掺烧 10% 及以上生物质燃料能力，燃煤消耗和碳排放水平显著降低”的要求。</p>		
其他相符合性分析	<p>（一）选址相符合性分析</p> <p>本技改项目不涉及新增用地，项目位于广东省韶关市浈江区东莞(韶关)产业转移工业园远翔路 33 号内，用地性质为工业用地，符合土地利用规划要求。选址不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水源保护区和其他需要特殊保护的区域，符合要求。</p> <p>（二）产业政策相符合性分析</p> <p>1、《产业结构调整指导目录（2024 年本）》的相符合性分析</p>		

根据国家《产业结构调整指导目录（2024年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第7号），本项目属于“四、电力，7.煤电技术及装备：燃煤耦合生物质发电”，属于“鼓励”类别，项目使用的生产设备不属于落后生产工艺装备，符合产业结构调整要求。

2、《环境保护综合名录（2021年版）》的相符性分析

根据《环境保护综合名录（2021年版）》，本项目不属于“高污染、高环境风险”类别。

根据《市场准入负面清单（2025年版）》，本项目不属于禁止准入类和许可准入类，属于市场准入负面清单以外的行业、领域、业务等。

3、《煤电低碳化改造建设行动方案（2024—2027年）》的相符性分析

根据国家发展改革委、国家能源局关于印发的《煤电低碳化改造建设行动方案（2024—2027年）》的通知（发改环资〔2024〕894号），本项目属于其中鼓励的生物质掺烧改造方式，且改造建设后煤电机组具备掺烧10%以上生物质燃料能力，符合发改环资〔2024〕894号中要求。本项目采用可再生能源生物质燃料替代燃煤（掺烧比例10%），可有效降低煤耗和污染物排放量，减少二氧化碳排放，掺烧后不会降低现有大气污染防治措施效果，大气污染物满足《火电厂大气污染物排放标准》（GB 13223-2011）和《关于印发《煤电节能减排升级与改造行动计划（2014-2020年）》的通知》（发改能源〔2014〕2093号）排放浓度限值。

因此，项目建设符合国家产业政策的要求。

（三）“三线一单”相符性分析

1、与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）相符性分析

根据该方案中的生态环境分区管控：从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全省总体管控要求，“3”为“一核一带一区”区域管控要求，“N”为1912个陆域环境管控单元和471个海域环境管控单元的管控要求。本项目与该方案的相符性分析如下表：

**表1-3 项目与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通
知》相符性分析**

项目	文件要求	相符性分析	是否 相符
生态保护红线及一般生态空间	全省陆域生态保护红线面积 36194.35km ² , 占全省陆域国土面积的 20.13%; 一般生态空间面积 27741.66km ² , 占全省陆域国土面积的 15.44%。全省海洋生态保护红线面积 16490.59km ² , 占全省管辖海域面积的 25.49%。	本项目选址不在生态保护红线和一般生态空间范围内。	是
环境质量底线	全省水环境质量持续改善, 国考、省考断面优良水质比例稳步提升, 全面消除劣 V 类水体。大气环境质量继续领跑先行, PM _{2.5} 年均浓度率先达到世界卫生组织过渡期二阶段目标值 (25μg/m ³) , 臭氧污染得到有效遏制。土壤环境质量稳中向好, 土壤环境风险得到管控。近岸海域水体质量稳步提升。	根据本项目所在区域环境空气质量现状调查结果, SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 年平均质量浓度、CO ₉₅ 百分位数日平均质量浓度及 O ₃ 百分位数最大 8 小时平均质量浓度可达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中二级标准的要求; 本项目纳污水体大富水各污染物均可稳定达标, 可达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准的要求, 属于水质功能达标水体, 本次技改不涉及废水排放。	是
资源利用上线	强化节约集约利用, 持续提升资源能源利用效率, 水资源、土地资源、岸线资源、能源消耗等达到或优于国家下达的总量和强度控制目标。	本项目将部分煤炭燃料改为生物质燃料, 提升了资源能源利用效率, 不会突破地区的资源利用上限, 符合资源利用上线要求。本项目采用可再生能源生物质燃料替代燃煤, 可有效降低煤耗和污染物排放量, 减少二氧化碳排放, 掺烧后不会降低现有大气污染防治措施效果。	是
生态环境分区管控要求“1+3+N”			
1、全省总体管控要求			
区域布局管控要求	逐步扩大高污染燃料禁燃区范围, 引导钢铁、石化、燃煤燃油火电等项目在大气受体敏感区、布局敏感区、弱扩散区以外区域布局, 推动工业项目入园集聚发展, 引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局, 新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。	本技改项目不在高污染燃料禁燃区范围, 亦不属于大气受体敏感区、布局敏感区、弱扩散区。仅对现有项目进行部分燃料替代, 可有效降低煤耗和污染物排放量, 减少二氧化碳排放。	是

	能源资源利用要求	科学推进能源消费总量和强度“双控”，严格控制并逐步减少煤炭使用量，力争在全国范围内提前实现碳排放达峰。	本项目技改后可有效减少煤炭使用量，可减少燃煤53.518万t/a，新增生物质39.24万t/a。	是
	污染物排放管控要求	实施重点污染物总量控制，重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。加快建立以排污许可制为核心的固定污染源监管制度，聚焦重点行业和重点区域，强化环境监管执法。超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新建、改建、扩建项目重点污染物实施减量替代。深入推进石化化工、溶剂使用及挥发性有机液体储运销的挥发性有机物减排，通过源头替代、过程控制和末端治理实施反应活性物质、有毒有害物质、恶臭物质的协同控制。	本项目使用生物质燃料替代煤炭，属于减排项目，且不涉及挥发性有机物排放。	是
	环境风险防控要求	加快落实受污染农用地的安全利用与严格管控措施，防范农产品重金属含量超标风险。加强尾矿库的环境风险排查与防范，加强金属矿采选、金属冶炼企业的重金属污染风险防控。强化选矿废水治理设施的升级改造，选矿废水原则上回用不外排。	本项目不涉及尾矿库、金属矿采选、金属冶炼等行业。	是
2、“一核一带一区”区域管控要求				
	区域布局管控要求	禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。	本项目位于北部生态发展区。本次技改属于生物质能发电，不属于要求中禁止类行业，符合区域布局管控要求。	是
	能源资源利用要求	推进工业节水减排，重点在高耗水行业开展用水改造，提高工业用水效率。盘活存量建设用地，控制新增建设用地规模。	本项目按照“清污分流、雨污分流”设计厂区排水系统，工业废水、脱硫废水、含煤废水、含油废水、生活污水各水质分类处理，优化废水处理方案和落实各废水回途径，生活污水回用于绿化，其他废水回用煤场喷淋、脱硫系统补水、除灰渣用水等，不外排；部分循环冷却水通过市政管网排至大富水；满足能源资源利用要求。	是
	污染物排放管控要求	在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物等量替代，挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点，推进挥发性有机物源	本次技改属于生物质能发电，主要生物质燃料来源为农林生物质，能有效推进固体废物源头减量化、资源化	是

		头替代，全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。重点水污染物未达到环境质量改善目标的区域内，对新建、改建、扩建项目实施减量替代。大力推进固体废物源头减量化、资源化利用和无害化处置，稳步推进“无废城市”试点建设。	利用。技改后，可有效降低煤耗和污染物排放量，减少二氧化碳排放，不突破现有项目污染物排放总量控制要求。	
	环境风险防控要求	加强惠州大亚湾石化区、广州石化、珠海高栏港、珠西新材料集聚区等石化、化工重点园区环境风险防控，建立完善污染源在线监控系统，开展有毒有害气体监测，落实环境风险应急预案。提升危险废物监管能力，利用信息化手段，推进全过程跟踪管理；健全危险废物收集体系，推进危险废物利用处置能力结构优化。	建设单位已制定突发环境事件应急预案并进行备案。运营过程中产生的危险废物根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行贮存，并定期交由有资质的单位进行转运处置。	是
3、环境管控单元总体管控要求				
省级以上工业园区重点管控单元		依法开展园区规划环评，严格落实规划环评管理要求，开展环境质量跟踪监测，发布环境管理状况公告，制定并实施园区突发环境事件应急预案，定期开展环境安全隐患排查，提升风险防控及应急处置能力。周边1公里范围内涉及生态保护红线、自然保护地、饮用水水源地等生态环境敏感区域的园区，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。纳污水体水质超标的园区，应实施污水深度处理，新建、改建、扩建项目应实行重点污染物排放等量或减量替代。造纸、电镀、印染、鞣革等专业园区或基地应不断提升工艺水平，提高水回用率，逐步削减污染物排放总量；石化园区加快绿色智能升级改造，强化环保投入和管理，构建高效、清洁、低碳、循环的绿色制造体系。	本项目位置不属于园区规划环评批准范围	是
水环境质量超标类重点管控单元		严格控制耗水量大、污染物排放强度高的行业发展，新建、改建、扩建项目实施重点水污染物减量替代。以城镇生活污染为主的单元，加快推进城镇生活污水有效收集处理，重点完善污水处理设施配套管网建设，加快实施雨污分流改造，推动提升污水处理设施进水水量和浓度，充分发挥污水处理设施治污效能。	本项目所在地不属于水环境质量超标类重点管控单元（详见附图7）。	是
大气环境受体敏感类重点管控单元		严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气污染物项目，以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目；鼓励现有该类项目逐步搬迁退出。	本次技改不在大气环境受体敏感类重点管控单元。为燃煤耦合生物质发电，用农林生物质燃料部分替代煤炭燃料，减少了煤炭使用量。	是

综上所述，本项目的建设符合《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）的管控要求。

2、与《韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案》、《韶关市生态环境分区管控动态更新成果》（2025年）的相符性分析

本项目位于广东省韶关市浈江区东莞(韶关)产业转移工业园远翔路33号，属于“东莞(韶关)产业转移工业园(浈江区)重点管控单元”（单元编号：ZH44020420004），

管控单元分类为重点管控单元。本项目与该方案的相符性分析如下表：

表 1-4 各管控单元及管控区管控要求相符性分析一览表

基本信息	环境管控单元编码	ZH44011320008	
	环境管控单元名称	东莞（韶关）产业转移工业园(浈江区) 重点管控单元	
	行政区划	广东省韶关市浈江区	
	管控单元分类	园区型重点管控单元	
	要素细类	/	
项目	文件要求	相符性分析	是否相符
区域布局管控	1-1.【产业/鼓励引导类】重点发展装备制造业。优先引进无污染或轻污染的项目。	本项目为现有项目的技术改造，用农林生物质燃料部分替代煤炭燃料，减少了煤炭使用量。	是
	1-2.【产业/鼓励引导类】装备基础件/零部件：围绕珠三角在汽车制造、轨道交通、电力设备、工程机械等装备制造业的配套需求，重点发展以装备所需的轴承、齿轮、紧固件、锻造件、液压件、模具、弹簧、链条、橡塑密封、气动元件等装备基础零部件，以及铸造、锻造和热处理基础制造工艺。	本项目不涉及	是
	1-3.【产业/鼓励引导类】装备整机：加大对成套（台）装备企业的引进力度，重点发展矿山设备、现代农业装备、能源及节能环保装备、轻工机械装备等成套（台）装备。	本项目不涉及	是
	1-4.【产业/鼓励引导类】电子信息终端：重点承接计算机及外部设备、数字视听、网络通讯、LED 照明及显示产品等劳动密集型组装环节；择机引进4G/5G 宏基站、微基站中无线网络设备、IP 设备、光网络设备等主设备；培育发展安防电子、智能家电等前景较好	本项目不涉及	是

		的产业。		
		1-5.【产业/鼓励引导类】推进利用韶关冶炼厂就地转型升级，适度发展先进材料产业（有色金属新材料）。	本项目不涉及	是
		1-6.【产业/禁止类】禁止引入电镀（配套电镀除外）、鞣革、漂染、制浆造纸、化工（日用化工除外）及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目。	本项目不涉及	是
		1-7.【产业/限制类】严格限制不符合园区发展定位的项目入驻。	本项目为现有项目的技术改造，用农林生物质燃料部分替代煤炭燃料，减少了煤炭使用量。不属于禁止引入项目，符合要求。	是
		1-8.【产业/限制类】园区周边1公里范围内涉及生态保护红线、自然保护地（丹霞山）、饮用水水源地（韶关市武江饮用水源地）等生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。	技改项目不位于自然保护区、风景名胜区，技改项目不涉及新增废水，废气实施超低排放限值，符合“三线一单”等规划要求。	是
		1-9【产业/综合类】居民区、学校等环境敏感点邻近地块优先布局废气排放量小、工业噪声影响小的产业。	本项目距离敏感点较远，龙塘边村位于项目西南侧284m处、东雷村位于项目东南侧351m，项目技改实施完成后新增污染物排放总量，并降低二氧化碳、二氧化硫及烟尘等主要污染物的排放，符合要求。	是
能源资源利用	2-1.【能源/禁止类】禁燃区内，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施；已有使用高污染燃料设施改用清洁能源。	项目不在韶关市高污染燃料禁燃区	是	
	2-2.【水资源/综合类】提高园区水资源利用效率，加快中水回用系统建设。	本项目不涉及	是	
	2-3.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业内先进水平。	本现有项目采用先进的超临界燃煤机组，单位产品物耗、能耗、水耗等可达到清洁生产先进水平。技改后采用可再生能源生物质燃料替代部分燃煤，可进一步降低煤耗和污染物排放量，减少二氧化碳排放	是	
污染物排放管	3-1.【水、大气/限制类】园区各项污染物排放总量不得突破园区规划环评核定的污染物排放总量管控要求。	本项目不属于园区规划环评核定范围，技改后可有效降低煤	是	

	控	耗和污染物排放量，减少二氧化碳排放，不突破现有项目污染物排放总量控制要求。	
	3-2.【水/限制类】实行重点重金属污染物（铅、砷、汞、镉、铬）等量替代。严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。	本项目不涉及水污染物重点重金属污染物	是
	3-3.【水/限制类】浈江片区生产生活废水经韶关市铣鸡坑污水处理厂进行处理和排放，废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准的严者，其中石油类排放浓度应不高于0.5毫克/升。	本项目无新增废水排放。	是
	3-4.【大气/限制类】新建项目原则上实施氮氧化物、挥发性有机物排放量等量替代。	本次技改对氮氧化物减排，无需等量替代。	是
	3-5.【其它/鼓励引导类】支持危险废物专业收集转运和利用处置单位建设区域性收集网点和贮存设施。	本项目不涉及	是
环境风险防控	4-1.【风险/综合类】园区内生产、使用、储存危险化学品的项目应设置足够容积的事故应急池，园区应制定环境风险事故防范和应急预案，建立健全企业、园区和市政三级事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生，并避免发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。园区污水处理厂设置足够容积的事故应急池，纳污水体设置水质监控断面，发现问题，及时采取限制废水排放等措施。	本项目完成后及时更新突发环境事件应急预案)符合相关要求。	是

综上所述，本项目的建设符合《韶关市生态环境分区管控动态更新成果》（2025年）的管控要求。

（四）与相关产业政策及规划相符性分析

1、与《广东省生态环境保护“十四五”规划》相符性分析

《广东省生态环境保护“十四五”规划》提出：组织开展碳排放达峰行动。制定实施碳排放达峰行动方案，按照国家碳达峰、碳中和以及温室气体排放控制工作的总体部署，明确我省中长期应对气候变化工作思路，细化分解工作任务。推动各地市制定碳达峰实施方案，科学制定能源、交通、建筑、钢铁、石

化、造纸等重点行业碳达峰实施方案。落实区域差异化的低碳发展路线图，充分发挥发达地区示范作用，加大能源、重点高耗能工业碳排放总量控制力度，推进有条件的地区或行业率先实现碳达峰。鼓励有条件的城市率先打造二氧化碳达峰和空气质量达标的典范。在电力、钢铁、建材等行业，统筹开展减污降碳协同治理。

本项目使用生物质燃料替代传统煤炭能源，能有效降低二氧化碳的排放。

因此本项目与《广东省生态环境保护“十四五”规划》相符。

2、与《广东省生态环境厅关于印发广东省“十四五”重金属污染防治工作方案的通知》（粤环[2022]11号）相符性分析

为贯彻落实《关于进一步加强重金属污染防控的意见》（环固体[2022]17号）要求，广东省于2022年6月3日制定了《广东省“十四五”重金属污染防治工作方案》。

方案提出，重金属防控重点包括重点重金属、重点行业、重点区域，重点重金属是以铅、汞、镉、铬、砷、铊和锑为重点，对铅、汞、镉、铬和砷五种重金属污染物排放量实施总量控制；重点行业包括，重有色金属矿采选业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞矿采选），重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞冶炼），铅蓄电池制造业，电镀行业，化学原料及化学制品制造业（电石法（聚）氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固体废物为原料的锌无机化合物工业），皮革鞣制加工业；重点区域是指清远市清城区，深圳市宝安区、龙岗区。

本项目为燃煤耦合生物质发电技改项目，选址位于韶关，不属于重点行业，也不位于重点区域。同时，项目依托电厂现有环保措施，能够保证重金属稳定达标排放。

3、与《韶关市生态环境保护“十四五”规划》（韶府办〔2022〕1号）相符性

根据《韶关市人民政府办公室关于印发韶关市生态环境保护“十四五”规划的通知》（韶府办〔2022〕1号），与本项目相关要求如下：

“第四章 加快实施碳达峰行动，推动经济绿色低碳转型

第一节 加快实施碳排放达峰行动

三、加快能源结构调整优化

实行能源消费总量和强度“双控”，开展全市煤炭消费减量管理，严格控制煤炭消费总量，进一步优化调整能源结构。推进服役满期及老旧落后燃煤发电机组有序退出，逐步降低煤电占比。发展以光伏全产业链为龙头的风、光、氢等多元化可再生清洁能源产业，提高可再生能源发电装机占比，推动电力源网荷储一体化和多能互补。抓好电力、医药、建材、冶炼、数据中心等重点耗能行业的节能降耗工作，推动单位 GDP 能源消耗、单位 GDP 二氧化碳排放持续下降。加快建设完善天然气管网，积极从气源供应、管输、降低天然气价格等环节，促进用热企业向园区集聚，供热需求工业园区天然气实现全覆盖。

本项目为燃煤耦合生物质发电技改项目，为鼓励的燃煤电厂能源结构调整和优化调整，与《韶关市生态环境保护“十四五”规划》相符。

4、与《韶关市国土空间总体规划（2021—2035年）》（粤府函〔2023〕194号）的相符合性分析

生态保护区原则上按照生态保护红线要求进行严格管控，严禁任何不符合主体功能定位的开发活动。生态控制区内除生态保护修复等特定功能设施、必要的基础设施和乡村生活服务设施外，严格控制对生态功能产生影响的开发建设活动。农田保护区内的永久基本农田按照永久基本农田保护要求进行严格管控，从严管控非农建设占用。城镇发展区内依据城镇开发边界实行“详细规划+规划许可”的管制方式

生态保护红线内严格禁止不符合主体功能定位的开发性、生产性建设活动，仅允许国家法律法规规定的对生态功能不造成破坏的有限人为活动及国家重大项目。对于未纳入生态保护红线的自然保护地，在进行开发建设活动时应遵守相关规定。全面保护生态红线外具有水源涵养、生物多样性维护、水土保持、岸线防护等功能的重要生态功能区、喀斯特地貌的石漠化等生态脆弱区，以及城市内外重要生态廊道等，提高生态空间的完整性与连通性。细化落实不同类别生态空间用途管制制度，明确允许、限制、禁止的产业和建设项目准入的正面清单或负面清单，共同推进生态空间的保护。

相符合：本项目位于韶关市浈江区东莞（韶关）产业转移工业园远翔路33号，不涉及生态保护区、生态控制区、农田保护区。项目所在地不属于生态保

护红线内。
因此，本项目符合《韶关市国土空间总体规划（2021—2035 年）》（粤府函〔2023〕194 号）的要求。
5、与《广东省发展改革委关于印发〈广东省坚决遏制“两高”项目盲目发展的实施方案〉的通知》（发改能源〔2021〕368 号）和《广东省发展改革委关于印发〈广东省“两高”项目管理目录（2025 年版）〉的通知》的相符性分析
本次技改主要是对燃料能源结构调整，不涉及对原有设施改动，项目技改前后发电规模不发生改变。本次改造项目不新增燃煤，改造完成后年新增生物质燃料消耗量 39.24 万吨/年，节约燃煤 53.518 万吨/年。技改实施完成后将进一步降低碳排放水平。
经对照《广东省“两高”项目管理目录（2025 年版）》，本项目为生物质耦合发电项目，为 D4417 生物质能发电，不属于“两高”项目管理名录，因此本项目与《广东省发展改革委关于印发〈广东省坚决遏制“两高”项目盲目发展的实施方案〉的通知》（发改能源〔2021〕368 号）等相符。
6、与《广东省生态环境厅审批环境影响报告书（表）的建设项目名录》（2024 年本）的符合性分析
经对照《广东省生态环境厅审批环境影响报告书（表）的建设项目名录》（2024 年本），本项目属于 D4417 生物质能发电，编制环境影响报告表；不属于编制报告书的“燃煤电站（含热电）：新建、改建、扩建项目（含燃煤掺烧废弃物）”，因此本项目不属于广东省生态环境厅审批的建设项目名录。

二、建设项目建设工程分析

(一) 环评类别判定说明				
表 2-1 环评类别判定表				
序号	国民经济行业类别	对名录的条款	判定依据	类别
1	C4417 生物质能发电	四十一、电力、热力生产和供应业—89.生物质能发电	利用农林生物质发电的	报告表
(二) 项目建设内容				
1、基本信息				
建设 内容	<p>自 2020 年 9 月习近平总书记在第 75 届联合国大会一般性辩论上的讲话提出“中国将提高国家自主贡献力度，采取更加有力的政策和措施，二氧化碳排放力争于 2030 年前达到峰值，努力争取 2060 年前实现碳中和”起，习近平总书记已经多次在国际重要场合的讲话中提及碳达峰、碳中和。2021 年 4 月 22 日，习近平主席在“领导人气候峰会”上发表了《共同构建人与自然生命共同体》的重要讲话，再次面向全世界重申了“中国将力争 2030 年前实现碳达峰、2060 年前实现碳中和”的庄严承诺，特别提出了“中国将严控煤电项目，‘十四五’时期严控煤炭消费增长，‘十五五’时期逐步减少”的重大举措。</p>			
	<p>生物质能是一种储量巨大、分布广泛、优质清洁的可再生能源，妥善利用生物质能将对 CO₂ 减排产生巨大作用，其中生物质燃烧发电技术是环境友好、高效经济的规模化利用技术，因此越来越受到国内外能源领域的广泛重视。</p>			
	<p>本项目根据《煤与生物质耦合发电技术》进行应用，拟对现有三台机组掺烧生物质燃料，生物质掺烧比 10%（以热量计），满足《煤电低碳化改造建设行动方案（2024—2027 年）》中具备生物质掺烧能力的要求。</p>			
	<p>本次技改主要是对燃料能源结构调整，不涉及对原有设施改动，项目技改前后发电规模不发生改变。改造完成后年新增生物质燃料消耗量 39.24 万吨/年，节约燃煤 53.518 万吨/年，其产生的烟气依托现有烟气处理设施进行处理。</p>			

2、建设内容

本次掺烧生物质耦合发电技改项目，不改变现有设备情况，不涉及对现有机组和锅炉的改造。拟外购成型生物质颗粒，与煤按比例进行掺配，依托现有输送系统一并入炉发电。其主要建设内容如下表所示：

表 2-2 2 台 350MW 机组工程组成一览表

项 目		现有一期项目	本次技改项目	技改完成后
主体工程	锅炉	种类 超临界循环流化床炉	依托现有，无变动	超临界循环流化床炉
		蒸发量 $2 \times 1164 \text{t/h}$	依托现有，无变动	$2 \times 1164 \text{t/h}$
	汽机	种类 超临界、凝汽式、一次中间再热、单轴、双缸双排汽、八级回热抽汽	依托现有，无变动	超临界、凝汽式、一次中间再热、单轴、双缸双排汽、八级回热抽汽
		出力 $2 \times 350 \text{ MW}$	依托现有，无变动	$2 \times 350 \text{ MW}$
	发电机	种类 水—氢—氢	依托现有，无变动	水—氢—氢
		容量 $2 \times 350 \text{ MW}$	依托现有，无变动	$2 \times 350 \text{ MW}$
配套工程	点火助燃	#0 轻柴油， $4 \times 50 \text{m}^3$ 钢制油罐，微油点火/	依托现有，无变动	#0 轻柴油， $4 \times 50 \text{m}^3$ 钢制油罐，微油点火/
	启动锅炉	1 台 20t/h 的燃油锅炉	依托现有，无变动	1 台 20t/h 的燃油锅炉
	煤场	2 座封闭条形煤场	生物质颗粒依托 暂存于现有煤场， 与煤掺配混合后 入炉发电	2 座封闭条形煤场
	输煤系统	双路带式输送机	依托现有，无变动	双路带式输送机
	循环冷却系统	2 套 7500m^2 的双曲线 自然通风冷却塔	依托现有，无变动	2 套 7500m^2 的双曲 线自然通风冷却塔
	除灰渣系统	设 16 个除尘器大灰 斗，总有效容积 8800 m^3 。 设 2 座渣仓，单 库有效容积 850 m^3	依托现有，无变动	设 16 个除尘器大灰 斗，总有效容积 8800 m^3 。 设 2 座渣仓，单 库有效容积 850 m^3
	石灰石干磨设 施	设有两套干磨制粉系 统。	依托现有，无变动	设有两套干磨制粉 系统。
	灰场	茶山灰场，占地面 积为 12.9hm^2 ，库容约 219 万 m^3 ，用于灰渣 综合利用不畅时应急 堆放，茶山灰场分两 期建设，建好一期灰 场占地面积为 7.69hm^2 ，库容约 65 万 m^3 。	依托现有，无变动	茶山灰场，占地面 积为 12.9hm^2 ，库容约 219 万 m^3 ，用于灰渣 综合利用不畅时应急 堆放，茶山灰场分两 期建设，建好一期灰 场占地面积为 7.69hm^2 ，库容约 65 万 m^3 。

环保工程	废气	脱硫设施	单塔双循环石灰石-石膏湿法烟气脱硫，一炉一塔，每塔布置6个喷淋层（炉内不脱硫，不设增压风机，不设GGH，不设旁路）。	依托现有，无变动	单塔双循环石灰石-石膏湿法烟气脱硫，一炉一塔，每塔布置6个喷淋层（炉内不脱硫，不设增压风机，不设GGH，不设旁路）。
		除尘设施	电袋复合除尘器（每台炉配2台双室电袋复合式除尘器，每室前置2个电场、后设2个袋区）+湿式静电除尘（湿法脱硫出口每台炉配一台四电场湿式静电除尘器）。	依托现有，无变动	电袋复合除尘器（每台炉配2台双室电袋复合式除尘器，每室前置2个电场、后设2个袋区）+湿式静电除尘（湿法脱硫出口每台炉配一台四电场湿式静电除尘器）。
		脱硝设施	低氮燃烧技术，采用SNCR+SCR脱硝设施。SNCR设施脱硝剂为尿素；SCR设施脱硝剂为尿素水解制成的氨，设置1+1层催化剂。	依托现有，无变动	低氮燃烧技术，采用SNCR+SCR脱硝设施。SNCR设施脱硝剂为尿素；SCR设施脱硝剂为尿素水解制成的氨，设置1+1层催化剂。
		烟囱	1座直立套筒式单管烟囱，高度210m，出口内径7.2m。	依托现有，无变动	1座直立套筒式单管烟囱，高度210m，出口内径7.2m。
	废水	工业废水	1套50t/h废水处理系统	依托现有，无变动	1套50t/h废水处理系统
		含煤废水	2套25t/h废水处理系统	依托现有，无变动	2套25t/h废水处理系统
		含油废水	2套5t/h废水处理系统（一用一备）	依托现有，无变动	2套5t/h废水处理系统（一用一备）
		脱硫废水	1套13t/h废水处理系统	依托现有，无变动	1套13t/h废水处理系统
		生活污水	1套10t/h废水处理系统	依托现有，无变动	1套10t/h废水处理系统
	噪声	冷却塔	优化厂区布局，合理布置位置，利用地势高度差，围蔽降噪，未设置其他降噪设施	依托现有，无变动	优化厂区布局，合理布置位置，利用地势高度差，围蔽降噪，未设置其他降噪设施
		引风机	机身外包吸声材料	依托现有，无变动	机身外包吸声材料
		二次风机	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。	依托现有，无变动	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。

环境风险	一次风机	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。	依托现有，无变动	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。
	发电机	隔音罩、厂房隔音	依托现有，无变动	隔音罩、厂房隔音
	汽轮机	隔音罩、厂房隔音	依托现有，无变动	隔音罩、厂房隔音
	锅炉排汽	消声器	依托现有，无变动	消声器
	事故应急池	2×2200m ³	依托现有，无变动	2×2200m ³
	变压器事故油池	1个事故油池（直径7.0m，深4.5m）	依托现有，无变动	1个事故油池（直径7.0m，深4.5m）
	铁路专用线	线路全长5.4公里，采用内燃牵引方式，运行时速控制在30km/h，牵引吨位为2500~4000吨。	依托现有，无变动	线路全长5.4公里，采用内燃牵引方式，运行时速控制在30km/h，牵引吨位为2500~4000吨。
公辅工程	输电线路	220kV配电装置，输出线路2回	依托现有，无变动	220kV配电装置，输出线路2回

表 2-3 700MW 机组工程组成一览表

项目		700MW 机组工程	本次技改项目	技改完成后
主体工程	锅炉	种类 高效超临界循环流化床锅炉	依托现有，无变动	高效超临界循环流化床锅炉
		蒸发量 2086t/h	依托现有，无变动	2086t/h
	汽机	种类 超临界压力汽轮发电机组：高效超临界、一次中间再热、单轴、四缸四排气、双背压凝汽式汽轮机，机组采用双机回热系统。回热级数为10级，主汽轮机6级抽汽，给水泵小汽轮机3抽1排。	依托现有，无变动	超临界压力汽轮发电机组：高效超临界、一次中间再热、单轴、四缸四排气、双背压凝汽式汽轮机，机组采用双机回热系统。回热级数为10级，主汽轮机6级抽汽，给水泵小汽轮机3抽1排。
		出力 700MW	依托现有，无变动	700MW
	发电机	种类 水—氢—氢	依托现有，无变动	水—氢—氢
		容量 700MW	依托现有，无变动	700MW
	配套工程	点火助燃 依托2台350MW机组工程	依托现有，无变动	依托2台350MW机组工程
	启动锅炉	依托2台350MW机组工程	依托现有，无变动	依托2台350MW机组工程
	煤场	设置1座全封闭煤场	生物质颗粒依托 暂存于现有煤场， 与煤掺配混合后 入炉发电	设置1座全封闭煤场
	输煤系统	双路带式输送机	依托现有，无变动	双路带式输送机

	循环冷却系统	对一期冷却塔进行升级改造，改造后1号、2号冷却塔为高位塔模式。一期1号机组和2号机组的循环冷却水汇合进入1号冷却塔，二期3号机组的循环冷却水进入2号冷却塔。	依托现有，无变动	对一期冷却塔进行升级改造，改造后1号、2号冷却塔为高位塔模式。一期1号机组和2号机组的循环冷却水汇合进入1号冷却塔，二期3号机组的循环冷却水进入2号冷却塔。
	除灰渣系统	设16个除尘器大灰斗，贮存设计煤种24小时的灰量，即2748t。 设置2台直径9m的渣仓，渣仓为全钢结构，按设计煤种的14小时渣量考虑渣仓有效容积，为660m ³ 。渣仓布置在锅炉房外。	依托现有，无变动	设16个除尘器大灰斗，贮存设计煤种24小时的灰量，即2748t。 设置2台直径9m的渣仓，渣仓为全钢结构，按设计煤种的14小时渣量考虑渣仓有效容积，为660m ³ 。渣仓布置在锅炉房外。
	石灰石干磨设施	依托2台350MW机组工程	依托现有，无变动	依托2台350MW机组工程
	灰场	依托2台350MW机组工程	依托现有，无变动	依托2台350MW机组工程
环保工程 废气	脱硫设施	采用炉内脱硫和炉后脱硫相结合的方式，炉后采用石灰石-石膏湿法脱硫，炉内脱硫效率60%、炉后脱硫效率97%，综合脱硫效率98.7%。单塔双循环石灰石-石膏湿法烟气脱硫，一炉一塔，每塔布置5个喷淋层。	依托现有，无变动	采用炉内脱硫和炉后脱硫相结合的方式，炉后采用石灰石-石膏湿法脱硫，炉内脱硫效率60%、炉后脱硫效率97%，综合脱硫效率98.7%。单塔双循环石灰石-石膏湿法烟气脱硫，一炉一塔，每塔布置5个喷淋层。
	除尘设施	锅炉烟气除尘采用高效电袋复合除尘器，（配2台双室电袋复合式除尘器，每室前置2个电场、后设2个袋区），除尘效率≥99.97%，再通过石灰石—石膏湿法烟气脱硫吸收塔的洗涤，综合除尘效率最终可达到99.991%以上。	依托现有，无变动	锅炉烟气除尘采用高效电袋复合除尘器，（配2台双室电袋复合式除尘器，每室前置2个电场、后设2个袋区），除尘效率≥99.97%，再通过石灰石—石膏湿法烟气脱硫吸收塔的洗涤，综合除尘效率最终可达到99.991%以上。

		脱硝设施	低氮燃烧技术，采用SNCR+SCR 脱硝设施。SNCR 设施脱硝剂为尿素；SCR 设施脱硝剂为尿素水解制成的氨，设置1+1 层催化剂，脱硝效率≥63%。	依托现有，无变动	低氮燃烧技术，采用SNCR+SCR 脱硝设施。SNCR 设施脱硝剂为尿素；SCR 设施脱硝剂为尿素水解制成的氨，设置1+1 层催化剂，脱硝效率≥63%。
		烟囱	1 座直立套筒式单管烟囱，高度 210m，出口内径 8m。	依托现有，无变动	1 座直立套筒式单管烟囱，高度 210m，出口内径 8m。
废水	工业废水	1 套 50t/h 处理系统	依托现有，无变动	1 套 50t/h 处理系统	
	含煤废水	2 套 20t/h 处理系统	依托现有，无变动	2 套 20t/h 处理系统	
	含油废水	依托 2 台 350MW 机组工程	依托现有，无变动	依托 2 台 350MW 机组工程	
	脱硫废水	1 套 15t/h 处理系统	依托现有，无变动	1 套 15t/h 处理系统	
	生活污水	依托 2 台 350MW 机组工程	依托现有，无变动	依托 2 台 350MW 机组工程	
噪声	冷却塔	依托 2 台 350MW 机组工程	依托现有，无变动	依托 2 台 350MW 机组工程	
	引风机	机身外包吸声材料	依托现有，无变动	机身外包吸声材料	
	二次风机	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。	依托现有，无变动	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。	
	一次风机	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。	依托现有，无变动	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。	
	发电机	隔音罩、厂房隔音	依托现有，无变动	隔音罩、厂房隔音	
	汽轮机	隔音罩、厂房隔音	依托现有，无变动	隔音罩、厂房隔音	
	锅炉排汽	消声器	依托现有，无变动	消声器	
环境风险	事故应急池	/	依托现有，无变动	/	
	变压器事故油池	1 个事故油池（直径 7.0m，深 4.5m）	依托现有，无变动	1 个事故油池（直径 7.0m，深 4.5m）	
公辅工程	铁路专用线	依托 2 台 350MW 机组工程	依托现有，无变动	依托 2 台 350MW 机组工程	
	输电线路	220kV 配电装置，输出线路 1 回	依托现有，无变动	220kV 配电装置，输出线路 1 回	

3、产品方案

本次掺烧生物质耦合发电技改项目，仅对燃料结构进行调整，其总发电量不变。

表 2-4 项目产品方案一览表

序号	备注	产品名称	技改前年产量	技改后年产量
1	1、2 机组	电能	38.5 亿 kw·h	38.5 亿 kw·h
2	3 机组	电能	35 亿 kw·h	35 亿 kw·h
合计			73.5 亿 kw·h	73.5 亿 kw·h

4、原辅材料

(1) 燃料用量

本项目在现有燃煤原料的基础上掺烧 10%(以热量计)生物质，燃料变化情况见下表。

表 2-5 本项目掺烧生物质前后生物质替代量一览表

改造前	机组	燃煤 t/h	热值 kJ/kg	生物质 t/h	热值 kJ/h	工作时间	热量 MJ
							1、2 机组 3 机组
改造后	1、2 机组	525.342	12540	/	/	5500	36232837740
	3 机组	492.5	11960	/	/	5000	29451500000
	1、2 机组	472.81	12540	39.35	16740	5500	36232837740
	3 机组	443.25	11960	35.19	16740	5000	29451500000
变动情况		-101.782	/	74.54	/	/	不变

表 2-6 本项目掺烧生物质前后燃料消耗变化一览表

消耗量		改造前		改造后	
		燃煤	燃煤	生物质	
1、2 机组	小时消耗量 t/h	525.342	472.81	39.35	
	年消耗量万 t/a	288.938	260.05	21.64	
	年利用小时数	5500	5500	5500	
3 机组	小时消耗量 t/h	492.5	443.25	35.19	
	年消耗量万 t/a	246.25	221.63	17.59	
	年利用小时数	5000	5000	5000	
合计小时消耗量 t/h		1017.842	916.06	56.83	
合计年消耗量万 t/a		535.188	481.67	39.24	

本项目机组燃煤由煤矸石与烟煤掺配所得，其中 1、2 号机组煤矸石与烟煤掺配比例为 60:40，3 号机组煤矸石与烟煤掺配比例均为 61.85:38.15。

表 2-7 本项目掺烧生物质前后燃料消耗变化一览表

机组	指标		现有项目	技改后	变化量
1、2 号机组 (运行 5500 小时)	燃料 t/h	煤	210.137	189.124	-21.013
		煤矸石	315.205	283.686	-31.519
		混煤 (煤+煤矸石)	525.342	472.81	-52.532
		生物质颗粒	0	39.35	+39.25
		合计	525.34	512.16	-13.18
	掺烧比例 (热量计)		0	0	10%
	机组功率 MW		2×350	2×350	不变
3 号机组 (运行 5000 小时)	燃料 t/h	煤	187.889	169.100	-18.789
		煤矸石	304.611	274.150	-30.461
		混煤 (煤+煤矸石)	492.5	443.25	-49.25
		生物质颗粒	0	35.19	+35.19
		合计	492.5	478.44	-14.06
	掺烧比例 (热量计)		0	0	10%
	机组功率 MW		2×350	2×350	不变
全厂合计	煤		398.026	358.224	-39.802
	煤矸石		619.816	557.836	-61.98
	混煤 (煤+煤矸石)		1017.842	916.06	-101.782
	生物质颗粒		0	74.54	74.44
	合计		1017.842	990.6	-27.342

由上表可知，本项目技改实施后，1、2 号机组烟煤、煤矸石、生物质掺配比例为 36.93:55.39:7.68。3 号机组烟煤、煤矸石、生物质掺配比例为 35.4:57.3:7.36。

本次项目仅采用生物质燃料替代部分现有燃煤，不改变其现有煤种、煤质根据建设单位提供的资料，现有项目掺配混煤后的设计燃煤煤质情况如下表所示：

表 2-8 本项目燃煤组分一览表

1、2 机组燃煤组分			
项目	符号	单位	结果
收到基全水分	Mt	%	6.16
空气干燥基水分	Mad	%	0.35
灰分：收到基	Aar	%	54.2
碳：收到基	Car	%	34.8
氢：收到基	Har	%	1.59

氧：收到基	Oar	%	2.0
氮：收到基	Nar	%	0.68
全硫：收到基	St.ar	%	0.57
收到基汞	Hgar	%	1.12E-5
空气干燥基挥发分	Vad	%	6.97
收到基低位发热量	Qnet,ar	kJ/kg	12540
3 机组燃煤组分			
项目	符号	单位	结果
收到基全水分	Mt	%	10.0
空气干燥基水分	Mad	%	4.36
灰分：收到基	Aar	%	46.92
碳：收到基	Car	%	32.73
氢：收到基	Har	%	1.99
氧：收到基	Oar	%	7.49
氮：收到基	Nar	%	0.41
全硫：收到基	St.ar	%	0.45
收到基汞	Hgar	%	1.02E-5
空气干燥基挥发分	Vad	%	36.08
收到基低位发热量	Qnet,ar	kJ/kg	11960

本项目拟采购生物质成型燃料，厂内不涉及破碎、制粒等工序。生物质颗粒主要性能应符合广东省《工业锅炉用生物质成型燃料》(DB44/T 1052-2018)中的性能要求，具体如下表所示：

表 2-9 生物质成型燃料主要性能指标要求

项目	符号	单位	限值要求
全水分	Mt	%	≤13
灰分	Ad	%	≤5
挥发分	Vd	%	≥70
全硫	St,ar	%	≤0.1
氮	Nt,d	%	≤0.5
氯	Clt,d	%	≤0.5
收到基低位发热量	Qnet,v,ar	MJ/kg	≥16.74
抗碎强度	As	%	≥95.0
汞*	Hgar	%	≤1.02E-5

备注：《工业锅炉用生物质成型燃料》(DB44/T 1052-2018)对汞含量无限值要求，根据附件6对生物质的成分检测报告可知，本项目生物质汞含量未检出。出于对环境保护考虑，本项目入炉生物质汞含量要求参考现有机组设计煤种的最小基汞含量作为其入炉要求。

4、给排水情况

(1) 给水工程

现有项目用水、补给水水源全部取自武江地表水，取水口位于项目厂址西南面约 6 公里、犁市水文站上游 0.8 公里处的武江左岸，下游 5.6 公里为溢洲水电站（原靖村水电站），取水口处于溢洲电站库区范围。通过取水泵站及配套管道设施方式送至厂区项目用水、补给水系统。

(2) 排水工程

现有项目废水主要包括生活污水、工业废水、含煤废水、含油废水、脱硫废水、循环冷却水排水等。项目大部分废水进行回用，剩余少部分排放至大富水，并取得《韶关市生态环境局同意设置浈江区国粤(韶关)电力有限公司广东韶关国润再造烟叶有限公司入河排污口的决定书》（韶环审〔2025〕34 号）。

(详见附件 8)

本项目用水及排水情况与现有工程保持一致，项目用水包括工业和循环冷却用水，项目总体水平衡情况如表 1 所示：

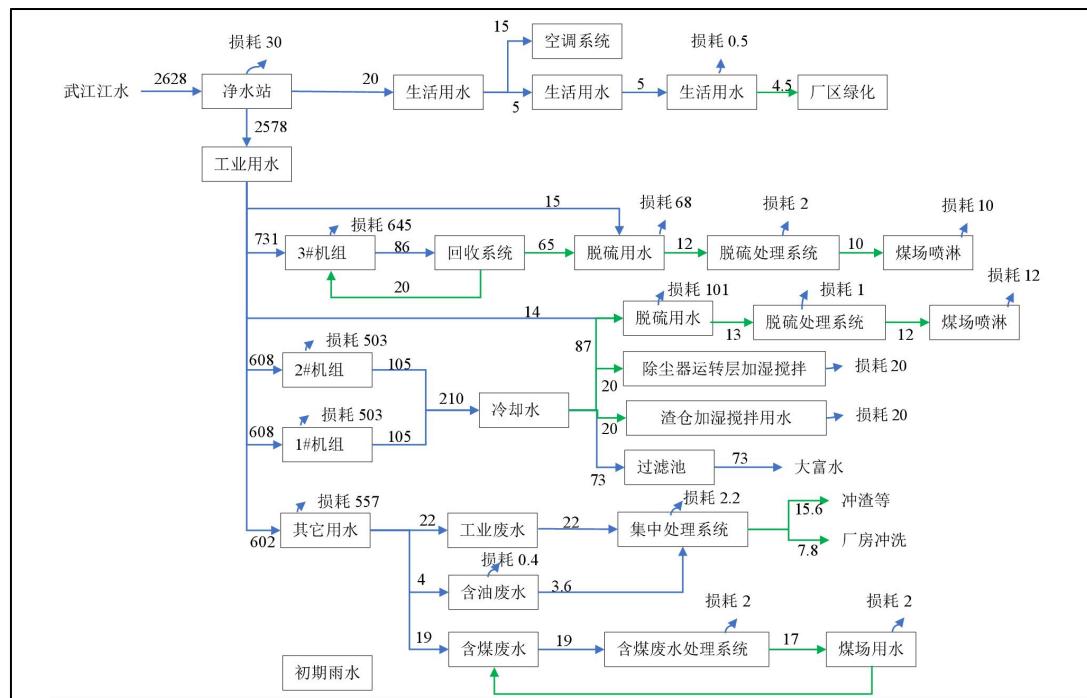


图 1 项目水平衡图 (t/h)

5、人员及生产制度

本次技改不新增劳动定员，全年连续工作制，年工作 365 天保持不变，本项目无新增生活污水、无新增生活垃圾。

	<p>6、环保投资概算</p> <p>本项目仅采用生物质燃料替代部分燃煤进行耦合发电，不涉及设备改造。为节能减排改造项目。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>一、施工期</p> <p>本项目在已建厂区进行建设，不涉及土建施工。本项目不对现有设备进行改造，对环境影响不大。</p> <p>二、运营期</p> <p>1、工艺流程说明</p> <p>本次技改项目使用生物质燃料部分替代燃煤（替代 10%热值的燃煤），本项目使用的生物质燃料全部外购，本项目不涉及生物质颗粒加工生产。本项目 1#、2#、3#机组改造前后，工艺流程和产污环节保持不变。</p> <p>（1）生物质颗粒接收储存</p> <p>生物质颗粒通过专用密封运输车至电厂项目场地内，生物质颗粒暂存于现有煤场，并设置进车间通道，通道设置两个卷帘门，车辆入场时入口卷帘门开启，运输车辆倒车进入场地内后关闭入口卷帘门，待卸料完毕后开启出口卷帘门出车间，以此避免生物质颗粒车卸料过程废气无组织逸散到车间外。</p> <p>（2）生物质颗粒输送及焚烧处置</p> <p>生物质卸车后按比例与燃煤进行掺配，最终通过输煤系统燃煤掺生物质送入炉膛焚烧处置。</p> <p>锅炉 1200°C 高温焚烧，产生的灰渣与燃煤产生的灰渣一同综合利用；焚烧过程中产生的烟气通过电厂除尘、脱硫、脱硝系统处理。</p> <p>（3）废气收集处理</p> <p>本项目技改实施后，总体不突破现有排污许可的总量控制要求；锅炉通过燃烧燃煤和生物质产生的热量加热锅炉产生蒸汽，烟气通过过热器、空气预热器，经脱硝反应器、除尘器和脱硫塔脱硝、除尘、脱硫净化后由烟囱排至大气。</p>

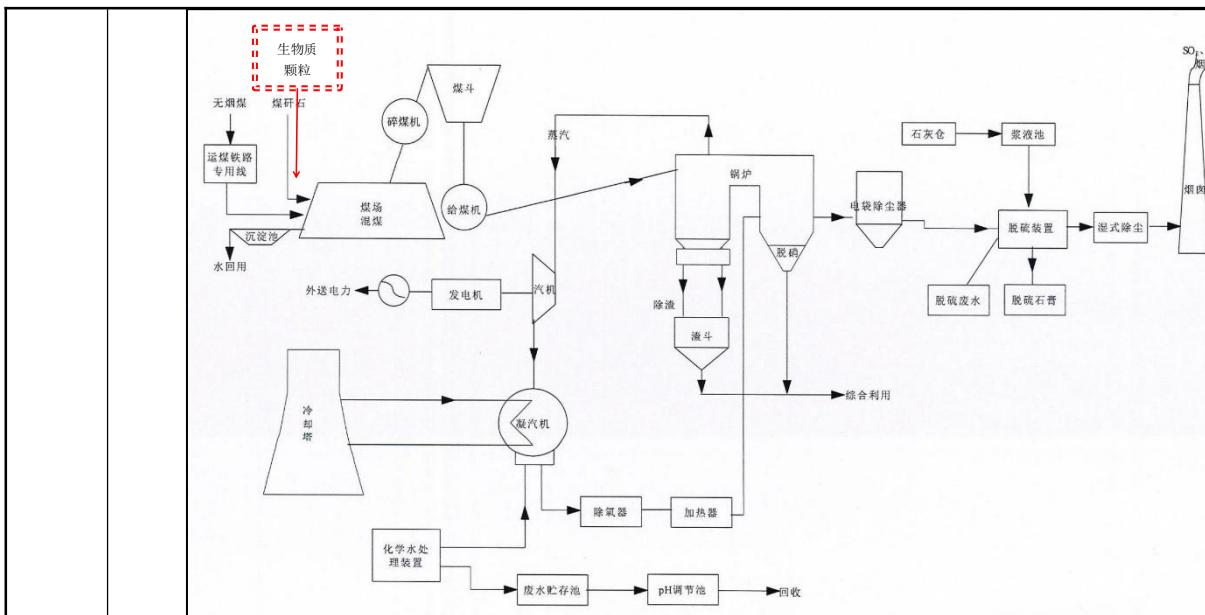


图 2 本项目工艺流程图

经上述分析，技改项目实施后全厂主要产污节点如下表所示：

表 2-10 本项目产污环节一览表

分类	污染物来源	处理设施	主要污染物	排放方式及去向
废气	生物质、煤装卸粉尘	除尘装置	粉尘	排放至大气中
	锅炉废气	低氮燃烧、SNCR+SCR 脱硝、电袋复合式除尘器、石灰石-石膏湿法脱硫、湿式静电除尘	烟尘、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度、汞、氨	依托现有烟气处理设施 处理后排放
	低矮源粉尘	布袋/水浴除尘	颗粒物	处理后有组织排放
	污水站臭气	加强绿化	硫化氢、氨、臭气浓度	无组织排放
废水	生活污水	生物接触氧化法，10t/h	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油、阴离子表面活性剂	回用绿化

			面活性剂	
	工业废水	混凝、沉淀、中和， 50t/h	pH、悬浮物、化 学需氧量	回用至生产区冲洗地 面，输煤系统除尘器冲 洗水以及冲渣用水
	含煤废水	沉淀、絮凝、过滤， 25t/h	pH、悬浮物	回用于输煤栈桥卫生冲 洗及输煤系统除尘器冲 洗用水
	含油废水	油水分离器，5t/h	化学需氧量、石 油类	进工业废水处理系统
	脱硫废水	中和、絮凝、澄清， 13t/h	pH、悬浮物、氟 化物、铅、镉、 砷、汞	进含煤废水处理系统
	循环冷却水排 水	/	悬浮物、化学需 氧量	部分回用，部分排入大 富水
噪 声	锅炉房、汽轮 机、发电机、 鼓风机及蒸汽 管道放空等	加装高效消音器或 隔音罩，并将浆液泵 等噪声源放置于车 间内，利用厂房墙壁 隔声等	噪声	外环境
固 体 废 物	飞灰	除尘器大灰斗贮存	灰	广东新南华水泥厂有限 公司、湖南佰庭贸易有 限公司等
	炉渣	干式机械除渣	渣	
	脱硫石膏	脱水后存石膏库	石膏	
	工业废水、脱 硫废水、含煤 废水、生活污 水处理产生污 泥	收集	污泥	煤场掺煤焚烧
	生活垃圾	分类收集	垃圾	当地环卫部门清运
	废矿物油及含 矿物油废物	收集	废机油	佛山市格能环保科技有 限公司
	含油污泥		含油污泥	
	废催化剂	收集	废催化剂	浙江浙能催化剂技术有

				限公司
电磁辐射	变压器、输线 电路	屏蔽	工频电场、工频 磁场	外环境

备注：本技改项目涉及变动的污染源主要为锅炉烟气、生物质装卸粉尘、脱硫石膏及炉渣的变动。

与项目有关的原有环境污染防治问题

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

1、现有项目环评审批及验收情况

(1) 2 台 350MW 级超临界机组及配套设施

现有项目为“广东国粤韶关综合利用发电新建项目”，韶关市粤华电力有限公司（现已更名为“国粤（韶关）电力有限公司”）委托南京国环环境科技发展股份有限公司编制的《广东国粤韶关综合利用发电新建项目环境影响报告书》于 2015 年 1 月 19 日取得原环保部出具的《关于广东国粤韶关综合利用发电新建项目环境影响报告书的批复》（环审[2015]11 号）。主要建设内容为成 2 台 350MW 级超临界凝汽式汽轮机组，配置 2 台 1151 吨/小时超临界循环流化床锅炉及其他配套设施。

现有项目于 2016 年 04 月开工建设，1、2 号机组分别于 2017 年 07 月 20 日、11 月 10 日通过 168h 试运并投入商业运营，其他配套设施相续建成，燃煤铁路专用线已建成投入运行。至今，机组运行情况良好。

现有 1、2 号机组脱硫、脱硝、除尘设施分别于 2017 年 9 月 22 日、2017 年 12 月 18 日通过先期验收（粤环审[2017]466 号、粤环函[2017]1837 号），建设单位分别于 2018 年 12 月 1 日，2019 年 1 月 6 日组织了项目配套水气、噪声污染防治措施自主验收专家评审会；现有项目厂址和灰场已于 2019 年 2 月通过原广东省环境保护厅验收，取得《广东国粤韶关综合利用发电新建项目配套固体废物污染防治设施验收》（粤环审[2019]43 号）。广州市中加环境检测技术有限公司根据自主验收评审会专家组意见及现场检查意见，对报告内容进行补充说明，重新形成《建设项目竣工环境保护验收监测报告》（ZJ[2018-09]575 号）。燃煤铁路专用线于 2020 年 8 月委托编制验收调查报告，并在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统进行了登记。

由于铣鸡坑污水处理厂工艺设计时间较早，且设计处理能力有限（一期设计处理规模 1 万 m³/d），而电厂循环冷却水排水量较大且含有一定的盐分及水处理药剂等，对污水厂的活性污泥有不良影响，铣鸡坑污水处理厂难以适应电厂循环冷却排水的水质特点和达标排放的要求。因此建设单位委托广东韶科环保科技有限公司编制了《循环冷却塔排污水达标处理改造工程环境影响报告

表》，并于 2019 年 1 月 21 日取得原韶关市环境保护局出具的《韶关市环境保护局关于国粤（韶关）电力有限公司循环冷却塔排污水达标处理改造工程环境影响报告表审批意见的函》（韶环审[2019]13 号），目前该项目已实施并自主验收完成。

（2）1 台 700MW 超临界循环流化床发电机组及配套设施

经韶关市人民政府和广东省发展改革委批准，建设单位扩建 1 台 700MW 超临界循环流化床发电机组及配套设施，并委托广东一方环保科技有限公司编制了《广东国粤韶关综合利用发电扩建项目环境影响报告书》，于 2022 年 11 月 25 日取得了广东省生态环境厅的批复（粤环审[2022]296 号）。该项目已于 2025 年 6 月完成脱硝、除尘、脱硫设施竣工环境保护验收。

（3）在建的全厂发电系统优化升级及固体废物综合处理技术改造项目

在建的项目为“国粤（韶关）电力有限公司全厂发电系统优化升级及固体废物综合处理技术改造项目”，项目 2025 年 7 月委托广东韶科环保科技有限公司编制了《国粤（韶关）电力有限公司全厂发电系统优化升级及固体废物综合处理技术改造项目环境影响报告表》，与 2025 年 9 月 26 日取得韶关市生态环境局的批复（韶环审[2025]54 号），主要利用现有项目粉煤灰、炉渣、外购石子，生产粉煤灰、石粉、高硅粉。目前正在建设中。

表 2-10 国粤（韶关）电力有限公司环保手续一览表

序号	环保手续	批复文号	备注
1	广东国粤韶关综合利用发电新建项目环境影响报告书	环审[2015]11 号	已批已验 2 台 350MW 级超 临界机组及配 套设施
2	广东国粤韶关综合利用发电新建项目 1 号机组脱硫、脱硝、除尘设施先期验收	粤环审[2017]466 号	
3	广东国粤韶关综合利用发电新建项目 2 号机组脱硫、脱硝、除尘设施先期验收	粤环函[2017]1837 号	
4	项目配套水气污染防治措施自主验收	2018.11 自主验收	
5	噪声污染防治措施自主验收	2019.01 自主验收	
6	广东国粤韶关综合利用发电新建项目配套固体废物污染防治设施验收	粤环审[2019]43 号	
7	循环冷却塔排污水达标处理改造工程环境影响报告表	韶环审[2019]13 号	
8	广东国粤韶关综合利用发电建设项目配套燃煤铁路专用线储运系统工程竣工环境保护验收	2020.08 自主验收	
9	循环冷却塔排污水达标处理改造工程建	2021.07 自主验收	

建设项目竣工环境保护验收			
10	广东国粤韶关综合利用发电扩建项目环境影响报告书	粤环审[2022]296号	已批已验 1 台 700MW 超临界循环流化床发电机组及配套设施
11	广东国粤韶关综合利用发电扩建项目 3 号机组(700MW)脱硝、除尘、脱设施竣工环境保护验收报告	2025.06 自主验收	
12	国粤(韶关)电力有限公司全厂发电系统优化升级及固体废物综合处理技术改造项目环境影响报告表	韶环审[2025]54号	已批在建

2、现有项目组成

现有项目已建成 2 台 350 兆瓦级超临界凝汽式汽轮机组及 1 台 700MW 超临界一次再热循环流化床机组。其中 2 台 350 兆瓦级超临界汽式汽轮机组配置 2 台 1164 吨/小时超临界循环流化床锅炉，同步建成炉外单塔双循环石灰石-石膏湿法脱硫设施、低氮燃烧+SNCR+SCR 脱硝设施和双室电袋复合式除尘器(每室前置 2 个电场、后设 2 个袋区)+湿式静电除尘器等环保设施，配套建设除灰渣和二次循环冷却系统、煤场、给排水、污水处理等公用及辅助设施。700MW 超临界一次再热循环流化床机组，同步建成炉外单塔双循环石灰石-石膏法脱硫设施、低氮燃烧+SNCR+SCR 脱硝设施和双室电袋复合式除尘器(每室前置 2 个电场、后设 2 个袋区)等环保设施。

在建项目有“全厂发电系统优化升级及固体废物综合处理技术改造项目”，主要利用现有项目粉煤灰、炉渣、外购石子，生产粉煤灰、石粉、高硅粉。

2 台 350MW 机组工程组成见表 2-7。700MW 超临界机组主要内容见表 2-11，固体废物综合处理工程组成见表 2-12。

表 2-11 2 台 350MW 机组工程组成一览表

项 目			2 台 350MW 机组工程
主体工程	锅炉	种类	超临界循环流化床炉
		蒸发量	2×1164t/h
	汽机	种类	超临界、凝汽式、一次中间再热、单轴、双缸双排汽、八级回热抽汽
		出力	2×350 MW
	发电机	种类	水—氢—氢
		容量	2×350 MW
配套工程	点火助燃	#0 轻柴油, 4×50m ³ 钢制油罐, 微油点火/	
	启动锅炉	1 台 20t/h 的燃油锅炉	
	煤场	2 座封闭条形煤场	

环保工程	输煤系统	输煤系统	双路带式输送机	
		循环冷却系统	2 套 7500m ² 的双曲线自然通风冷却塔	
		除灰渣系统	设 16 个除尘器大灰斗, 总有效容积 8800 m ³ 。设 2 座渣仓, 单库有效容积 850 m ³	
		石灰石干磨设施	设有两套干磨制粉系统, 当同时生产≤1mm 的粗粉和出料粒度≤325 目的细粉时, 单套粗粉产量 35-38t/h, 细粉产量 3-6t/h。若单独生产粒度≤325 目的细粉时, 产量为 20-25t/h。	
		灰场	茶山灰场, 占地面积为 12.9hm ² , 库容约 219 万 m ³ , 用于灰渣综合利用不畅时应急堆放, 茶山灰场分两期建设, 建好一期灰场占地面积为 7.69hm ² , 库容约 65 万 m ³ 。	
	废气	脱硫设施	单塔双循环石灰石-石膏湿法烟气脱硫, 一炉一塔, 每塔布置 6 个喷淋层(炉内不脱硫, 不设增压风机, 不设 GGH, 不设旁路)。	
		除尘设施	电袋复合除尘器(每台炉配 2 台双室电袋复合式除尘器, 每室前置 2 个电场、后设 2 个袋区) + 湿式静电除尘(湿法脱硫出口每台炉配一台四电场湿式静电除尘器)。	
		脱硝设施	低氮燃烧技术, 采用 SNCR+SCR 脱硝设施。SNCR 设施脱硝剂为尿素; SCR 设施脱硝剂为尿素水解制成的氨, 设置 1+1 层催化剂。	
		烟囱	1 座直立套筒式单管烟囱, 高度 210m, 出口内径 7.2m。	
	废水	工业废水	1 套 50t/h 废水处理系统	
		含煤废水	2 套 25t/h 废水处理系统	
		含油废水	2 套 5t/h 废水处理系统(一用一备)	
		脱硫废水	1 套 13t/h 废水处理系统	
		生活污水	1 套 10t/h 废水处理系统	
	噪声	冷却塔	优化厂区布局, 合理布置位置, 利用地势高度差, 围蔽降噪, 未设置其他降噪设施	
		引风机	机身外包吸声材料	
		二次风机	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。	
		一次风机	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。	
		发电机	隔音罩、厂房隔音	
		汽轮机	隔音罩、厂房隔音	
		锅炉排汽	消声器	
	环境风险	事故应急池	2×2200m ³	
		变压器事故油池	1 个事故油池(直径 7.0m, 深 4.5m)	
	公辅工程	铁路专用线	线路全长 5.4 公里, 采用内燃牵引方式, 运行时速控制在 30km/h, 牵引吨位为 2500~4000 吨。	
		输电线路	220kV 配电装置, 输出线路 2 回	
表 2-12 700MW 机组工程组成一览表				
项 目		700MW 机组工程		
主	锅炉	种类	高效超临界循环流化床锅炉	

主体工程	汽机	蒸发量	2086t/h
		种类	超临界压力汽轮发电机组：高效超临界、一次中间再热、单轴、四缸四排气、双背压凝汽式汽轮机，机组采用双机回热系统。回热级数为 10 级，主汽轮机 6 级抽汽，给水泵小汽轮机 3 抽 1 排。
		出力	700MW
	发电机	种类	水—氢—氢
		容量	700MW
	配套工程	点火助燃	依托 2 台 350MW 机组工程
		启动锅炉	依托 2 台 350MW 机组工程
		煤场	新建 1 座全封闭煤场
		输煤系统	双路带式输送机
		循环冷却系统	对一期冷却塔进行升级改造，改造后 1 号、2 号冷却塔为高位塔模式。一期 1 号机组和 2 号机组的循环冷却水汇合进入 1 号冷却塔，二期 3 号机组的循环冷却水进入 2 号冷却塔。
		除灰渣系统	设 16 个除尘器大灰斗，贮存设计煤种 24 小时的灰量，即 2748t。 设置 2 台直径 9m 的渣仓，渣仓为全钢结构，按设计煤种的 14 小时渣量考虑渣仓有效容积，为 660m ³ 。渣仓布置在锅炉房外。
		石灰石干磨设施	依托 2 台 350MW 机组工程
		灰场	依托 2 台 350MW 机组工程
环保工程	废气	脱硫设施	采用炉内脱硫和炉后脱硫相结合的方式，炉后采用石灰石-石膏湿法脱硫，炉内脱硫效率 60%、炉后脱硫效率 97%，综合脱硫效率 98.7%。单塔双循环石灰石-石膏湿法烟气脱硫，一炉一塔，每塔布置 5 个喷淋层。
		除尘设施	锅炉烟气除尘采用高效电袋复合除尘器，（配 2 台双室电袋复合式除尘器，每室前置 2 个电场、后设 2 个袋区），除尘效率≥99.97%，再通过石灰石-石膏湿法烟气脱硫吸收塔的洗涤，综合除尘效率最终可达到 99.991%以上。
		脱硝设施	低氮燃烧技术，采用 SNCR+SCR 脱硝设施。SNCR 设施脱硝剂为尿素；SCR 设施脱硝剂为尿素水解制成的氨，设置 1+1 层催化剂，脱硝效率≥63%。
		烟囱	1 座直立套筒式单管烟囱，高度 210m，出口内径 8m。
	废水	工业废水	1 套 50t/h 处理系统
		含煤废水	2 套 20t/h 处理系统
		含油废水	依托 2 台 350MW 机组工程
		脱硫废水	1 套 15t/h 处理系统
		生活污水	依托 2 台 350MW 机组工程
	噪声	冷却塔	依托 2 台 350MW 机组工程
		引风机	机身外包吸声材料

		二次风机	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。
		一次风机	独立混凝土基础减振、进风口安装消声器、机身外包吸声材料。
		发电机	隔音罩、厂房隔音
		汽轮机	隔音罩、厂房隔音
		锅炉排汽	消声器
	环境风险	事故应急池	/
		变压器事故油池	1个事故油池（直径7.0m，深4.5m）
	公辅工程	铁路专用线	依托2台350MW机组工程
		输电线路	220kV配电装置，输出线路1回

表 2-13 在建工程组成一览表

工程类别	项目	规格	备注
主体工程	粉煤灰石子生产线	面积约2932.9m ²	在建
	高硅粉生产线	面积约2067.1m ²	在建
辅助工程	1号粉煤灰库	粉煤灰/石子生产线，直径24m	在建
	2号粉煤灰库	粉煤灰/石子生产线，直径14m	在建
	3号半成品库	粉煤灰/石子生产线，直径7m	在建
	4号成品库	粉煤灰/石子生产线，直径11m	在建
	5号灰渣粉库	粉煤灰/石子生产线，直径10m	在建
	6号石粉库	粉煤灰/石子生产线，直径9m	在建
	7号石子库	粉煤灰/石子生产线，直径10m	在建
	粗灰库	高硅粉生产线，直径6m	在建
	原灰库	高硅粉生产线，直径6m	在建
	超细粉库	高硅粉生产线，直径3m，3个	在建
环保工程	废气治理	粉煤灰/石子生产线研磨混合废气采用袋式除尘器+15m排气筒后外排；高硅粉生产线分选混合废气采用袋式除尘器+15m排气筒后外排；各原材料及成品仓均配备布袋除尘器	在建

3、现有项目工艺流程

现有项目将煤矸石与烟煤混合后经制煤系统制成煤粉，送入锅炉炉膛燃烧产生的热能供给锅炉生成高温高压蒸汽，蒸汽推动汽轮机高速运转，驱动发电机运转发电，电能经输变电系统配送出去。

现有项目均为煤矸石火力发电，生产工艺一致。所用煤炭经铁路专用线、煤矸石经公路运输至电厂煤场，经两级破碎后，通过输煤系统的皮带送至煤仓，采用锅炉前墙给煤方式给煤，煤斗下配置电子称重式皮带给煤机输送至锅炉，锅炉产生的蒸汽推动汽轮发电机发电，产生的电能接入厂内配电装置，由输电

线路送出。锅炉产生的烟气进入尾部烟道，经 SNCR+SCR 脱硝、高效电袋复合除尘、湿法脱硫除尘后，经烟囱排入大气。工程除灰渣系统设计采用灰、分除系统，干排灰、干式机械除渣，干灰粗、细分排。电厂主要用水为冷却水和锅炉补充水等冷却系统采用二次循环系统。

现有项目工艺流程图见图 2-2。

与项目有关的原有环境污染问题

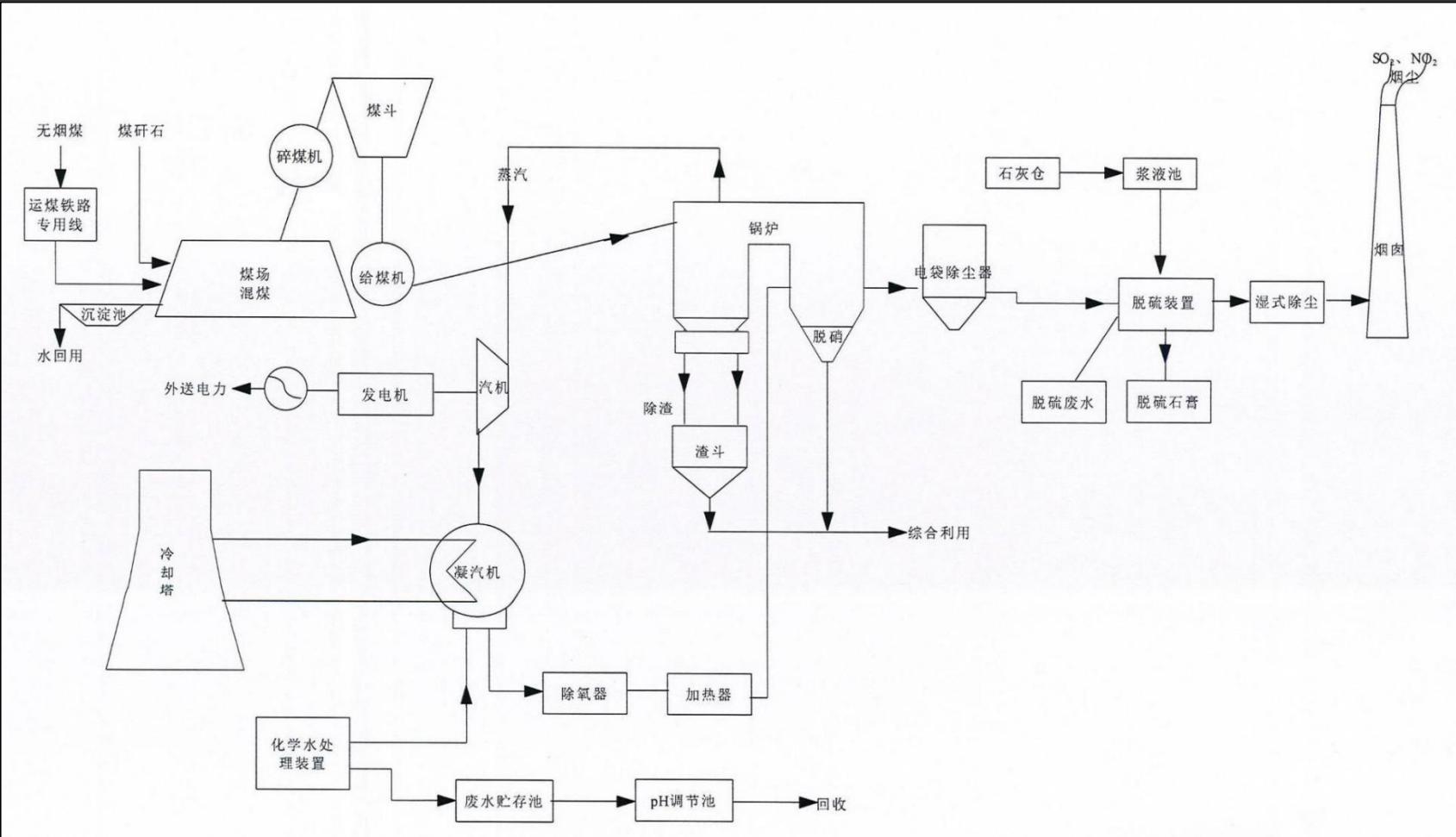


图 2-2 现有项目生产工艺流程图

与项目有关的原有环境污染问题

在建项目主要包含粉煤灰生产线、石子生产线和高硅粉生产线，其中石子生产线与粉煤灰生产线共用一套炉渣立磨研磨器。将国粤(韶关)电力有限公司电厂产生的固体废料炉渣/石子进行研磨，研磨后的炉渣与电厂收集的粉煤灰、添加剂混合，得到用作混凝土添加剂粉煤灰，制成的粉煤灰通过分选并改性得到改性高硅粉。年产 100 万吨粉煤灰、30 万吨石子粉和 1.2 万吨高硅粉。

电厂炉渣库中的炉渣通过输送管道输送至炉渣立磨研磨器，经研磨器研磨至 250 目，混合电厂的粉煤灰和添加剂同时进入气力机械复合混料机进行物理混合结束提升机输送至成品库。

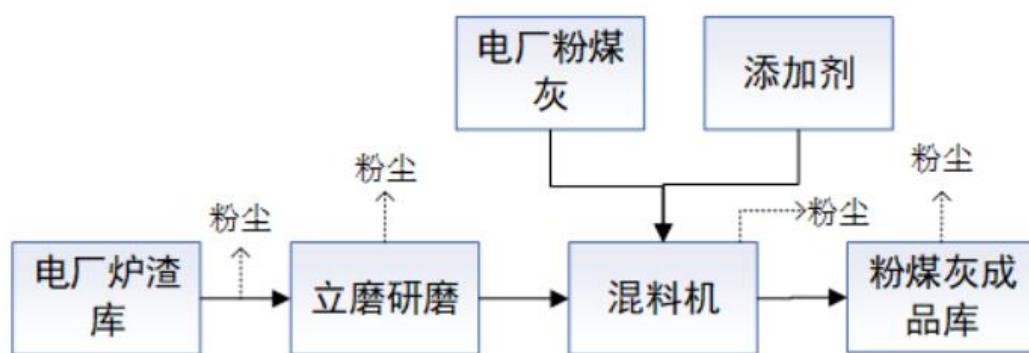


图 2-3 在建项目粉煤灰生产工艺流程图

石子库中的石子通过输送管道输送至炉渣立磨研磨器，经研磨至 300 目后，收集转运至石粉库。



图 2-4 在建项目石子生产工艺流程图

粉煤灰生产线生产的粉煤灰上料至超细粉分级机进行分选，分选出 1400 目的超细粉煤灰混合偶联剂进入混合改性机进行物理混合改性，混合结束提升机输送至成品库。分选出来的粗粉煤灰收集至粗粉库，粗粉由罐车转运至水泥厂综合利用。

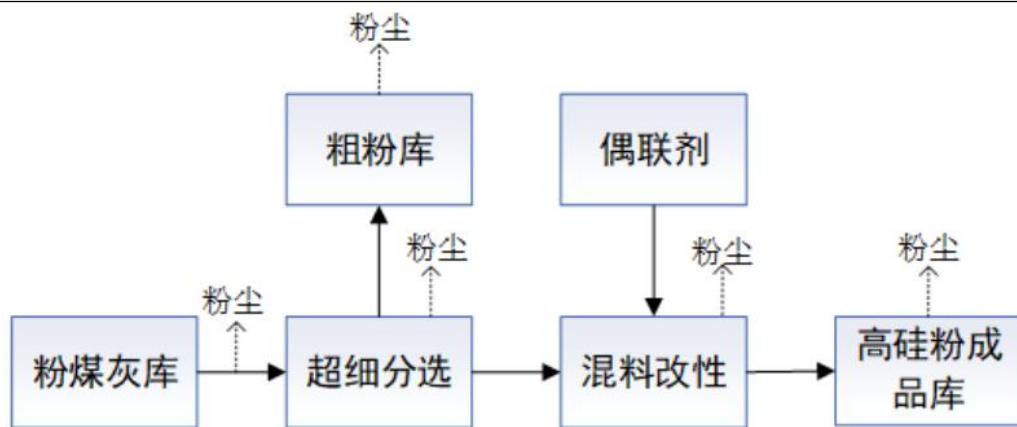


图 2-5 在建项目高硅粉生产工艺流程图

4、主要原辅材料

项目主要以煤为燃料，主要辅料为废气处理设施使用的石灰石、尿素，水处理中使用的阻垢剂、杀菌剂、盐酸、烧碱等。原辅料及燃料的使用情况见表 2-14。

表 2-14 原辅料及燃料的使用情况

序号	名称	单位	2台350MW机组年消耗量	700MW超临界机年消耗量	总项目年消耗量
1	烟煤及煤矸石	吨	2506350	2462500	4968850
2	石灰石	吨	22990	59900	82890
3	尿素	吨	1814	396.55	2210.55
4	31%盐酸	吨	231	93	324
5	32%烧碱	吨	231	93	324
6	10%次氯酸钠	吨	1027	616	1643
7	非氧化性杀菌剂	吨	39	24	63
8	99.5%固体 NaHSO ₃	吨	1.5	1	2.5
9	混凝剂	吨	106	65	171
10	阻垢剂(高分子聚合物) 100%	吨	118	72	190

5、现有项目污染物产生量及污染防治措施

A、水污染源分析及污染防治措施

结合原环评，根据现有项目的实际运营情况，现有项目废水主要包括生活污水、工业废水、含煤废水、含油废水、脱硫废水、循环冷却水排水等。

(1) 工业废水

①脱硫废水产生量为18m³/h，现有项目设置2套脱硫废水处理系统，总处

理能力为 $28\text{m}^3/\text{h}$ 。脱硫废水处理采用中和（碱化）、沉降、絮凝处理后，经澄清器沉淀澄清、出水箱pH调整达标后回用，流程为：脱硫废水→中和箱→沉降箱→絮凝箱→澄清池→最终中和氧化箱→清水箱，达标后用于部分煤场喷淋，部分去脱硫吸收塔烟道入口蒸发形成水汽，不外排。

②含煤污水产生量 $13.2\text{m}^3/\text{h}$ ，主要产生于输煤系统除尘器、栈桥、碎煤机、煤场等区域冲洗排水等环节，考虑到煤场雨水汇集，还需增加煤场雨水处理量，采用2套煤水一体化处理设备，单套处理能力 $20\text{m}^3/\text{h}$ （一用一备）。经各集水坑的排水泵升压后送到含煤废水处理车间，采用预沉、加药混凝、过滤的工艺处理后回用于本系统。

③化学废水产生量约 $16\text{m}^3/\text{h}$ ，排入工业废水处理站。非经常性废水：锅炉酸洗废水、机组扩容器排水、空预器冲洗水、锅炉定排污等，产生量约为 $2\text{m}^3/\text{h}$ ，排至酸洗废液池经中和达标后送至工业废水处理系统处理后回用。

④含油污水：其中含油污水主要为油罐脱水及油罐区地面冲洗水，产生量 $4\text{m}^3/\text{h}$ ，已建2套一体化油水处理装置，单套处理能力为 $5\text{m}^3/\text{h}$ （一用一备），含油污水预处理后排入工业废水处理站。

⑤循环冷却水产生量约 $276\text{m}^3/\text{h}$ ，通过排污回用系统处理后达到国家城市污水和地方污染物排放标准回收至脱硫工艺、除灰渣、除尘器运转层加湿搅拌及渣仓加湿搅拌用水，当系统不用全部消耗时一部分水通过排污管道排至浈江支流大富水支流。

项目已建2套 $50\text{t}/\text{h}$ 的工业废水集中处理站。工业废水处理系统工艺流程为：进水→格栅→曝气池→调节沉淀池→机械澄清过滤器→油水分离器→清水池，处理达标后回用，不外排。

（2）生活污水：处理方式采用A/O接触氧化法，生活污水产生量 $5\text{m}^3/\text{h}$ ，现有项目采用一体化地埋式污水处理设备1套，处理能力为 $10\text{m}^3/\text{h}$ 。生活污水经处理后进入冲洗泵房蓄水池内回用于厂区绿化，连续阴雨时，预处理后的污水存于生活污水暂存池，确保不外排。

综上所述，国粤（韶关）电力有限公司外排废水主要为循环冷却水。国粤

(韶关)电力有限公司循环冷却水大部分回用于脱硫系统水箱补水、除灰渣用水等,剩余部分通过过滤池过滤后,达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)的第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的A标准的较严者,由电厂专用排污管接入园区污水管网排入大富水排放。根据国粤(韶关)电力有限公司2024年冷却塔循环水排口在线监测结果,国粤(韶关)电力有限公司外排废水达到了广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)的第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的A标准的较严者。

表 2-15 国粤(韶关)电力有限公司 2024 冷却塔循环水排口在线监测结果

监测项目	检测结果mg/L	标准mg/L
PH	7.48~8.8	6~9
氨氮	0.01~2.41	5
总磷	0.13~0.46	0.5
化学需氧量	9.1~37.4	40

B. 大气污染源分析及污染防治措施

① 锅炉烟气污染防治措施流程

每台机组锅炉均采用低氮燃烧技术,内建有SNCR脱硝设施,燃烧烟气依次经SCR脱硝设施、电袋复合式除尘器、单塔双循环石灰石-石膏湿法脱硫设施、湿式静电除尘器处理后,分别由2根210米高烟囱(1#和2#机组共用一个烟囱,3#机组一个烟囱)排入大气。

② 脱硝设施

脱硝系统采用低氮燃烧器+SNCR+SCR混合脱硝工艺。SNCR脱硝技术即选择性非催化还原技术,是一种不用催化剂,在850~1100°C的温度范围内,将含氨基的还原剂喷入炉内,将烟气中的NOx还原脱除,生成氮气和水。选择性催化还原(SCR)脱硝设施处理工艺基本原理是通过在催化剂上游的烟气中喷入氨(厂内尿素水解产生氨后直接喷入SCR脱硝系统),氨气在催化剂条件下能在较低温度选择氮氧化物发生化学反应生产氮气和水,从而使烟气中氮氧化物含量降低。脱硝设施催化剂约5年再生更换。

③ 除尘设施

1#和2#机组采用双室高效电袋复合式除尘器(每室前置2个电场、后设2

个袋区) +湿式静电除尘器除尘工艺, 3#机组采用双室高效电袋复合式除尘器(每室前置2个电场、后设2个袋区)除尘工艺。电袋复合式除尘器工作时, 烟气从进口喇叭进入电场区, 粉尘在电场区荷电并大部分被收集, 粗颗粒烟尘直接沉降至灰斗, 少量已荷电、难收集的粉尘随烟气均匀进入滤袋区, 通过滤袋过滤后完成烟气净化。1#和2#机组每台锅炉脱硫设施出口设1台四电场湿式静电除尘器, 湿式电除尘器靠高压电晕放电使得粉尘荷电, 荷电后的粉尘在电场力的作用下到达集尘极, 采用循环水冲洗的方式, 使粉尘随着冲刷液的流动而清除。

④脱硫设施

燃烧烟气脱硫采用单塔双循环石灰石-石膏湿法脱硫工艺, 在电袋复合式除尘器后安装1套高效石灰石-石膏湿法烟气脱硫装置, 其工艺系统主要由烟气系统、吸收塔系统、制浆系统、石膏脱水系统等组成。烟气系统主要由原烟气烟道、净烟气烟道组成。

工程脱硫系统不设增压风机, 由引风机克服脱硫装置及烟道造成的烟气压降。不设烟气旁路系统。锅炉引风机后的烟气从主烟道上水平接出后, 直接进入吸收塔, 经洗涤脱硫后的烟气通过净烟道进入湿式静电除尘器进一步除尘后经210米高烟囱排入大气。

在吸收塔内, 烟气中的 SO_2 被吸收浆液洗涤并与浆液中的 CaCO_3 发生反应, 反应生成的亚硫酸钙在吸收塔底部的循环浆池内被氧化风机鼓入的空气强制氧化, 最终生成石膏, 由石膏浆液排出泵送入石膏脱水系统。脱硫后的烟气(约58°C)在吸收塔中经过塔顶的二级除雾器, 除去脱硫烟气带出的细小液滴后排出。在吸收塔内, 烟气逆向与石灰石/石膏悬浮液接触反应去除 SO_2 、 SO_3 、 HCl 和HF, 被吸收的 SO_2 、 SO_3 与悬浮液中的石灰石反应生成亚硫酸钙, 并在吸收塔浆池中被氧化空气氧化成硫酸钙, 进一步从过饱和溶液中析出形成石膏晶体(CaSO_4), 同时消耗了作为吸收剂的石灰石。补充的石灰石浆液进入吸收塔, 与吸收塔浆池内的石膏浆液混合。混合后的浆液通过循环泵送至塔内喷淋系统。每台循环泵连接其各自的浆液喷淋层。

⑤物料系统扬尘防治措施

通过建设封闭式煤场，采用全封闭式输煤系统输送，并在输煤系统内安装喷淋系统和防尘设施；原辅材料在运输装卸过程中采取洒水调湿、遮挡覆盖等抑尘措施，车辆驶出装载场和煤场前对车轮和车身进行清洗，确保车身清洁。

对于运输扬尘，建设单位通过以下措施降低对环境影响：a、煤炭装载禁止超载、并采取洒水调湿、遮挡覆盖等抑尘措施，或采用全封闭型自卸车。b、驶出装载场和煤场前应进行车轮和车身的清洗工作，以保证车身的清洁。运输委托有运输资质的专业单位承运，并与承运单位签订减少道路遗撒、减轻扬尘的协议，明确提出运输过程中的环境保护措施，制约承运单位的不当行为。c、项目所依托的道路全部为硬化地面的县道、省道，定期对道路两侧进行绿化维护、定期洒水、限制车速等巡视行为。

⑥厂区低矮废气

现有项目燃煤通过输煤栈桥输送，各转运站设置布袋除尘器，有效抑尘；煤仓间设有除尘器，转运站在每条皮带的头部和尾部设置自动气雾抑尘系统。输煤系统装设水力冲洗系统，清除散落在地面的粉尘及小煤粒，冲洗范围覆盖转运站、栈桥及煤仓层等区域，冲洗水排入污水池，再通过管道送到含煤废水处理系统，煤泥晾干后返回煤场。石灰石粉仓、灰库、渣仓顶部设置水浴多管冲击式除尘器或布袋除尘器，除尘效率不小于99.5%。

根据建设单位提供的2024年在线监测数据、2025年第二季度监测数据和3号机组验收监测报告可知，各机组排放的烟气中颗粒物、SO₂、NOx、汞及其化合物可达到《关于印发<煤电节能减排升级与改造行动计划（2014-2020年）>的通知》（发改能源[2014]2093号）相应排放限值要求，未超出排污许可证许可总量；厂界无组织排放颗粒物能够达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织监控浓度限值要求。

表 2-16 厂界颗粒物无组织排放监测结果

采样日期	点位名称	检测项目	检测结果 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)
2025 年 6 月 13 日	灰场边界上风向参照点 1#	颗粒物	0.168	1.0
	灰场边界下风向参照点 2#	颗粒物	0.353	1.0
	灰场边界下风向参照点 3#	颗粒物	0.375	1.0

	灰场边界下风向参照点 4#	颗粒物	0.412	1.0
--	---------------	-----	-------	-----

C.噪声污染源分析及污染防治措施

现有项目主要设备噪声源包括各种水泵、风机、发电机、汽轮机、冷却塔、空压机等。

根据建设单位提供的2025年第二季度的监测数据，电厂现有设备噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求。

表 2-17 厂界噪声监测结果

采样日期	点位名称	检测结果[dB (A)]		标准限值[dB (A)]	
		昼间	夜间	昼间	夜间
2025 年 7 月 2 日	1#厂界西侧外 1m 处	62	52	65	55
	2#厂界南侧外 1m 处	61	53		
	3#厂界南侧外 1m 处	61	49		
	4#厂界东侧外 1m 处	61	47		
	5#龙塘边	56	45	60	50

D.固体废物

根据建设单位提供的统计资料，现有项目固废主要为粉煤灰、煤渣、脱硫石膏、废反渗透膜、废离子交换树脂、保温棉、污泥、废布袋、脱硝系统废催化剂、废矿物油、废变压器油、废包装桶、废铅蓄电池和生活垃圾等，其产生及处理情况见表2-18。

表 2-18 现有项目固废产生及处理处置去向情况一览表

名称	固废产生量(t/a)	固废属性	处置去向
灰渣	281.35 万	一般固废	交由连山华杰物流有限责任公司和广东天晟环保科技有限公司等
脱硫石膏	12.8 万		
废反渗透膜	3.2t/5a		
保温棉	1t/10a		
污泥	1000	一般固废	运输至煤场与燃煤混合燃烧
废布袋	16t/5a	一般固废	由厂商回收
废离子交换树脂	24.5t/8a		
脱硝系统废催化剂	770m ³ /4.5a	危险废物	交由清远市恒德环保科技有限公司
废矿物油	25.63		交由广东天晟环保科技有限公司
废变压器油	8		
废包装桶	90		交由贵州永鑫冶金科技有限公司回收
废铅蓄电池	30t/15a	/	由环卫部门定期清理外运
生活垃圾	128.25		

表 2-19 现有项目主要废水产生情况及去向一览表

序号	类别	产生量 m ³ /h	回用量 m ³ /h	损耗量 m ³ /h	排放量 m ³ /h	主要污染物	采取的防治措施	去向	
1	脱硫废水	18	17	1	0	pH6~9、悬浮物 (SS) ≤70、化学需氧量 (COD) ≤150、总铅≤10、总汞≤0.05、总砷≤0.5、总镉≤0.1、溶解性总固体 (全盐量) 20000~50000、硫化物≤1.0	脱硫废水处理装置	煤场喷淋	
2	含煤废水	13.2	10.2	3	0	pH6~9、SS8~30 等	含煤废水处理系统	回用于输煤栈桥卫生冲洗及输煤系统除尘器冲洗用水	
3	含油废水	4	3.6	0.4	0	pH6~9、石油类 0.1~7 等	含油废水处理系统，处理后进入工业废水处理站	回用至生产区冲洗地面，输煤系统除尘器冲洗水以及冲渣用水，不排放	
4	化学废水	16	14.4	1.6	0	pH6~9、悬浮物 (SS) 4~30、化学需氧量 (COD) 12~60、石油类 0.1~2、氨氮 3~15、氟化物 0.1~2、挥发酚≤0.1	工业废水处理站		
5	非经常性废水	2	1.8	0.2	0				
6	机组排水槽提升泵冷却排水	4	3.6	0.4	0				
7	生活污水	5	4.5	0.5	0	COD10~60、BOD52~5、SS4~30、NH ₃ -N0.1~1.5、TP0.1~10 等	生活污水治理措施：A/O 接触氧化法	回用于绿化，不外排	
8	冷却塔排水	276	202	1	73	COD、SS	扩建项目回用于脱硫系统及除灰渣系统；现有项目经过过滤系统外排	外排至大富水	
合计		338.2	257.1	8.1	73	—	—	—	

表 2-20 2025 年 1#/2#机组烟囱检测数据和第 3 号机组验收锅炉烟气排放监测结果

采样日期	点位名称	检测项目	检测结果				标准限值
			实测浓度 (mg/m ³)	折算浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标干烟气流量 (m ³ /h)	
2025 年 5 月 15 日	1#/2#机组烟囱总排口 DA002	颗粒物	1.2	1.1	2.0	1711743	10
		氨	ND	—	—		8
		二氧化硫	26	24	44		35
		氮氧化物	41	38	70		50
		汞及其化合物	4.6×10^{-3}	4.5×10^{-3}	8.4×10^{-3}		0.03
		林格曼黑度	林格曼黑度<1 级				1 级
2025 年 6 月 16 日、6 月 17 日	3#机组排放口 DA003	颗粒物	1.0L	1.0L	0.856	1703595	10
		氨	1.08	1.00	1.82		8
		二氧化硫	5	5	8.42		35
		氮氧化物	14	13	23.9		50
		汞及其化合物	6.5×10^{-3}	5.9×10^{-3}	1.1×10^{-2}		0.03
		林格曼黑度	林格曼黑度<1 级				1 级

注：验收监测取最大值

表 2-21 1#2#锅炉烟气 2024 年在线监测结果及排放量核算

时间	项目	颗粒物		SO ₂		NOx	
		实测 mg/Nm ³	折算 mg/Nm ³	实测 mg/Nm ³	折算 mg/Nm ³	实测 mg/Nm ³	折算 mg/Nm ³
1 月	平均值	2.54	2.50	20.57	20.14	28.15	27.69
	最大值	3.17	3.28	24.50	23.32	30.30	33.17
	最小值	2.16	2.06	15.92	16.01	26.58	25.24
2 月	平均值	2.54	2.50	19.31	19.82	27.61	28.37
	最大值	3.17	3.28	26.69	25.88	33.25	32.60
	最小值	2.16	2.06	13.11	15.81	20.63	23.32

3月	平均值	4.045	3.932	20.444	19.859	32.778	31.835
	最大值	5.665	5.61	24.28	23.241	35.787	34.374
	最小值	2.7	2.667	17.004	16.436	30.045	29.59
4月	平均值	3.958	3.806	21.132	20.308	32.322	31.055
	最大值	5.107	4.788	25.598	24.282	35.596	33.802
	最小值	2.873	2.747	17.22	17.223	25.673	25.677
5月	平均值	4.658	4.511	22.118	21.506	33.067	32.121
	最大值	6.913	6.707	24.811	23.747	37.963	35.675
	最小值	2.813	2.988	19.243	19.307	26.459	26.819
6月	平均值	2.946	3.117	18.975	19.993	31.934	33.665
	最大值	4.235	4.566	26.752	26.168	37.857	36.616
	最小值	1.047	1.140	14.390	16.834	27.028	30.498
7月	平均值	3.148	3.244	20.928	21.245	32	32.449
	最大值	4.213	5.012	26.32	26.622	40.404	38.586
	最小值	1.666	1.757	8.926	14.735	18.414	24.508
8月	平均值	2.156	2.167	24.665	24.779	35.347	35.505
	最大值	3.416	3.591	29.458	28.460	40.718	37.991
	最小值	1.261	1.353	18.797	20.328	28.385	30.465
9月	平均值	3.417	3.282	26.847	25.856	38.14	36.554
	最大值	6.33	5.786	30.96	30.055	42.97	41.501
	最小值	1.654	1.854	18.084	18.112	20.603	29.737
10月	平均值	2.706	2.872	23.093	24.495	27.94	29.445
	最大值	4.326	4.567	28.779	29.373	35.156	33.427
	最小值	1.532	1.73	19.09	20.463	18.761	22.062
11月	平均值	1.301	1.258	26.601	25.797	33.033	31.961
	最大值	1.918	1.75	28.521	27.686	37.692	35.073
	最小值	0.732	0.748	23.979	22.573	27.681	27.846

12月	平均值	2.331	2.256	27.062	26.086	32.222	31.016
	最大值	3.36	3.355	29.978	28.516	36.999	34.591
	最小值	1.207	1.133	20.194	19.104	26.238	27.297

表 2-22 现有项目各机组主要污染物排放情况的核算

机组	污染因子	排放量 t/a	总量控制要求	是否满足总量控制要求
1、2号机组	烟尘	27.898	54.47	满足
	氮氧化物	376.232	423.48	满足
	二氧化硫	238.44	419.11	满足
	氨	1.176	/	满足
	汞及其化合物	0.042	/	满足
3号机组	烟尘	4.19	55	满足
	氮氧化物	117	403.3	满足
	二氧化硫	17.6	329.1	满足
	氨	9.1	/	满足
	汞及其化合物	0.055	/	满足
全厂合计	烟尘	32.088	109.47	满足
	氮氧化物	493.232	826.78	满足
	二氧化硫	256.04	748.21	满足
	氨	10.276	/	满足
	汞及其化合物	0.097	/	满足

注：1、2号机组现有项目常规污染物排放情况根据2024年在线监测数据进行核算，汞及其化合物根据2025年5月15日最大检测值进行核算
氨未检出，本次氨其检出限的一半0.125mg/m³核算其污染物排放情况；3号机组污染物排放情况根据验收检测数据进行核算（最大检测结果）。

6、全厂污染物排放总量

根据已批复的《广东国粤韶关综合利用发电新建项目环境影响报告书》（审批文号：环审[2015]11号）、《广东国粤韶关综合利用发电扩建项目环境影响报告书》（审批文号：粤环审[2022]296号）、《循环冷却塔排污水达标处理改造工程环境影响报告表》（审批文号：韶环审[2019]13号）、《国粤(韶关)电力有限公司全厂发电系统优化升级及固体废物综合处理技术改造项目环境影响报告表》（韶环审[2025]54号）以及排污许可证中许可排放量，全厂有组织排放总量为烟尘109.47t/a, SO₂748.21t/a, NOx826.78t/a; 其他污染物排放情况为：汞及其化合物0.172t/a, 氨28.426t/a。

经上文核算，现有项目大气污染排放量为烟尘32.088t/a, SO₂256.04t/a, NOx493.232t/a, 汞及其化合物0.097t/a, 氨排放量为10.276t/a，均满足环评批复及排污许可规定的总量控制要求。

水污染物总量控制指标为：废水量53.35万m³/a; COD_{Cr}21.34t/a; NH₃-N0.53t/a;

现有项目：

7、现有工程环境问题

国粤（韶关）电力有限公司无遗留环境问题，且与建设单位核实，现有项目至今未收到噪声和废气等方面的环保投诉。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	(一) 大气环境质量现状																																															
	1、空气质量达标区判定																																															
<p>根据《韶关市人民政府办公室关于印发韶关市生态环境保护“十四五”规划的通知》（韶府办〔2022〕1号），本项目大气环境质量评价区域属二类区，大气环境质量现状评价采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其2018年修改单中的二级标准。</p>																																																
<p>根据《2024年韶关市生态环境状况公报》，韶关市区环境空气在评价时段2024年内，监测因子SO₂、NO₂、PM_{2.5}、PM₁₀年均浓度，SO₂、NO₂、PM₁₀、CO和O₃相应评价百分位数日均值（或8小时平均浓度）均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部公告2018年第29号）中的二级标准要求，2024年韶关市属于达标区域，各监测指标值见下表。</p>																																																
表 3-1 区域空气质量现状评价表																																																
<table border="1"><thead><tr><th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th><th>标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th><th>占标率 (%)</th><th>达标情况</th></tr></thead><tbody><tr><td>SO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>11</td><td>60</td><td>18.3</td><td>达标</td></tr><tr><td>NO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>12</td><td>40</td><td>30.0</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM₁₀</td><td>年平均质量浓度</td><td>35</td><td>70</td><td>50.0</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM_{2.5}</td><td>年平均质量浓度</td><td>23</td><td>35</td><td>65.7</td><td>达标</td></tr><tr><td>CO</td><td>第95百分数日平均质量浓度</td><td>800</td><td>4000</td><td>20.0</td><td>达标</td></tr><tr><td>O₃</td><td>第90百分数日最大8小时平均质量浓度</td><td>119</td><td>160</td><td>74.4</td><td>达标</td></tr></tbody></table>							污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况	SO ₂	年平均质量浓度	11	60	18.3	达标	NO ₂	年平均质量浓度	12	40	30.0	达标	PM ₁₀	年平均质量浓度	35	70	50.0	达标	PM _{2.5}	年平均质量浓度	23	35	65.7	达标	CO	第95百分数日平均质量浓度	800	4000	20.0	达标	O ₃	第90百分数日最大8小时平均质量浓度	119	160	74.4	达标
污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况																																											
SO ₂	年平均质量浓度	11	60	18.3	达标																																											
NO ₂	年平均质量浓度	12	40	30.0	达标																																											
PM ₁₀	年平均质量浓度	35	70	50.0	达标																																											
PM _{2.5}	年平均质量浓度	23	35	65.7	达标																																											
CO	第95百分数日平均质量浓度	800	4000	20.0	达标																																											
O ₃	第90百分数日最大8小时平均质量浓度	119	160	74.4	达标																																											
<p>由表3-1可知，2024年韶关市SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年平均质量浓度、CO95百分位数日平均质量浓度及O₃百分位数最大8小时平均质量浓度可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准的要求。因此，本项目所在区域属于达标区。</p>																																																
2、特征污染物环境质量现状																																																
<p>本项目生物燃料中汞及其化合物未检出，技改项目后并不新增汞及其化合物的排放。为更好了解项目所在地环境质量现状，本次评价引用广东海能检测有限公司于2023年7月21日至7月27日对距离项目850m的宋屋村的监测数据（报</p>																																																

告编号：HN20230711-060，详见附件 5 所示）及广东中辰检测技术有限公司于 2025 年 3 月 10 日至 2025 年 3 月 14 日对距离项目西南向 2200m 的钟屋村的检测数据（报告编号 ZCJC-250309-B03-Z，详见附件 7）。监测结果表明，监测点可满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单规定的二级标准。因此，项目所在区域的环境空气质量现状良好。

项目其他污染物的大气环境现状监测结果详见下表所示。

表 3-2 其他污染物监测结果

监 测 点 名 称	监测点坐 标/m		污染 物	平均时 间	评价标准 / $\mu\text{g}/\text{m}^3$	监测浓度 范围 / $\mu\text{g}/\text{m}^3$	最大 浓度 占标 率/%	超标 率 /%	达 标 情 况
	X	Y							
宋 屋 村	550	113 0	TSP	24小时 均值	300	106-145	48.3	/	达标
			氨气	1小时	200	20-60	30	/	达标
			汞及其化 合物	/	0.05	6.6×10^{-3} L	/	/	达标
钟 屋 村	1200	-24 00	氮氧化物	1小时	250	21-56	22.4	/	达标

注：以项目中心为原点（0，0）



图 3-1 大气监测点位图

(二) 地表水环境质量现状

现有项目循环冷却水大部分回用于脱硫系统水箱补水、除灰渣用水等，剩余部分通过过滤池过滤后，达到广东省地方标准《水污染物排放限值》DB44/26-2001)的第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的 A 标准的较严者，由电厂专用排污管接入园区污水管网排入大富水排放。根据《广东省地表水环境功能区划》(粤府函[2011]29 号文)，大富水及下游浈江水质目标均为III类，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准。根据广东韶测检测有限公司于 2025 年 4 月 19 日～

4月21日对大富水的检测结果，大富水及浈江各断面的水质指标可达到III类水质标准要求，符合相应的环境功能区划标准，该河段水环境质量良好，详见表3-3。

表3-3 2025年4月19日~4月21日大富水水质现状检测统计结果表

检测点位	样品性状描述	pH值	水温	溶解氧	阴离子表面活性剂	化学需氧量	高锰酸盐指数	五日生化需氧量
	—	无量纲	°C	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
W1排口 上游 500m	最大值	7.6	21.8	8.3	0.05L	7	0.7	0.6
	最小值	7.5	21.4	8	0.05L	6	0.6	0.5
	最大标准指数	0.25	/	0.617	0.125	0.3	0.1	0.125
	超标准率	0	1	0	0	0	0	0
W2排口 下游 1040m	最大值	7.3	22	8.9	0.05L	17	2.6	2.3
	最小值	7.2	21.4	8.7	0.05L	15	2.5	2.1
	最大标准指数	0.15	/	0.026	0.125	0.8	0.417	0.55
	超标准率	0	/	0	0	0	0	0
W3排口 下游 3800m	最大值	7.1	22.4	9.2	0.05L	9	0.9	0.7
	最小值	7	21.8	8.9	0.05L	8	0.8	0.6
	最大标准指数	0.05	/	0.067	0.125	0.4	0.13	0.175
	超标准率	0	/	0	0	0	0	0
W4大富水汇入 浈江河口上游 500m(右)	最大值	7.8	21.8	8.8	0.05L	12	1.5	1.3
	最小值	7.7	21.2	8.5	0.05L	11	1.4	1.2
	最大标准指数	0.35	/	0.581	0.125	0.6	0.25	0.325
	超标准率	0	/	0	0	0	0	0
W4大富水汇入 浈江河口上游 500m(中)	最大值	7.9	21.2	9.2	0.05L	12	1.6	1.4
	最小值	7.7	20.8	8.9	0.05L	11	1.5	1.3
	最大标准指数	0.4	/	0.543	0.125	0.55	0.27	0.35
	超标准率	0	/	0	0	0	0	0
W4大富水汇入	最大值	7.9	21.8	8.9	0.05L	13	1.6	1.4
	最小值	7.6	21.4	8.5	0.125	12	1.6	1.4

滇江河口上游 500m(左)	最大标准指数	0.35		0.575	0.05L	0.65	0.27	0.35
	超标准率	0	/	0	0	0	0	0
W5大富水汇入 滇江河口下游 500m(右)	最大值	7.6	21.4	8.5	0.05L	10	1.9	1.7
	最小值	7.4	20.8	8	0.05L	9	1.8	1.5
	最大标准指数	0.25	/	0.625	0.125	0.45	0.30	0.375
	超标准率	0	/	0	0	0	0	0
W5大富水汇入 滇江河口下游 500m(中)	最大值	7.7	21	8.5	0.05L	12	1.9	1.7
	最小值	7.5	20.6	8	0.05L	10	1.8	1.5
	最大标准指数	0.3	/	0.588	0.125	0.55	0.32	0.375
	超标准率	0	/	0	0	0	0	0
W5大富水汇入 滇江河口下游 500m(左)	最大值	7.6	21.2	8.6	0.05L	13	2	1.8
	最小值	7.4	21	8.1	0.05L	10	1.8	1.5
	最大标准指数	0.3	/	0.610	0.125	0.5	0.33	0.425
	超标准率	0	/	0	0	0	0	0
表 3-3 2025 年 4 月 19 日~4 月 21 日大富水水质现状检测统计结果表								
检测点位	样品性状描述	氨氮	悬浮物	总磷(以P计)	石油类	挥发酚	硫化物	
	—	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
W1排口上 游500m	最大值	0.156	9	0.07	0.01L	0.0003L	0.01L	
	最小值	0.094	8	0.06	0.01L	0.0003L	0.01L	
	最大标准指数	0.102	0.09	0.07	0.1	0.03	0.025	
	超标准率	0	0	0	0	0	0	
W2排口下 游1040m	最大值	0.729	9	0.05	0.01L	0.0003L	0.01L	
	最小值	0.634	8	0.03	0.01L	0.0003L	0.01L	
	最大标准指数	0.729	0.09	0.05	0.1	0.03	0.025	
	超标准率	0	0	0	0	0	0	
W3排口下	最大值	0.148	8	0.06	0.01L	0.0003L	0.01L	

游3800m	W4大富水汇入湧江河口上游500m(右)	最小值	0.12	6	0.05	0.01L	0.0003L	0.01L
		最大标准指数	0.125	0.08	0.06	0.1	0.03	0.025
		超标准率	0	0	0	0	0	0
		最大值	0.433	8	0.09	0.01L	0.0003L	0.01L
W4大富水汇入湧江河口上游500m(中)	W4大富水汇入湧江河口上游500m(左)	最小值	0.34	6	0.08	0.01L	0.0003L	0.01L
		最大标准指数	0.433	0.08	0.09	0.1	0.03	0.025
		超标准率	0	0	0	0	0	0
		最大值	0.419	9	0.08	0.01L	0.0003L	0.01L
W5大富水汇入湧江河口下游500m(右)	W5大富水汇入湧江河口下游500m(中)	最小值	0.32	7	0.06	0.01L	0.0003L	0.01L
		最大标准指数	0.419	0.09	0.08	0.1	0.03	0.025
		超标准率	0	0	0	0	0	0
		最大值	0.397	9	0.07	0.01L	0.0003L	0.01L
W5大富水	W5大富水汇入湧江河口下游500m(左)	最小值	0.391	8	0.05	0.01L	0.0003L	0.01L
		最大标准指数	0.329	0.09	0.07	0.1	0.03	0.025
		超标准率	0	0	0	0	0	0
		最大值	0.255	8	0.14	0.01L	0.0003L	0.01L
W5大富水	W5大富水汇入湧江河口下游500m(中)	最小值	0.216	6	0.08	0.01L	0.0003L	0.01L
		最大标准指数	0.255	0.08	0.14	0.1	0.03	0.025
		超标准率	0	0	0	0	0	0
		最大值	0.267	9	0.07	0.01L	0.0003L	0.01L
W5大富水	W5大富水汇入湧江河口下游500m(左)	最小值	0.207	7	0.06	0.01L	0.0003L	0.01L
		最大标准指数	0.267	0.09	0.07	0.1	0.03	0.025
		超标准率	0	0	0	0	0	0
	最大值	0.272	9	0.08	0.01L	0.0003L	0.01L	

汇入滇江 河口下 游500m(左)	最小值	0.201	7	0.08	0.01L	0.0003L	0.01L
	最大标准 指数	0.272	0.09	0.08	0.1	0.03	0.025
	超标准率	0	0	0	0	0	0

注：SS 标准参考执行《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中水田作物水质要求。

表 3-3 2025 年 4 月 19 日~4 月 21 日大富水水质现状检测统计结果表

检测点位	样品性状描述	铬(六价)	粪大肠菌群	氟化物	氰化物	氯化物	硫酸盐	砷
	—	mg/L	个/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
W1排口上游500m	最大值	0.004L	330	0.81	0.001L	43	91	0.0011
	最小值	0.004L	260	0.65	0.001L	40	76	0.0007
	最大标准指数	0.04	0.33	0.81	0.00025	0.172	0.364	0.022
	超标准率	0	0	0	0	0	0	0
W2排口下游1040m	最大值	0.004L	540	0.84	0.001L	43	90	0.0003L
	最小值	0.004L	470	0.69	0.001L	42	84	0.0003L
	最大标准指数	0.04	0.54	0.84	0.00025	0.172	0.36	0.003
	超标准率	0	0	0	0	0	0	0
W3排口下游3800m	最大值	0.004L	270	0.65	0.001L	50	120	0.0012
	最小值	0.004L	220	0.53	0.001L	49	113	0.0010
	最大标准指数	0.04	0.27	0.65	0.00025	0.2	0.48	0.024
	超标准率	0	0	0	0	0	0	0
W4大富水汇入滇江河口上游500m(右)	最大值	0.004L	490	0.59	0.001L	52	73	0.0124
	最小值	0.004L	400	0.49	0.001L	51	68	0.0084
	最大标准指数	0.04	0.49	0.59	0.00025	0.208	0.292	0.25
	超标准率	0	0	0	0	0	0	0
W4大富水汇入滇江河口上游500m(中)	最大值	0.004L	450	0.56	0.001L	52	74	0.0113
	最小值	0.004L	400	0.49	0.001L	51	71	0.0079
	最大标准指数	0.04	0.45	0.56	0.00025	0.208	0.296	0.226
	超标准率	0	0	0	0	0	0	0
W4大富水汇	最大值	0.004L	490	0.56	0.001L	52	74	0.0019
	最小值	0.004L	330	0.49	0.001L	51	70	0.0015

入滇江 河口上 游 500m(左)	最大标 准指数	0.04	0.49	0.56	0.00025	0.208	0.296	0.038
	超标准 率	0.004L	0	0	0	0	0	0
W5大 富水汇 入滇江 河口下 游 500m(右)	最大值	0.004L	400	0.65	0.001L	51	109	0.0094
	最小值	0.04	330	0.56	0.001L	48	97	0.0077
	最大标准指 数	0.075	0.4	0.65	0.00025	0.204	0.436	0.188
	超标准 率	0	0	0	0	0	0	0
W5大 富水汇 入滇江 河口下 游 500m(中)	最大值	0.004L	470	0.65	0.001L	51	105	0.0094
	最小值	0.004L	340	0.56	0.001L	49	99	0.0067
	最大标 准指数	0.04	0.47	0.65	0.00025	0.204	0.42	0.188
	超标准 率	0	0	0	0	0	0	0
W5大 富水汇 入滇江 河口下 游 500m(左)	最大值	0.004L	470	0.69	0.001L	51	103	0.0093
	最小值	0.004L	390	0.53	0.001L	48	101	0.0062
	最大标 准指数	0.04	0.47	0.69	0.00025	0.204	0.412	0.186
	超标准 率	0	0	0	0	0	0	0

表 3-3 2025 年 4 月 19 日~4 月 21 日大富水水质现状检测统计结果表

检测点位	样品性状描述	铜	锌	汞	硒	镉	铅
		mg/L	mgL	mgL	mg/L	mg/L	mg/L
W1排口上 游500m	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最大标 准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1
	超标准 率	0	0	0	0	0	0
W2排口下 游1040m	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最大标 准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1
	超标准 率	0	0	0	0	0	0

W3排口下 游3800m	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最大标准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1
	超标准 率	0	0	0	0	0	0
W4大富水 汇入浈江	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
河口上游 500m(右)	最大标 准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1
	超标准 率	0	0	0	0	0	0
W4大富水 汇入浈江 河口上游 500m(中)	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最大标 准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1
	超标准 率	0	0	0	0	0	0
W4大富水 汇入浈江 河口上游 500m(左)	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最大标 准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1
	超标准 率	0	0	0	0	0	0
W5大富水 汇入浈江 河口下游 500m(右)	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最大标准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1
	超标准 率	0	0	0	0	0	0
W5大富水 汇入浈江 河口下游 500m(中)	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最大标 准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1

	超标准率	0	0	0	0	0	0
W5大富水汇入浈江河口下游500m(左)	最大值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最小值	0.05L	0.05L	0.00004L	0.0004L	0.001L	0.01L
	最大标准指数	0.025	0.025	0.02	0.02	0.1	0.1
	超标准率	0	0	0	0	0	0
<p style="text-align: center;">图 3-2 水环境功能区划及水系图</p>							

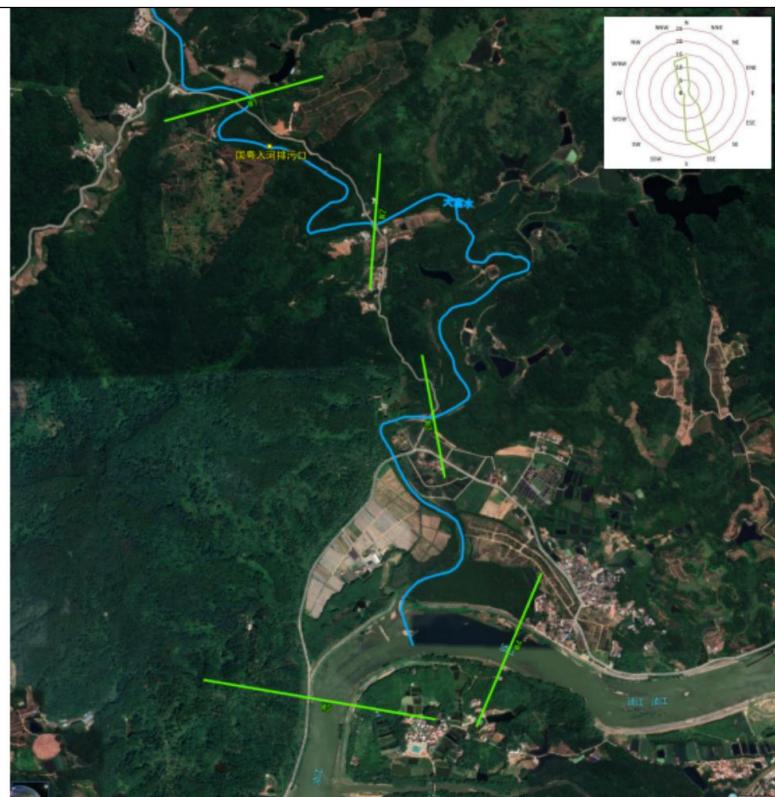


图 3-3 地表水环境质量现状监测布点图

(三) 声环境质量现在

本项目位于国粤(韶关)电力有限公司厂内，用地性质为工业用地，环境噪声为 3 类标准适用区域，执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准(昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A))。

同时由于本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此，不开展声环境质量现状监测。

(四) 土壤、地下水环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，报告表项目原则上不开展土壤和地下水环境质量现状调查。

根据现场调查可知，本项目位于广东省韶关市浈江区东莞(韶关)产业转移工业园远翔路 33 号，在原有厂区进行，不新增用地，厂区地面已硬底化处理，不存在裸露的土壤地面，不存在土壤、地下水环境污染途径。故本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

	<p>(五) 生态环境质量现状</p> <p>项目所在地位于国粤(韶关)电力有限公司厂内，正处于开发阶段，无原生植被，厂址附近区域未发现国家保护动植物种，生态环境质量一般。根据现场调查，本项目周围人类活动频繁，无原始植被生长和珍稀野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低，项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，因此，不开展生态环境质量现状调查。</p>																																				
环境保护目标	<p>1、大气环境保护目标</p> <p>本项目评价范围内主要大气环境保护目标见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 本项目周边大气环境保护目标情况表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标/m</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容 (~人)</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">与电厂厂界距离 (~m)</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>东雷村</td> <td>262</td> <td>-667</td> <td>居民点</td> <td>415</td> <td rowspan="3">大气二类区</td> <td>308</td> <td>SE</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>龙塘边村</td> <td>-576</td> <td>-285</td> <td>居民点</td> <td>410</td> <td>260</td> <td>SW</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>黄陂村</td> <td>-876</td> <td>0</td> <td>居民点</td> <td>210</td> <td>416</td> <td>W</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：选取厂作为中心原点，坐标为(0, 0)。</p> <p>2、声环境保护目标</p> <p>本项目厂界外 50m 区域无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境保护目标</p> <p>项目厂界外 500 米范围内没有地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等地下水环境保护目标。</p> <p>4、地表水环境保护目标</p> <p>现有项目废水处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 的第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级标准的 A 标准的较严者，由电厂专用排污管接入园区污水管网排入大富水排放；因此本项目地表水环境保护目标主要为大富水河段。</p> <p>4、生态环境保护目标</p> <p>本项目位于国粤(韶关)电力有限公司内，用地范围内不存在生态环境保护目标。</p>	序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容 (~人)	环境功能区	与电厂厂界距离 (~m)	相对厂址方位	X	Y	1	东雷村	262	-667	居民点	415	大气二类区	308	SE	2	龙塘边村	-576	-285	居民点	410	260	SW	3	黄陂村	-876	0	居民点	210	416	W
	序号			名称	坐标/m						保护对象	保护内容 (~人)	环境功能区	与电厂厂界距离 (~m)	相对厂址方位																						
		X	Y																																		
	1	东雷村	262	-667	居民点	415	大气二类区	308	SE																												
	2	龙塘边村	-576	-285	居民点	410		260	SW																												
3	黄陂村	-876	0	居民点	210	416		W																													
污染物排放控	<p>1、大气污染物排放标准</p> <p>根据《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)，本项目锅炉排放的烟</p>																																				

制标准	尘、二氧化硫、氮氧化物、汞及其化合物、烟气黑度执行表 2 中燃煤发电锅炉排放限值。同时，根据《关于印发<煤电节能减排升级与改造行动计划(2014-2020年)>的通知》(发改能源(2014)2093 号)，“东部地区新建燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值(即在基准氧含量 6%条件下，烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $35\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $50\text{mg}/\text{m}^3$)”综合考虑，本项目锅炉烟气污染物浓度限值执行“在基准氧含量 6%条件下，烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度限值分别不高于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $35\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $50\text{mg}/\text{m}^3$ ”。厂内低矮源颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段二级标准中规定的排放限值。			
	物料输送、除灰、灰场等颗粒物无组织排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准；污水站氨、硫化氢、臭气浓度无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。			
表 3-4 大气污染物排放限值				
污染源	标准名称	项目	浓度限值 (mg/m^3)	
有组织废气	锅炉烟气 排气筒 (1、2号 机组及 3 号机组)	烟气黑度	1 级	
		汞及其化合物	0.03	
		SO ₂	35	
		NOx	50	
	《火力发电厂烟气脱硝设计技术规程》(DL/T5480-2022)	烟尘	10	
现有项目 厂内低矮 源	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准			2.28
				颗粒物 120
无组织废气	污水站	硫化氢	0.06	
		氨	1.5	
		臭气浓度	20	
煤场等原 辅材料暂 存装卸点	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准厂界标准	颗粒物	1.0	
2、水污染物排放标准				
本项目无新增废水。现有项目生活污水经生活污水处理系处理后回用于厂区				

绿化。工业废水经工业废水集中处理系统经处理后全部回用；脱硫废水经脱硫废水处理系统处理后回用于煤场喷淋，含煤废水经煤水处理装置后全部回用；循环冷却水经循环水处理回收系统处理后部分回循环冷却水，部分作为脱硫塔用水，剩余部分项目废水处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)的第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的 A 标准的较严者，由电厂专用排污管接入园区污水管网排入大富水排放。

表 3-5 项目废水排放标准

排放标准	污染物名称							
	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	总磷	LAS	石油类
DB44/26-2001 第二时段一级标准	6~9	≤40	≤20	≤10	≤20	≤0.5	≤5	S5
GB18918-2002 一级 A 标准	6~9	≤50	≤10	≤5(8)	≤10	≤0.5	≤0.5	≤1
两者中严者	6~9	≤40	≤10	≤5	≤10	≤0.5	≤0.5	≤0.5

*注：括号外数值为水温>12C 时的控制指标，括号内数值为水温≤12C 时的控制指标；石油类执行排污许可中的限值 0.5mg/L。

3、噪声排放标准

施工期噪声执行《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）表 1 中限值要求（昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)）；运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准(昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A))。

4、固体废物排放标准

一般固体废物在厂内贮存须符合《一般固体废物贮存、处置场污染控制要求》(GB 18599-2020)、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》等相关文件要求；危险废物在厂内贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关规定。

总量控制指标	<p>现有工程总量控制指标分别为：</p> <p>CODcr:21.34t/a，氨氮 0.53t/a,颗粒物 109.47t/a, SO₂:720.7t/a, NOx:826.78t/a。</p> <p>本项目无新增外排废水，无需分配水污染物指标。</p>
--------	---

	<p>根据已批复的《广东国粤韶关综合利用发电新建项目环境影响报告书》（审批文号：环审[2015]11号）、《广东国粤韶关综合利用发电扩建项目环境影响报告书》（审批文号：粤环审[2022]296号）、《循环冷却塔排污水达标处理改造工程环境影响报告表》（审批文号：韶环审[2019]13号）、《国粤(韶关)电力有限公司全厂发电系统优化升级及固体废物综合处理技术改造项目环境影响报告表》（韶环审[2025]54号）以及排污许可证中许可排放量，现有在产项目全厂（有组织排放总量为烟尘109.47t/a, SO₂748.21t/a, NO_x826.78t/a；其他污染物排放情况：其他污染物排放情况为：汞及其化合物0.172t/a，氨28.426t/a。。在建项目总量为：颗粒物4.055t/a，其中有组织排放量为1.524ta，无组织排放量为2.531t/a。</p> <p>技改后全厂主要污染物排放量约为：烟尘22.718t/a；SO₂:227.17t/a；NO_x:500.373t/a，氨：10.625t/a，汞及其化合物：0.0883t/a，不突破原有总量控制要求，无需新增申请总量控制指标。</p>
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境 保护 措施	<p>1 施工期大气污染源分析</p> <p>本项目仅对现有能源结构进行调整，不涉及现有主体工程及公辅设施的改造。因此不存在施工期环境影响。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>(一) 废气</p> <p>本技改项目实施完成，产生的主要废气主要包括生物质颗粒装卸产生的粉尘、生物质颗粒耦合发电产生的烟气。</p> <p>(1) 生物质装卸粉尘：</p> <p>本项目生物质燃料均外购成型颗粒，不在厂内进行破碎、制粒。生物质颗粒采用汽车运输，入场口运至煤仓进行卸货，卸货过程会产生粉尘。物料装卸扬尘参考秦皇岛码头装卸扬尘计算公式如下：</p> $Q=1133.33 \times U^{1.6} \times H^{1.23} \times e^{-0.28W}$ <p>Q：物料起尘量，mg/s；</p> <p>U：气象平均速度，m/s；</p> <p>H：物料落差，m；</p> <p>W：物料表面含水率，%</p> <p>白泥卸车位于密闭干煤棚内，车间内风速去 0.5m/s，物料装卸高度落差按 2 米计，根据附件 6 中生物质检测报告，其原料含水率为 8.18%，本次评价按 8%计。</p> <p>则生物质燃料装卸起尘量为：0.336kg/h，煤棚内采取喷雾洒水降尘措施，可降低 80%扬尘，扬尘产生量为 0.0672kg/h，年卸车时间按 600h 计，则白泥装卸粉尘年排放量为 0.04032t/a。</p>

(2) 机组烟气产排情况:

根据设计单位提供燃料及烟气设计参数，本项目掺烧生物质前后燃料参数见表 4-1。

表 4.1-1 本项目掺烧生物质前后燃料参数一览表

项目	单位	1#2#机组掺烧后		1#2#机组掺烧前
		燃煤	生物质	燃煤
燃料消耗量	Bg	t/h	472.81	39.35
低位发热量	Qnet,ar	MJ/kg	12.54	16.74
灰分	Aar	%	54.2	5
硫分	Sar	%	0.57	0.1
挥发分	Vdaf	%	6.97	70
小时数	/	H	5500	5500
收到基水分	Mar	%	6.16	13
汞	Asar	μg/g	0.112	/
项目	单位	3#机组掺烧后		3#机组掺烧前
		燃煤	生物质	燃煤
燃料消耗量	Bg	t/h	443.25	34.63
低位发热量	Qnet,ar	MJ/kg	11.96	16.74
灰分	Aar	%	46.92	5
硫分	Sar	%	0.45	0.1
挥发分	Vdaf	%	36.08	70
小时数	/	H	5000	5000
收到基水分	Mar	%	10	13
汞	Asar	μg/g	0.102	/

根据技改项目工艺过程及产污环节分析，技改项目产生的废气主要为因燃料变化，导致变化的锅炉废气。本项目改造前后燃料变化情况如下表所示：

表 4.1-2 本项目掺烧生物质前后生物质替代量一览表

消耗量	改造前	改造后		变化情况	
		燃煤	燃煤	燃煤	生物质
1、2 机组	小时消耗量 t/h	525.342	472.81	39.35	-52.532 39.35
	年消耗量万 t/a	288.938	260.05	21.64	-28.888 21.64
	年利用小时数	5500	5500	5500	无变化 无变化
3 机 组	小时消耗量 t/h	492.5	443.25	35.19	-49.25 35.19
	年消耗量万 t/a	246.25	221.63	17.59	-24.62 17.59
	年利用小时数	5000	5000	5000	无变化 无变化
合计小时消耗量 t/h		1017.842	916.06	56.83	-101.782 56.83
合计年消耗量万 t/a		535.188	481.67	39.24	-53.518 39.24

1、烟气量

①掺烧生物质新增烟气量

根据《污染源源强核算技术指南 火电》(HJ888-2018)，改扩建工程污染源有组织污染源优先采用物料衡算法核算，本评价结合技改项目生物质性能参数资料，采用《污染源源强核算技术指南 火电》(HJ 888-2018)中废气污染源强核算中“物料衡算法”进行锅炉烟气污染物排放量计算采用以下公式计算掺烧工况下加入的生物质的烟气量。

理论空气量：

$$V_o = 2.63 \frac{Q_{net,ar}}{10\,000}$$

式中： V_o —理论空气量， m^3/kg ；

Car —收到基碳含量，%；

Sar —收到基硫含量，%；

Har —收到基氢含量，%； Oar —收到基氧含量，%；

$Q_{net,ar}$ —收到基低位发热量， kJ/kg 。参考《工业锅炉用生物质成型燃料》(DB44/T 1052-2018)，本项目生物质颗粒收到基低位发热量取值为16.74MJ/kg，即16740kJ/kg。

经计算，本项目掺烧生物质理论空气量 V_o 为 $4.40\text{m}^3/\text{kg}$ 。

其烟气排放量根据下列公式进行计算：

$$V_{RO_2} = V_{CO_2} + V_{SO_2} = 1.866 \times \frac{Car + 0.375 Sar}{100}$$

$$V_{N_2} = 0.79V_o + 0.8 \times \frac{N_{ar}}{100}$$

$$V_g = V_{RO_2} + V_{N_2} + (\alpha - 1)V_o$$

$$V_{H_2O} = 0.111Har + 0.0124Mar + 0.0161V_o + 1.24G_{wh}$$

$$V_s = V_g + V_{H_2O} + 0.0161(\alpha - 1)V_o$$

式中： V_{RO_2} —烟气中二氧化碳 (V_{CO_2}) 和二氧化硫 (V_{SO_2}) 容积之和， m^3/kg ；

Car —收到基碳含量，%；

Sar—收到基硫含量, %;
 V_{N2} —烟气中氮气, m^3 /kg ;
 Nar—收到基氮含量, %;
 Vo—理论空气量, m^3 /kg ;
 V_g —干烟气量, m^3 /kg ;
 α —过量空气系数;
 V_{H2O} —烟气中水蒸气量, m^3 /kg ;
 Har—收到基氢含量, %;
 Mar—收到基水分含量, %;
 Gwh—雾化燃油时消耗的蒸汽量, kg/kg 。如果采用蒸汽雾化, V_{H2O} 还需考虑雾化燃油时消耗的蒸汽量, 其数值为 1.24Gwh;
 V_s —湿烟气量, m^3 /kg 。

表 4.2 生物质烟气量计算参数取值

Har (%)	Mar(%)	Nar (%)	Car%	Sar%	Nar	q4 (%)	α
10.28	8.18	50.91	60.739	0.1*	5.31	2.5	1.4

注: 以上参数选取参考《污染源源强核算技术指南 火电》附录 A 中推荐参数; 生物质燃料成分参数参考生物质检测报告中的数值进行计算, 其中 Sar 保守按照《工业锅炉用生物质成型燃料》(DB44/T 1052-2018) 中限值要求进行取值。

经计算, 可知:

$$V_g = 6.500192 m^3/kg$$

$$V_{H2O} = 1.37226 m^3/kg$$

$$V_s = 7.90 m^3/kg$$

则 1、2 号机组因生物质燃料新增烟气量为 $310865 m^3/h$ (其中干烟气量为 $255775 m^3/h$) ; 3 号机组掺烧生物质新增烟气量为 $278001 m^3/h$ (其中干烟气量为 $228735 m^3/h$) 。

②燃煤减少烟气量

根据表 4.1 可知, 在发电量不变的情况下, 1、2 号机组年掺烧 21.64 万吨生物质, 可对应节约煤炭量 28.888 万吨/年, 即 52.532 吨/小时; 3 号机组年掺烧 17.59 万吨生物质, 可对应节约煤炭量 24.62 万吨/年, 即 49.25 吨/小时。

表 4.3 本项目燃煤组分一览表

1、2 机组燃煤组分			
项目	符号	单位	结果
收到基全水分	Mt	%	6.16
空气干燥基水分	Mad	%	0.35
灰分：收到基	Aar	%	54.2
碳：收到基	Car	%	34.8
氢：收到基	Har	%	1.59
氧：收到基	Oar	%	2.0
氮：收到基	Nar	%	0.68
全硫：收到基	St.ar	%	0.57
收到基汞	Hgar	%	1.12E-5
空气干燥基挥发分	Vad	%	6.97
收到基低位发热量	Qnet.ar	kJ/kg	12540
3 机组燃煤组分			
项目	符号	单位	结果
收到基全水分	Mt	%	10.0
空气干燥基水分	Mad	%	4.36
灰分：收到基	Aar	%	46.92
碳：收到基	Car	%	32.73
氢：收到基	Har	%	1.99
氧：收到基	Oar	%	7.49
氮：收到基	Nar	%	0.41
全硫：收到基	St.ar	%	0.45
收到基汞	Hgar	%	1.02E-5
空气干燥基挥发分	Vad	%	36.08
收到基低位发热量	Qnet.ar	kJ/kg	11960

根据公式计算可知，1、2 号机组因燃煤减少烟气排放量约为 $257968\text{m}^3/\text{h}$ （其中干烟气量为 $240770\text{m}^3/\text{h}$ ）；3 号机组燃煤排放减少烟气量为 $235222\text{ m}^3/\text{h}$ （其中干烟气量为 $214701\text{m}^3/\text{h}$ ）。

③技改后烟气量变化情况

根据上述分析，掺烧生物质后，各机组烟气会有轻微的升高，其中 1、2 号机组湿烟气量增加约 $52897\text{m}^3/\text{h}$ ，干烟气量增加约 $15005\text{ m}^3/\text{h}$ 。3 号机组湿烟气量增加约 $42779\text{ m}^3/\text{h}$ ，干烟气量增加约 $14034\text{m}^3/\text{h}$ 。项目技改完成后，预计

烟气量排放情况如下表所示：

表 4.4 技改项目烟气设计参数一览表

项目	现有 1、2# 机组	现有 3# 机组	技改后 1、2# 机组	技改后 3 机组	1、2# 机组变化量	3# 机组变化量
烟囱入口	标态干烟气量 Nm ³ /h	2566584	2180000	2581589	2194034	+15005
	标态湿烟气量 Nm ³ /h	2711664	2389583	2764561	2432362	+52897
	烟气温度℃	50	50	50	50	无变化
	过剩空气系数α	1.4	1.4	1.4	1.4	无变化
综合除尘效率%	99.99%	99.991%	99.99%	99.991%	无变化	无变化
脱硫效率%	98.55%	98.3%	98.55%	98.3%	无变化	无变化
脱硝效率%	85%	63%	85%	63%	无变化	无变化
脱汞效率%	≥70	≥70	≥70	≥70	无变化	无变化
设备利用时数	年利用 5500h	年利用 5000h	年利用 5500h	年利用 5000h	无变化	无变化

注：根据现有监测结果可知，现有烟气处理设施对各污染物的去除效率均高于原环评中设计处理效率。为保守起见，本次评价参照原环评中的设计处理效率进行核算。

由上可知，技改完成后，各机组总体烟气量会有略微上升，但总体变化情况不大。

2、二氧化硫

①掺烧生物质所排放 SO₂ 量

根据《污染源源强核算技术指南 火电》（HJ888-2018），采用下式计算掺烧生物质所排放的二氧化硫量。

$$M_{SO_2} = 2B_g \times \left(1 - \frac{\eta_{S1}}{100}\right) \times \left(1 - \frac{q_4}{100}\right) \times \left(1 - \frac{\eta_{S2}}{100}\right) \times \frac{S_{ar}}{100} \times K$$

式中： M_{SO_2} ——核算时段内二氧化硫排放量，t；

B_g ——核算时段内锅炉燃料耗量，t；

η_{S1} ——除尘器的脱硫效率，%，电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器取 0%；

η_{S2} ——脱硫系统的脱硫效率，%；

q_4 ——锅炉机械不完全燃烧热损失，%；

S_{ar} ——收到基硫的质量分数，%；

K——燃料中的硫燃烧后氧化成二氧化硫的份额。

表 4.3 摻烧生物质 SO₂排放量计算参数取值

1#2# 机组	B _g (t/h)	S _{ar} (%)	K	q ₄ (%)	ηS1 (%)	ηS2 (%)
	39.35	0.1	0.85	2.5	0	98.55
3#机 组	B _g (t/h)	S _{ar} (%)	K	q ₄ (%)	ηS1 (%)	ηS2 (%)
	34.63	0.1	0.85	2.5	0	98.3

注：（1）q₄、K 取值参考《污染源源强核算技术指南 火电》（HJ888-2018）附录 A；
 （2）ηS2 取原环评中设计的最小脱硫效率。

1、2 号机组脱硫效率保守按 98.55%（原环评中设计最小脱硫效率），则 SO₂ 排放量为 0.9457kg/h（5.2014t/a）。

3 号机组脱硫效率按 98.3% 计（原环评中设计最小脱硫效率），经计算得 SO₂ 排放量量为 0.9758kg/h（4.8789t/a）。

②煤炭燃料减少 SO₂ 减少量

在发电量不变的情况下，1#2#机组年掺烧 21.64 万吨生物质，可对应节约煤炭量 28.888 万吨/年；3#机组年掺烧 17.59 万吨生物质，可对应节约煤炭量 24.62 万吨/年。根据建设单位提供的煤炭成分分析检测报告，煤炭减少 SO₂ 排放量计算参数取值见表 4.4。

表 4.4 煤炭减少 SO₂ 排放量计算参数取值

1#2# 机组	B _g (t/h)	S _{ar} (%)	K	q ₄ (%)	ηS1 (%)	ηS2 (%)
	52.532	0.57	0.85	2.5	0	98.55
3#机 组	B _g (t/h)	S _{ar} (%)	K	q ₄ (%)	ηS1 (%)	ηS2 (%)
	49.25	0.45	0.85	2.5	0	98.3

注：（1）q₄、K 取值参考《污染源源强核算技术指南 火电》（HJ888-2018）附录 A；
 （2）ηS2 取原环评中设计的最小脱硫效率。

经计算，掺烧工况因煤用量减少，1#2#机组 SO₂ 排放量将减少 7.1965kg/h，即 39.5808t/a；3#机组 SO₂ 排放量将减少 6.2448kg/h，即 31.2240t/a。

③技改前后 SO₂ 量

根据上述计算可知，本技改项目实施后，1、2 号机组二氧化硫净减排量为 6.2508kg/h，即 34.37941t/a；3 号机组二氧化硫净减排量为 5.269kg/h，即 26.3451t/a；全厂二氧化硫排放量净减排 60.7245t/a。

3、氮氧化物

根据《污染源源强核算技术指南 火电》(HJ888-2018)，氮氧化物排放量采用锅炉生产商提供的氮氧化物控制保证浓度值或类比同类锅炉氮氧化物浓度值，按下式计算：

$$M_{\text{NO}_x} = \frac{\rho_{\text{NO}_x} \times V_g}{10^9} \left(1 - \frac{\eta_{\text{NO}_x}}{100} \right)$$

式中： M_{NO_x} ——核算时段内氮氧化物排放量，t；

ρ_{NO_x} ——锅炉炉膛出口氮氧化物排放质量浓度，mg/m³；

V_g ——核算时段内标态干烟气排放量，m³；

η_{NO_x} ——脱硝效率，%。

根据上述分析，本项目掺烧生物质后，干烟气量 V_g 会有轻微上升。根据上式可知，在掺烧前后锅炉类型及氮氧化物控制保证浓度值、脱硝效率不变的情况下，氮氧化物排放变动情况与干烟气量成正比。由上面计算结果可知，掺烧生物质后，1、2号机组干烟气量增加约 15005 m³/h，3号机组干烟气量增加约 14034 m³/h。本次核算以干烟气变化量用于核算氮氧化物净变化量。

表 4.5 掺烧生物质 NOx 排放量计算参数取值

机组	ρ_{NO_x} (mg/m ³)	干烟气 V_g 增加量 (m ³ /h)	η_{NO_x} (%)
1、2号机组	200	15005	85
3号机组	200	14034	63

根据上述计算可以得出，1、2号机氮氧化物增加量约为 0.4502kg/h，即 2.4758t/a；3号机组氮氧化物增加量约为 1.0385kg/h，即 5.1925t/a。

4、烟尘

①掺烧生物质所排放烟尘量

根据《污染源强核算技术指南 火电》(HJ888-2018)，烟尘排放量按下式计算：

$$M_A = B_g \times \left(1 - \frac{\eta_c}{100}\right) \times \left(\frac{A_{ar}}{100} + \frac{q_4 Q_{net,ar}}{100 \times 33870}\right) \times \alpha_{fh}$$

式中： M_A ——核算时段内烟尘排放量，t；
 B_g ——核算时段内锅炉燃料耗量，t；
 η_c ——除尘效率，%，当除尘器下游设有湿法脱硫、湿式电除尘等设备时，应考虑其除尘效果；
 A_{ar} ——收到基灰分的质量分数，%；
 q_4 ——锅炉机械不完全燃烧热损失，%，采用锅炉设备推荐参数取 0.87；
 $Q_{net,ar}$ ——收到基低位发热量，kJ/kg；
 α_{fh} ——锅炉烟气带出的飞灰份额，参照 HJ888-2018 为 0.4~0.6，取值 0.5。
根据上式，生物质产生的烟尘排放量计算如表 4.6。

表 4.6 生物质产生的烟尘排放量计算参数取值

机组	燃料	Bg 用量 t/h	Aar%	q4	Q _{net,ar} kJ/kg	α _{fh}	ηc (%)
1#2#机组	生物质	39.35	5	2.5	16740	0.5	99.99
3#机组	生物质	34.63	5	2.5	16740	0.5	99.991

注：q4、α fh 等指标参考《污染源强核算技术指南 火电》HJ888-2018 附录 A 中推荐值；其余相关指标参考《工业锅炉用生物质成型燃料》（DB44/T 1052-2018）中限值要求。

经计算得 1#2#机组新增生物质掺烧烟尘新增排放量为 0.1068kg/h（约 0.5874t/a）。

经计算得 3#机组新增生物质掺烧烟尘新增排放量为 0.08462kg/h（0.4321t/a）。

②减少煤炭燃料烟尘减排量

在发电量不变的情况下，1、2 号机组年掺烧 21.64 万吨生物质，可对应节约煤炭量 28.888 万吨/年，即 52.532 吨/小时；3 号机组年掺烧 17.59 万吨生物质，可对应节约煤炭量 24.62 万吨/年，即 49.25 吨/小时。根据建设单位提供的煤炭成分分析检测报告并结合上文公式计算得出：经计算得 1#2#机组减少煤炭烟尘排放量为 1.43079kg/h（约 7.869t/a）；3#机组减少煤炭烟尘排放量为

1.047kg/h (5.235t/a)。

③项目技改实施后烟尘减排量

根据上述分析可知，项目技改实施后，将进一步降低烟尘排放量。1、2号机组，烟尘排放削减量为 1.32399 kg/h，即 7.2833t/a；3 号机组烟尘排放削减量为 0.962 kg/h，即 4.81t/a。

5、汞及其化合物

本次技改，在发电量不变的情况下，1#2#机组年掺烧 21.64 万吨生物质，可对应节约煤炭量 28.888 万吨/年；3#机组年掺烧 17.59 万吨生物质，可对应节约煤炭量 24.62 万吨/年。

根据《污染源强核算技术指南 火电》(HJ888-2018)，汞及其化合物按下式计算：

$$M_{\text{Hg}} = B_g \times m_{\text{Hgar}} \times \left(1 - \frac{\eta_{\text{Hg}}}{100}\right) \times 10^{-6}$$

式中： M_{Hg} ——核算时段内汞及其化合物排放量（以汞计），t；

B_g ——核算时段内锅炉燃料耗量，t；

m_{Hgar} ——收到的基汞的含量， $\mu\text{g/g}$ ；根据煤质汞检测结果，项目 1、2 号机组、3 号机组设计煤种汞含量分别为 $0.112\mu\text{g/g}$ 、 $0.102\mu\text{g/g}$ ；根据生物质成分检测报告，其汞含量未检出。

η_{Hg} ——汞的协同脱除效率，取值 70%，根据《污染源强核算技术指南 火电》(HJ888-2018) 附录 C，现有设施除汞效率按 70% 计。

根据附件 6 生物质检查报告可知，项目生物质中汞含量极低，未检出。因此本次仅对生物质替代煤对汞的减排量进行核算。

根据上述公式，技改项目汞及其化合物减排量计算如下：

表 4.7 技改项目汞及其化合物减排量计算参数取值

机组	B_g (t/h)	m_{Hgar} ($\mu\text{g/g}$)	η_{Hg} (%)	减放量 (kg/h)	年减排量 (t)
1#2#机组	52.532	0.112	70	0.001765	0.00971
3#机组	49.25	0.102	70	0.001507	0.00754

注： η_{Hg} 去除效率为 70%。

根据上述计算可知，本项目实施后 1#2#机组减少汞及其化合物排放量为 0.001765kg/h（约 0.00971t/a）；3#机组减少汞及其化合物排放量为 0.001507kg/h（0.00754t/a）。

6、脱硝系统氨逃逸情况分析

SCR 脱硝又称选择性催化还原法，选择性催化还原法的原理是利用尿素热解产生的 NH₃ 作为还原剂在 SCR 脱硝催化剂的催化下还原 NO_x。在脱硝反应过程中烟气中存在着没有参与反应的氨通过反应器排放到烟气中的现象称为氨逃逸。选择性催化还原法影响氨逃逸的主要因素如下：尿素的喷射流量，流量大的地方氨逃逸相对较高；烟气温度，反应温度过低会导致 NO_x 与氨的反应速率降低使氨逃逸量升高，烟气温度过高氨又会额外生成 NO，SCR 脱硝反应适宜温度为 345°C；催化剂堵塞，催化剂堵塞会导致氨与氮氧化物的反应不完全，从而使氨逃逸升高。

①氨逃逸浓度确定

项目采取以下措施控制脱硝过程中的氨逃逸：①针对尿素喷射速率不均造成的氨逃逸偏差，可以通过调整尿素喷枪前的球阀控制，在平时操作中尽可能使旋转喷枪 枪头朝下，增加反应时间，每只枪喷尿素分布均匀（其操作看压力降）。②根据锅炉负荷和燃烧情况在满足的条件下维持烟气温度在最佳范围内，控制温度宜为 345°C 左右。③当 SCR 脱硝催化剂老化时要及时更换，降低氨逃逸的同时可以提高 NO_x 去除效率。

此外，脱硝后的烟气在经过省煤器后温度会进一步下降，未反应的氨气主要与烟气中的 SO₃ 及飞灰在低温下发生刮花反应形成硫酸铵和亚硫酸铵，而烟气在经过除尘器后 可收集形成的大部分硫酸铵固化物，因此，在做好上述措施的前提下，项目脱硝过程氨逃逸浓度可满足《火力发电厂烟气脱硝设计技术规程》（DL/T5480-2022）的要求，即选择性催化还原法(SCR 法)的氨逃逸质量浓度宜小于 2.28mg/m³，本次即按照氨逃逸质量浓度 2.28mg/m³，计算氨逃逸量。

②氨逃逸排放速率计算

氨逃逸排放速率按下式计算：

$$K_{\text{氨}} = V_g \times C_{\text{氨}} \times 10^{-6} \quad \text{式中：}$$

<p>$K_{\text{氨}}$——氨的排放速率, kg/h;</p> <p>V_g——干烟气排放量, Nm³/h; 由上述计算可知, 1、2号干烟气增加量为 15005m³/h、3号机组干烟气增加量为 14034m³/h。</p> <p>$C_{\text{氨}}$——氨的排放浓度, mg/Nm³/h, 取 2.28mg/m³。</p> <p>③氨逃逸排放量计算</p> <p>氨逃逸排放量按下式计算</p> $M_{\text{氨}} = K_{\text{氨}} \times H \times 10^{-3}$ <p>式中: $M_{\text{氨}}$——氨逃逸排放量, t/a;</p> <p>$K_{\text{氨}}$——氨的排放速率, kg/h;</p> <p>H——机组年运营时间, 1、2号机组年运行时间为 5500h, 3号机组年运行时间为 5000h;</p> <p>由上述公式可知, 在年运行时间及氨排放浓度不变的情况下, 氨逃逸排放量与干烟气成正比, 因此本项目仅用机组干烟气量变化情况进行核算其氨逃逸排放量的变化情况。</p> <p>根据上述计算可以得出, 1、2号机氨逃逸增加量约为 0.0342kg/h, 即 0.1888t/a; 3号机组氨逃逸增加量约为 0.0320kg/h, 即 0.16t/a。</p> <h3>7 汇总</h3> <p>烟气: 各机组烟气会有轻微的升高, 其中 1、2号机组湿烟气量增加约 52897m³/h, 干烟气量增加约 15005 m³/h。3号机组湿烟气量增加约 42779 m³/h, 干烟气量增加约 14034m³/h。</p> <p>氮氧化物: 1、2号机氮氧化物增加量约为 0.4502kg/h, 即 2.4758t/a; 3号机组氮氧化物增加量约为 1.0385kg/h, 即 5.1925t/a。</p> <p>二氧化硫: 1、2号机组二氧化硫净减排量为 6.2508kg/h, 即 34.37941t/a; 3号机组二氧化硫净减排量为 5.269kg/h, 即 26.3451t/a。</p> <p>烟尘: 1、2号机组, 烟尘排放削减量为 1.32399 kg/h, 即 7.2833t/a; 3号机组烟尘排放削减量为 0.962 kg/h, 即 4.81t/a。</p> <p>汞及其化合物: 1#2#机组减少汞及其化合物排放量为 0.001765kg/h (约</p>
--

0.00971t/a)；3#机组减少汞及其化合物排放量为0.001507kg/h(0.00754t/a)。

氨逃逸：1、2号机氨逃逸增加量约为0.0342kg/h，即0.1888t/a；3号机组氨逃逸增加量约为0.0320kg/h，即0.16t/a。

根据上述分析可知，掺烧生物质后，各项污染物排放量总体呈现下降趋势。仅烟气量、氮氧化物、氨逃逸量有轻微上升，但总体量变化不大，依托现有烟气处理设施处理后仍远低于限值标准要求。总体而言，掺烧生物质耦合发电后，不突破现有项目核定的排污许可总量，对周边大气环境不会新增不良影响。在节能降碳的同时，也提高了企业经济效益，总体符合《煤电低碳化改造建设行动方案（2024—2027年）》（发改环资〔2024〕894号）等相关要求。

项目技改前后总体产排污情况见附表1。

（二）废水

项目不新增劳动员工，本次技改项目本身不产生废水。本项目无新增废水。现有项目生活污水经生活污水处理系处理后回用于厂区绿化。工业废水经工业废水集中处理系统经处理后全部回用；脱硫废水经脱硫废水处理系统处理后回用于煤场喷淋，含煤废水经煤水处理装置后全部回用；循环冷却水经循环水处理回收系统处理后部分回循环冷却水，部分作为脱硫塔用水，剩余部分项目废水处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)的第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的A标准的较严者，由电厂专用排污管接入园区污水管网排入大富水排放。

结合原环评，根据现有项目的实际运营情况，现有项目废水主要包括生活污水、工业废水、含煤废水、含油废水、脱硫废水、循环冷却水排水等。

（1）工业废水

①脱硫废水产生量为18m³/h，现有项目设置2套脱硫废水处理系统，总处理能力为28m³/h。脱硫废水处理采用中和（碱化）、沉降、絮凝处理后，经澄清器沉淀澄清、出水箱pH调整达标后回用，流程为：脱硫废水→中和箱→沉降箱→絮凝箱→澄清池→最终中和氧化箱→清水箱，达标后用于部分煤场喷淋，部分去脱硫吸收塔烟道入口蒸发形成水汽，不外排。

②含煤污水产生量 $13.2\text{m}^3/\text{h}$ ，主要产生于输煤系统除尘器、栈桥、碎煤机、煤场等区域冲洗排水等环节，考虑到煤场雨水汇集，还需增加煤场雨水处理量，采用2套煤水一体化处理设备，单套处理能力 $20\text{m}^3/\text{h}$ （一用一备）。经各集水坑的排水泵升压后送到含煤废水处理车间，采用预沉、加药混凝、过滤的工艺处理后回用于本系统。

③化学废水产生量约 $16\text{m}^3/\text{h}$ ，排入工业废水处理站。非经常性废水：锅炉酸洗废水、机组扩容器排水、空预器冲洗水、锅炉定排污等，产生量约为 $2\text{m}^3/\text{h}$ ，排至酸洗废液池经中和达标后送至工业废水处理系统处理后回用。

④含油污水：其中含油污水主要为油罐脱水及油罐区地面冲洗水，产生量 $4\text{m}^3/\text{h}$ ，已建2套一体化油水处理装置，单套处理能力为 $5\text{m}^3/\text{h}$ （一用一备），含油污水预处理后排入工业废水处理站。

⑤循环冷却水产生量约 $276\text{m}^3/\text{h}$ ，通过排污回用系统处理后达到国家城市污水和地方污染物排放标准回收至脱硫工艺、除灰渣、除尘器运转层加湿搅拌及渣仓加湿搅拌用水，当系统不用全部消耗时一部分水通过排污管道排至浈江支流大富水支流。

项目已建2套 $50\text{t}/\text{h}$ 的工业废水集中处理站。工业废水处理系统工艺流程为：进水→格栅→曝气池→调节沉淀池→机械澄清过滤器→油水分离器→清水池，处理达标后回用，不外排。

（2）生活污水：处理方式采用A/O接触氧化法，生活污水产生量 $5\text{m}^3/\text{h}$ ，现有项目采用一体化地埋式污水处理设备1套，处理能力为 $10\text{m}^3/\text{h}$ 。生活污水经处理后进入冲洗泵房蓄水池内回用于厂区绿化，连续阴雨时，预处理后的污水存于生活污水暂存池，确保不外排。

综上所述，国粤（韶关）电力有限公司外排废水主要为循环冷却水。国粤（韶关）电力有限公司循环冷却水大部分回用于脱硫系统水箱补水、除灰渣用水等，剩余部分通过过滤池过滤后，达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）的第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的A标准的较严者，由电厂专用排污管接入园区污

水管网排入大富水排放。根据国粤（韶关）电力有限公司2024年冷却塔循环水排口在线监测结果，国粤（韶关）电力有限公司外排废水达到了广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）的第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的A标准的较严者。

表 4.8 国粤（韶关）电力有限公司 2024 冷却塔循环水排口在线监测结果

监测项目	检测结果mg/L	标准mg/L
PH	7.48~8.8	6~9
氨氮	0.01~2.41	5
总磷	0.13~0.46	0.5
化学需氧量	9.1~37.4	40

本项目仅对机组燃料进行部分替代，无新增劳动定员，不新增工业废水，因此，本工程不新增污废水，本工程实施不会对厂区现有污水处理设施造成影响。

根据现有污染物监测结果可知，水污染物均能实现达标排放，对周围水体影响较小。水污染物排放总量仍为原已批总量，不需要额外申请总量，地表水环境影响评价基本信息见下表。

表 4.9 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理工艺			
1	脱硫废水	SS、COD	不外排	连续	/	脱硫废水处理装置	酸碱中和、混凝/絮凝沉淀	/	√是 □否	□企业总排 □雨水排放 □清净下水排放 □温排水排放 √车间或车间处理设施排放口
	含煤废水	SS	不外排	连续	/	含煤废水处理系统	预沉、电子絮凝，离心分离、过滤			
	含油废水	石油类	不外排	间歇	/	含油废水处理系统、工业废水处理站	隔油池、油水分离器			
	化学废水	SS	不外排	连续	/	工业废水处理站	酸碱中和、絮凝沉淀			
	非经常性废水	pH、SS、	不外排	间断	/	工业废水处理	酸碱中和、絮凝沉淀			

		COD				站				
机组排水 槽提升泵 冷却排水	石油类	不外排	间断	/	工业废水处理站	酸碱中和、絮凝沉淀				
	SS、 COD、 氨氮、 TP	不外排	连续	/	生活污水处理系统	A/O 接触氧化法				
2	循环冷却水	COD、 SS	外排	连续	/	/	酸碱中和 后外排	DW 002	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

4.10 废水直接排放口基本情况

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标	
		经度	纬度					名称	受纳水体功能目标	经度	纬度
1	DW002	113°33'08"	24°56'32"	53	地表水体	连续排放, 流量稳定	24h	大富水	III	113°37'46"	24°53'57"

4.11 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	新增日排放量/(t/d)	全厂日排放量/(t/d)	新增年排放量/(t/a)	全厂年排放量/(t/a)	
1	DW002	COD	40	0	0.0776	0	21.34	
		NH3-N	5	0	0.01	0	0.53	
		SS	20	0	0.0388	0	16	
全厂排放口总计		COD				0	21.34	
		NH3-N				0	0.53	
		SS				0	16	

(三) 噪声

厂区现有噪声主要有机械动力噪声、气体动力噪声和电磁噪声，产生噪声的声源主要为主厂房内的设备噪声，现状采取的噪声控制措施包括：采取选用

低噪声设备、控制传播途径、高噪声设备置于主厂房内；对风机、空压机、排气管等噪声源设置消声器；加强厂区绿化等措施。根据企业 2025 年第二季度的监测数据，厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值（昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)）要求。

本项目仅对现有机组燃料进行改造，本项目的实施未增加大型产噪设备，对电厂厂界噪声无影响。因此，改造后本项目噪声源与现状基本保持一致。

（四）固体废物

现有项目固废主要为粉煤灰、煤渣、脱硫石膏、废反渗透膜、废离子交换树脂、保温棉、污泥、废布袋、脱硝系统废催化剂、废矿物油、废变压器油、废包装桶、废铅蓄电池和生活垃圾等。

根据建设单位提供的统计资料，现有项目固废主要为粉煤灰、煤渣、脱硫石膏、废反渗透膜、废离子交换树脂、保温棉、污泥、废布袋、脱硝系统废催化剂、废矿物油、废变压器油、废包装桶、废铅蓄电池和生活垃圾等，其产生及处理情况见下表。

表 4.12 现有项目固废产生及处理处置去向情况一览表

名称	固废产生量(t/a)	固废属性	处置去向
灰渣	281.35 万	一般固废	交由连山华杰物流有限责任公司和广东天晟环保科技有限公司等
脱硫石膏	12.8 万		
废反渗透膜	3.2t/5a		
保温棉	1t/10a		
污泥	1000	一般固废	运输至煤场与燃煤混合燃烧
废布袋	16t/5a	一般固废	由厂商回收
废离子交换树脂	24.5t/8a		
脱硝系统废催化剂	770m ³ /4.5a	危险废物	交由清远市恒德环保科技有限公司
废矿物油	25.63		交由广东天晟环保科技有限公司
废变压器油	8		
废包装桶	90		交由贵州永鑫冶金科技有限公司回收
废铅蓄电池	30t/15a		
生活垃圾	128.25	/	由环卫部门定期清理外运

项目掺烧生物质后不会新增固废种类，但由于燃料组分中灰分、含硫量发生变化，对项目灰渣和脱硫石膏产生量将造成一定影响。

(1) 灰渣

改造前后灰渣产生量参照《污染源源强核算技术指南火电》(HJ 888-2018)
物料恒算法计算：

①飞灰产生量：

$$N_h = B_g \times \left(\frac{A_{ar}}{100} + \frac{q_4 \times Q_{net,ar}}{100 \times 33870} \right) \times \left(\frac{\eta_c}{100} \right) \times \alpha_{fh}$$

式中：Nh——核算时段内飞灰产生量，t；

Bg——核算时段内锅炉燃料耗量，t；

Aar——收到基灰分的质量分数，%，

q₄——锅炉机械不完全燃烧热损失，%；

Q_{net,ar}——收到基低位发热量，kJ/kg；

η_c——除尘器除尘效率，%；

α_{fh}——锅炉烟气带出的飞灰份额。

②炉渣产生量：

$$N_z = B_g \times \left(\frac{A_{ar}}{100} + \frac{q_4 \times Q_{net,ar}}{100 \times 33870} \right) \times \alpha_{lz}$$

式中：Nz——核算时段内炉渣产生量，t；

Bg——核算时段内锅炉燃料耗量，t；

Aar——收到基灰分的质量分数，%，

q₄——锅炉机械不完全燃烧热损失，%；

Q_{net,ar}——收到基低位发热量，kJ/kg；

α_{lz}——炉渣占燃料灰分的份额。

参数取值见下表：

表 4.13 本项目改造前后飞灰、炉渣计算参数取值表

1#2#机组		单位	掺烧后		掺烧前
			燃煤	生物质	燃煤
燃料消耗量	Bg	t/h	472.81	39.35	525.342
低位发热量	Qnet,ar	MJ/kg	12.54	16.74	12.54
灰分	Aar	%	54.2	5	54.2
锅炉机械不完全燃烧热损失	q4	%	2.5	2.5	2.5
除尘器效率	ηc	%	99.99	99.99	99.99
锅炉烟气带出的飞灰份额	αfh	/	0.8	0.8	0.8
炉渣占燃料灰分的份额	αlz	/	0.2	0.2	0.2
3#机组		单位	掺烧后		掺烧前
			燃煤	生物质	燃煤
燃料消耗量	Bg	t/h	443.25	34.63	492.5
低位发热量	Qnet,ar	MJ/kg	11.96	16.74	11.96
灰分	Aar	%	46.92	5	46.92
锅炉机械不完全燃烧热损失	q4	%	2.5	2.5	2.5
除尘器效率	ηc	%	99.991	99.991	99.991
锅炉烟气带出的飞灰份额	αfh	/	0.8	0.8	0.8
炉渣占燃料灰分的份额	αlz	/	0.2	0.2	0.2

根据上述计算，本项目改造后灰渣量变动情况如下表所示：

表 4.14 本项目改造前后飞灰、炉渣产生量变动情况一览表 t/a

灰渣产生量 t/a		机组	掺烧后		掺烧前	变化量
			燃煤	生物质	燃煤	
年灰渣产生量	灰	1、2 号机组	102.025	0.8404	113.355	-10.49
	渣		283415	2335.3	314897	-29146.7
	灰渣合计		283517.025	2336.1404	315010.355	-29157.19
年灰渣产生量	灰	3 号机组	76.3	0.775	84.75	-7.67
	渣		211900	2159	235400	-24341
	灰渣合计		211976.3	2159.775	235484.75	-24348.67

注：1、2号机组年发电时间按5500小时计，3号机组年发电按5000小时计。

由上表可以看出，掺烧生物质比纯燃煤灰分减少7.67t/a，炉渣减少2434.67t/a，掺烧生物质有利灰渣产生量减少。

(2) 脱硫石膏产生量

改造前后脱硫石膏产生量参照《污染源源强核算技术指南火电》(HJ 888-2018)物料恒算法计算：

$$M = M_L \times \frac{M_F}{M_S \times \left(1 - \frac{C_s}{100}\right) \times \frac{C_g}{100}}$$

式中：M——核算时段内脱硫副产物产生量，t；

M_L——核算时段内二氧化硫脱除量，t；

M_F——脱硫副产物摩尔质量；

M_S——二氧化硫摩尔质量；

C_s——脱硫副产物含水率，%，副产物为石膏时含水率一般≤10%；

C_g——脱硫副产物纯度，%，副产物为石膏时纯度一般≥90%。

根据废气核算结果可知，1#2#机组SO₂排放量将减少7.1965kg/h，即39.5808t/a；3#机组SO₂排放量将减少6.2448kg/h，即31.2240t/a。全厂二氧化硫排放量净减排60.7245t/a。

改造前后脱硫效率不变，其脱硫石膏变动的产生量与二氧化硫脱除量成正比。根据计算可得：1、2号机组脱硫石膏减少量为131.34 t/a；3号机组脱硫石膏减少量为103.60 t/a，全厂共减少234.94 t/a脱硫石膏，掺烧生物质有利脱硫石膏产生量减少。

(3) 对灰渣综合利用影响

根据山东大学、华中科技大学、广东电力发电股份有限公司《煤与生物质耦合发电技术》课题三-《污染物超低排放协同控制及灰渣资源化利用技术》研究

结论“掺烧少量生物质($\leq 30\%$)后灰的碱含量以及 Al_2O_3 、 SiO_2 和 Fe_2O_3 的含量与煤灰差异不大，且有利于低氯离子灰的形成。”因此，掺烧生物质后不会影响现状灰渣利用途径。

表 4.15 本项目改造前后飞灰、炉渣产生量变动情况一览表 t/a

名称	现有固废产生量 (t/a)	技改后固废产生量 (t/a)	变化情况 (t/a)	固废属性	处置去向
灰渣	281.35 万	281.106 万	-2442.34	一般固废	交由连山华杰物流有限责任公司和广东天晟环保科技有限公司等
脱硫石膏	12.8 万	12.777 万	-234.94		
废反渗透膜	3.2t/5a	3.2t/5a	无变化		
保温棉	1t/10a	1t/10a	无变化		
污泥	1000	1000	无变化	一般固废	运输至煤场与燃煤混合燃烧
废布袋	16t/5a	16t/5a	无变化	一般固废	由厂商回收
废离子交换树脂	24.5t/8a	24.5t/8a	无变化		
脱硝系统废催化剂	770m ³ /4.5a	770m ³ /4.5a	无变化	危险废物	交由清远市恒德环保科技有限公司
废矿物油	25.63	25.63	无变化		交由广东天晟环保科技有限公司
废变压器油	8	8	无变化		交由贵州永鑫冶金科技有限公司回收
废包装桶	90	90	无变化		
废铅蓄电池	30t/15a	30t/15a	无变化		
生活垃圾	128.25	128.25	无变化	/	由环卫部门定期清理外运

本项目掺烧生物质后不会增加固废种类，掺烧生物质将减少灰渣和脱硫石膏产生量，有利于减少固废产生量，掺烧后不会影响灰渣性质，不会影响灰渣利用途径。本项目实施后不会影响现有固废暂存和委托处置现状，现有固体废物处置措施可以满足本项目要求。

(五) 土壤和地下水

本项目仅对机组燃料进行部分替代，技改完成后，不新增污染物数量及种类。不改变现有土壤及地下水污染防治措施，现有的地下水及土壤污染防治措施可满足本项目要求，项目技改实施后不会对土壤及地下水造成其他不良影响。

(六) 环境风险

本项目仅对机组燃料进行部分替代，技改完成后，不新增环境风险物质。

不降低目前环境风险防范措施，因此技改后环境总体环境风险可控。

(七) 生态环境

本项目在现有厂区内的技改，不涉及基建工程，所在区域不涉及名胜古迹、野生动物保护区，饮用水森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区，因此本项目建设对生态环境的影响不大。

(八) 碳排放

生物质能是一种储量巨大、分布广泛、优质清洁的可再生能源，利用生物质能将对 CO₂减排产生巨大作用。本项目参考《火电行业建设项目温室气体排放环境影响评价技术指南（试行）》（环办环评函[2024]200号）对技改前后的二氧化碳排放情况进行分析。

1、计算参数

表 4.16 本项目二氧化碳排放计算参数

项目	改造前		改造后	
	1#、2#机组			
燃料种类	燃煤		燃煤	生物质
燃煤量(万 t/a)	288.938		260.05	21.64
收到基碳(%)	34.8		34.8	60
燃煤低位发热量 (兆焦/千克)	12.54		12.54	16.74
燃煤碳氧化率(%)	99		99	99
年发电量(MWh)	3850000		3850000	
供热量 (GJ)	0		0	0
利用小时数(h)	5500		5500	5500
净购入电力 (kWh/a)	0		0	0
3#机组				
燃料种类	燃煤		燃煤	生物质
燃煤量(万 t/a)	246.25		221.63	17.59
收到基碳(%)	32.73		32.73	60
燃煤低位发热量 (兆焦/千克)	11.96		11.96	16.74
燃煤碳氧化率(%)	99		99	99
年发电量(MWh)	3500000		3500000	
供热量 (GJ)	0		0	0
利用小时数(h)	5000		5000	5000
净购入电力 (kWh/a)	0		0	0

2、核算方法

$$E_{\text{总}} = E_{\text{主要边界}} + E_{\text{其他边界}}$$

式中： $E_{\text{总}}$ —某一时段建设项目温室气体排放总量，单位为吨二氧化碳当量（tCO₂e）；

$E_{\text{主要边界}}$ —某一时段建设项目主要边界温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量（tCO₂e）

$E_{\text{其他边界}}$ —某一时段建设项目其他边界温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量（tCO₂e）。

（1）主要边界温室气体排放量

主要边界温室气体排放量包括发电设施相关的化石燃料燃烧产生的温室气体排放和购入使用电力产生的温室气体排放。

$$E_{\text{主要边界}} = E_{\text{化石燃料-发电设施}} + E_{\text{购入电力}}$$

$E_{\text{主要边界}}$ —建设项目主要边界温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量（tCO₂e）；

$E_{\text{化石燃料-发电设施}}$ —发电设施相关的化石燃料燃烧产生温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量（tCO₂e）；

$E_{\text{购入电力}}$ —外购电量产生的温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量（tCO₂e）。

1) 化石燃料燃烧排放量

计算公式：

$$E_{\text{燃烧}} = \sum_{i=1}^n (FC_i \times C_{ar,i} \times OF_i \times \frac{44}{12})$$

式中： $E_{\text{燃烧}}$ —化石燃料燃烧的排放量，单位为吨二氧化碳（tCO₂）；

FC_i —第 i 种化石燃料的消耗量，对固体或液体燃料，单位为吨（t）；

$C_{ar,i}$ —第 i 种化石燃料的收到基元素碳含量，对固体或液体燃料，单位为吨碳/吨（tC/t）；

OF_i——第 i 种化石燃料的碳氧化率，以%表示，参考《企业温室气体排放核算与报告指南 发电设施》，燃煤碳氧化率取 99%；

44/12——二氧化碳与碳的相对分子质量之比；

i——化石燃料种类代号。

2) 外购电力产生的温室气体排放

对于购入使用电力产生的二氧化碳排放，用购入使用电量乘以电网排放因子得出，采用下式计算。

$$E_{\text{电}} = AD_{\text{电}} \times EF_{\text{电}}$$

式中：E_电——购入使用电力产生的排放量，单位为吨二氧化碳 (tCO₂)；

AD_电——购入使用电量，单位为兆瓦时 (MW•h)；

EF_电——电网排放因子，单位为吨二氧化碳/兆瓦时 (tCO₂/MW•h)。

(2) 其他边界温室气体排放量

其他边界温室气体排放量包括脱硫过程脱硫剂（碳酸盐）分解产生的温室气体排放量和烟气脱硝过程脱硝还原剂水解或热解产生的温室气体排放量。

1) 脱硫过程

脱硫过程脱硫剂（碳酸盐）分解产生的温室气体排放量（E_{脱硫}）

$$E_{\text{脱硫}} = \sum_{k=1}^n CAL_k \times EF_k$$

$$CAL_k = \sum_{m=1}^n B_{k,m} \times I_k$$

式中：E_{脱硫}——某一时间段脱硫剂（碳酸盐）分解产生的温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量 (tCO_{2e})；

CAL_k——第 k 种脱硫剂中碳酸盐消耗量，单位为吨 (t)；

EF_k——第 k 种脱硫剂碳酸盐排放因子，单位为吨二氧化碳每吨 (tCO₂/t)；

k——脱硫剂类型；

B_{k,m}——脱硫剂在某一时间段的消耗量，单位为吨 (t)；

m——脱硫剂消耗量对应的某一时间段，如日、月、季度等；

I_k—脱硫剂中碳酸盐含量，单位为%。

2) 脱硝过程

烟气脱硝过程脱硝还原剂(尿素)水解或热解产生的温室气体排放量(E 脱硝) $E_{\text{脱硝}} = N_n \times 0.73$

式中：E 脱硝—某一时段脱硝还原剂（尿素）水解或热解产生的温室气体排放量，单位为吨二氧化碳当量（tCO₂e）；

N_n—脱硝过程脱硝还原剂（尿素）消耗量，单位为吨（t）；

0.73—脱硝还原剂尿素水解或热解释放的二氧化碳量，单位为吨二氧化碳/吨尿素（t/t）。

(3) 核算结果

本项目改造前后二氧化碳排放核算见表 4.17。

表 4.17 本项目改造前后二氧化碳排放核算表

单位: t/a

	燃料	排放量
改造前	燃煤	6628418.26
改造后	燃煤+生物质（10%）	5970983.515
变化量	/	-657434.745

由表 4-13 可以看出，本项目掺烧生物质后，每年可减少二氧化碳排放 65.74 万吨。

(九) 环境监测计划

本项目实施后未新增污染源，未新增污染因子。厂区污染源按照现有监测计划执行。

根据《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》及《火电行业排污许可证申请与核发技术规范》，项目全厂运营期监测计划，如下：

(1) 大气污染物监测计划

监测项目：①锅炉烟气：SO₂、NOx、烟尘、汞及其化合物烟气黑度（林格曼黑度）；②厂界：硫化氢、氨、臭气浓度、颗粒物。

监测点：锅炉烟气排气口、厂界。

监测频率：①有组织排放废气的监测频率：SO₂、NOx、烟尘为自动监测，汞及其化合物、氨、烟气黑度（林格曼黑度）为 1 次/季度；②无组织排放废气

	<p>的监测频率：颗粒物为 1 次/季度。</p> <p>事故性大气污染物监测：当发生事故性排放时，应严格监控、及时监测，对污染物浓度进行连续监测工作，直至恢复正常环境空气状况为止。</p> <p>(2) 水污染物监测计划</p> <p>监测项目：废水排放量，pH、COD_{Cr}、悬浮物、BOD₅、氨氮、总磷、动植物油、阴离子表面活性剂等。</p> <p>监测位置：在厂区污水排放口。</p> <p>监测频率：废水排放量、pH、悬浮物监测频次为 1 次/周，COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、总磷、石油类、氟化物、硫化物、挥发酚、溶解性总固体、阴离子表面活性剂监测频次为 1 次/月。</p> <p>对于事故性监测，当发生事故排放时，严格监控、及时监测。</p> <p>(3) 地下水监测计划</p> <p>监测项目：pH、Ca²⁺、Mg²⁺、K⁺、Na⁺、CO₃²⁻、HCO₃⁻、Cl⁻、SO₄²⁻、总硬度、硫酸盐、氯化物、挥发性酚类（以苯酚计）、硝酸盐、亚硝酸盐、氨氮、镉、六价铬、铅、镍、高锰酸盐指数、总大肠菌群。</p> <p>监测位置：厂区污水排放口旁监测井、龙塘边村水井。</p> <p>监测频率：1 次/年。</p> <p>(4) 噪声监测计划</p> <p>监测项目：等效连续 A 声级 (Leq(A))。</p> <p>监测位置：厂界。</p> <p>监测频率：厂界每季度开展一次监测，夜间生产的要监测夜间噪声，每次连续 2 天，每天昼、夜各 1 次。</p> <p>(5) 土壤监测计划</p> <p>监测项目：砷、镉、铬、铜、铅、汞、镍、锌、pH</p> <p>监测位置：东雷村菜地</p> <p>监测频率：5 年一次。</p> <p>(6) 固体废物监测计划</p>
--	---

	<p>应严格管理该公司运营过程中产生的各种固体废物，定期检查各种固体废物的处置情况。监控各种固体废物的产生量，落实去向，监控处理情况，尤其是危险固废的产生量、去向以及处理情况等。</p>
--	---

五、环境保护措施监督检查清单

内 容 要 素	排放口（编 号、名称）/ 污染源	污染物项 目	环境 保护措 施	执行标准
大气 环境	1#2#机组烟 气	NOx	低氮燃烧、 SNCR+SCR 脱硝	《火电厂大气污染物排放标准》（GB 13223-2011）、《关于印发《煤电节能减排 升级与改造行动计划（2014-2020 年）》的 通知》（发改能源〔2014〕2093 号）
		SO ₂	石灰石-石膏湿法脱 硫	
		烟尘	电袋复合式除尘器、 石灰石-石膏湿法脱 硫、湿式静电除尘	
		汞		
		氨逃逸浓 度	/	
	3#机组烟气	NOx	低氮燃烧 +SNCR+SCR 脱硝	《火电厂大气污染物排放标准》（GB 13223-2011）、《关于印发《煤电节能减排 升级与改造行动计划（2014-2020 年）》的 通知》（发改能源〔2014〕2093 号）
		SO ₂	炉内脱硫+炉外石灰 石-石膏湿法脱硫	
		烟尘	高效电袋复合除尘 器+石灰石-石膏湿法 脱硫协同除尘	
		汞		
		氨逃逸浓 度	/	
	现有项目厂 内低矮源	颗粒物	除尘装置	广东省地方标准《大气污染物排放限值》 （DB44/27-2001）第二时段二级标准
	污水站	硫化氢	无组织排放	《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）
		氨		
		臭气浓度		
	煤场等原辅材 料暂存装卸点	颗粒物	密闭、洒水等 抑尘措施	广东省地方标准《大气污染物排放限值》 （DB44/27-2001）第二时段二级标准厂界 标准
地表 水环 境	循环冷却水	COD、SS	硫酸加药系统+过滤 池	本项目无新增废水。现有项目生活污水经 生活污水处理系处理后回用于厂区绿化。 工业废水经工业废水集中处理系统经处理 后全部回用；脱硫废水经脱硫废水处理系 统处理后回用于煤场喷淋，含煤废水经煤 水处理装置后全部回用；循环冷却水经循 环水处理回收系统处理后部分回循环冷却 水，部分作为脱硫塔用水，剩余部分项目 废水处理达到广东省地方标准《水污染 物排放限值》(DB44/26-2001)的第二时段一 级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级标准的 A 标准的较严 者，由电厂专用排污管接入园区污水管网 排入大富水排放

声环境	设备噪声	厂界噪声	隔声、减震、降噪	《工业企业，环境厂界噪声排放标准》 GB12348-2008 中的 3 类标准
固体废物	项目一般工业固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制 标准》(GB18599-2020)要求。危废暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	/			
其他环境管理要求	/			

六、结论

国粤（韶关）电力有限公司燃煤机组掺烧生物质耦合发电项目位于广东省韶关市浈江区东莞(韶关)产业转移工业园远翔路 33 号企业现有厂区内部。本项目对 1#2#3# 机组进行改造，实现生物质颗粒料直接掺烧，生物质掺烧比 10% (以热量计)，在发电量不变的情况下，1#2# 机组年掺烧 21.64 万吨生物质，可对应节约燃煤量 28.888 万吨/年；3# 机组年掺烧 17.59 万吨生物质，可对应节约燃煤量 24.62 万吨/年。；合计全厂年掺烧生物质颗粒燃料 39.24 万吨，节约煤炭 53.508 万吨。

本项目符合相关产业政策的要求，采用可再生能源生物质燃料替代燃煤，有效降低了大气污染物排放量，减少了二氧化碳排放量，掺烧后机组现有污染防治措施有效，能保证大气污染物稳定达标排放；本项目污染物排放总量不增加。在严格执行国家、广东省和韶关市的环境保护要求，切实落实本报告提出的环保措施，确保各项污染物达标排放前提下，从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

附表 1

表 2.2-8 技改前后废气污染物产排污情况

污染物		产生浓度 (mg/m³)		产生速率 kg/h		产生量 t/a		排放浓度 (mg/m³)		排放速率 kg/h		排放量 t/a			现有许可排放量 t/a
		现有项目	技改后	现有项目	技改后	现有项目	技改后	现有项目	技改后	现有项目	技改后	现有项目	技改后	变化量	
1#2#机组	烟气量 (万 m³/h)											171.17	176.46	5.29	/
	烟尘	32926.095	24428.806	56359.596	43107.071	309977.778	237088.889	2.963	2.199	5.072	3.880	27.898	20.6147	-7.2833	54.47
	氮氧化物	330.278	322.077	565.337	568.337	3109.355	3125.851	39.964	38.971	68.406	68.769	376.232	378.708	2.4758	423.48
	二氧化硫	2221.692	2033.073	3802.871	3587.560	20915.789	19731.579	25.327	23.177	43.353	40.898	238.44	204.061	-34.379	419.11
	氨	0.125	0.141	0.214	0.248	1.176	1.365	0.125	0.141	0.214	0.248	1.176	1.365	0.189	/
	汞及其化合物	0.015	0.014	0.025	0.024	0.140	0.134	0.004	0.004	0.008	0.007	0.042	0.0403	-0.0017	/
3#机组	烟气量 (万 m³/h)											170.36	174.64	4.28	/
	烟尘	5465.550	1755.993	9311.111	3066.667	46555.556	15333.333	0.492	0.158	0.838	0.276	4.19	1.38	-4.81	55
	氮氧化物	113.518	115.605	193.388	201.893	966.942	1009.463	13.736	13.988	23.400	24.429	117	122.193	5.1925	403.3
	二氧化硫	860.922	106.409	1466.667	185.833	7333.333	929.167	2.066	0.255	3.520	0.446	17.6	17.6	-26.345	329.1
	氨	1.068	1.060	1.820	1.852	9.100	9.260	1.068	1.060	1.820	1.852	9.1	9.26	0.16	/
	汞及其化合物	0.022	0.018	0.037	0.032	0.183	0.160	0.006	0.005	0.011	0.010	0.055	0.048	-0.007	/
合计	烟尘	/	/	/	/	356533.333	252422.222	/	/	/	/	32.088	19.995	-12.093	109.47
	氮氧化物	/	/	/	/	4076.298	4135.314	/	/	/	/	493.232	500.9003	7.6683	826.78
	二氧化硫	/	/	/	/	28249.123	20660.746	/	/	/	/	256.04	195.316	-60.724	748.21
	氨	/	/	/	/	10.276	10.625	/	/	/	/	10.276	10.625	0.349	/
	汞及其化合物	/	/	/	/	0.323	0.294	/	/	/	/	0.097	0.0883	-0.0087	/

注：现有项目排放量根据实际检测数据进行核算，处理效率按检测期间的最小去除效率进行取值。

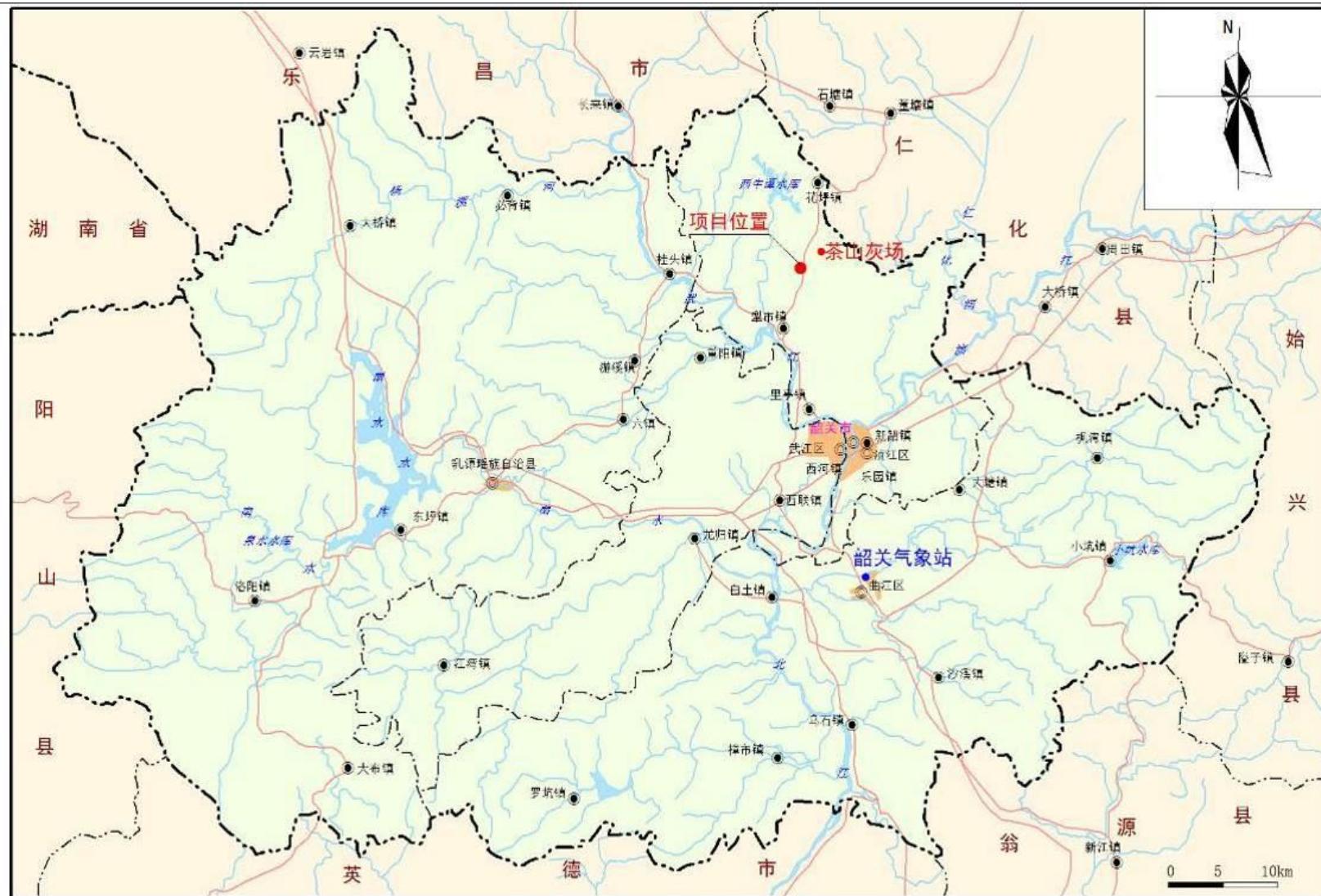
附表 2

建设项目污染物排放量汇总表

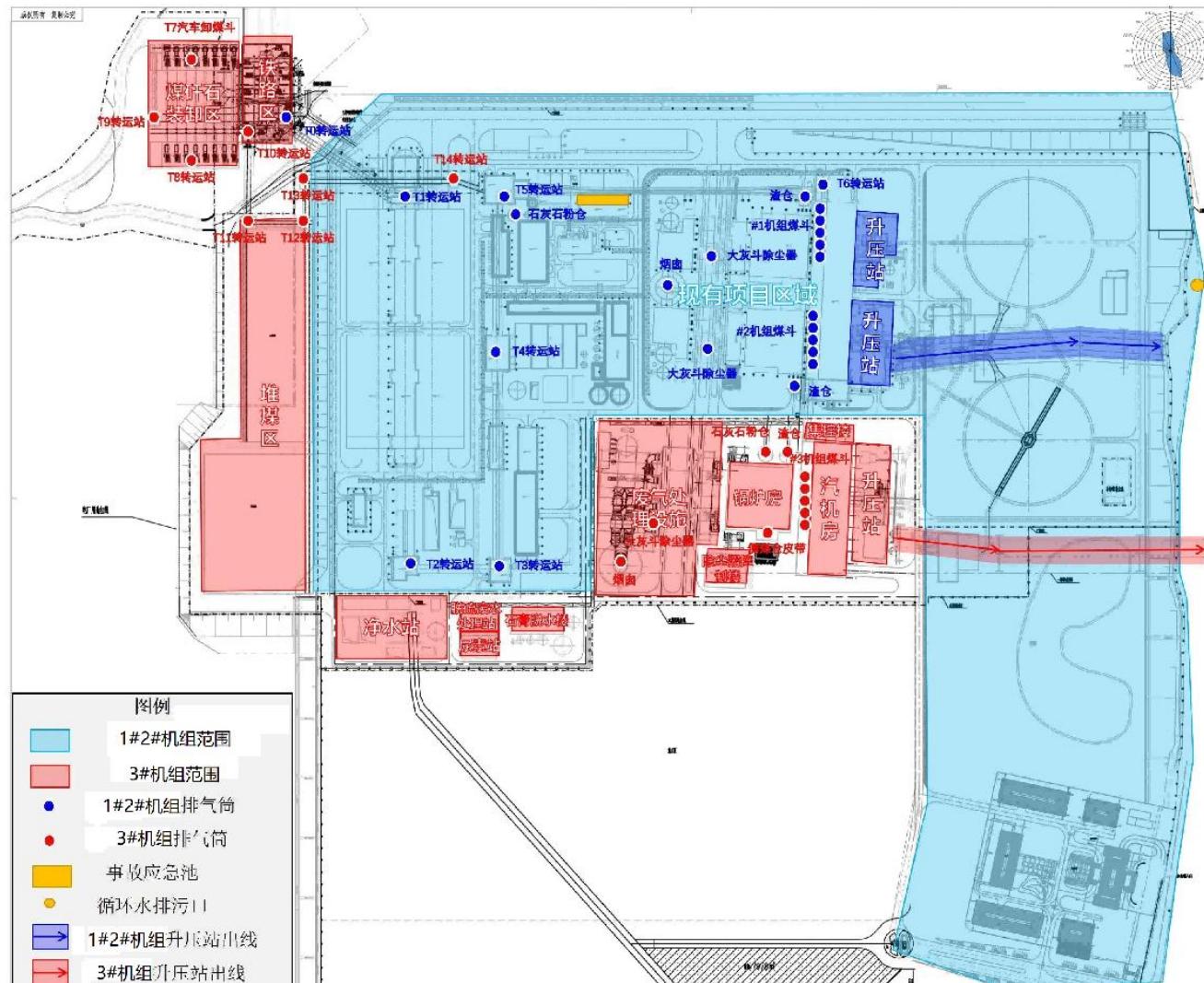
项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量③	本项目 排放量④	以新带老削减量 (新建项目不 填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物(t/a)	32.088	109.47	4.055	19.995	32.088	24.05	-12.093
	氮氧化物(t/a)	493.232	826.78	0	500.9003	493.232	500.9003	7.6683
	二氧化硫(t/a)	256.04	748.21	0	195.316	256.04	195.316	-60.724
	氨(t/a)	10.276	62.54	0	10.625	10.276	10.625	0.349
	汞及其化合物(t/a)	0.097	0.172	0	0.0883	0.097	0.0883	-0.0087
废水	COD _{Cr} (t/a)	21.34	21.34	0	21.34	21.34	21.34	0
	BOD ₅ (t/a)	0.53	0.53	0	0.53	0.53	0.53	0
一般工业 固体废物	一般工业固体废物 (t/a)	294.25 万	0	939.279	294.0004 万	294.25 万	294.34 万	-1556.061
危险废物	危险废物(t/a)	527.74	0	1.648	527.74	527.74	529.388	+1.648

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

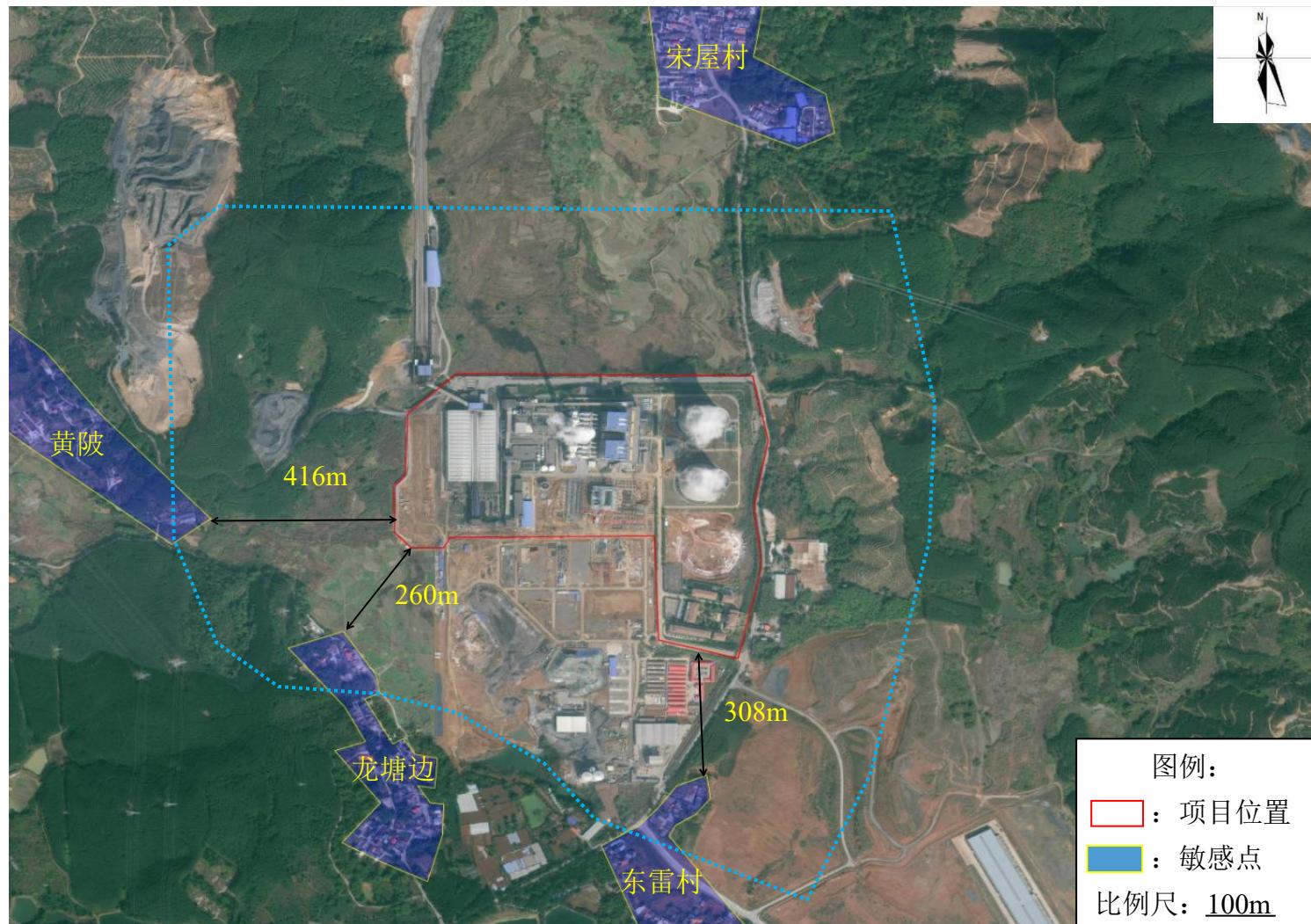
附图 1 地理位置图



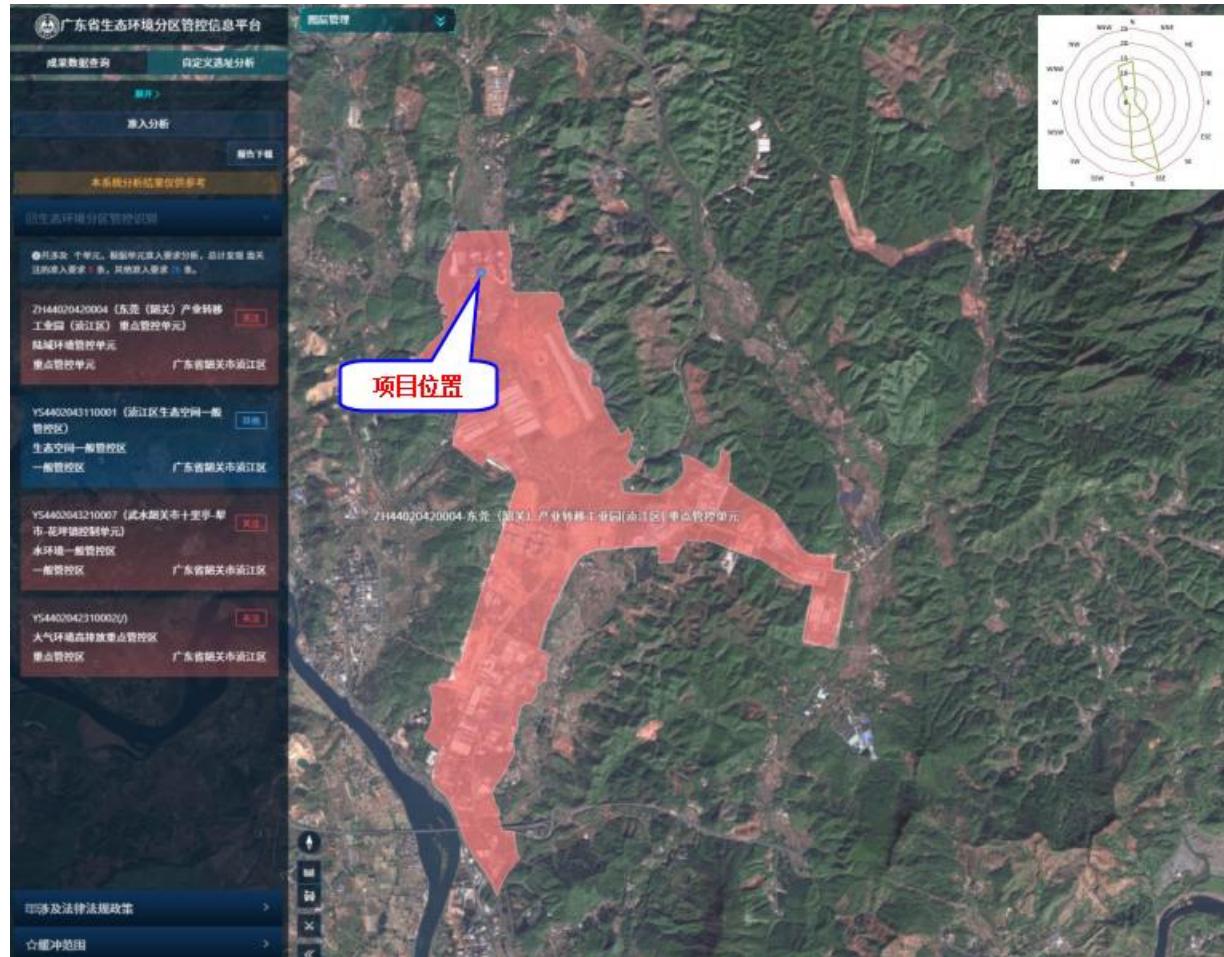
附图 2 项目平面布置图



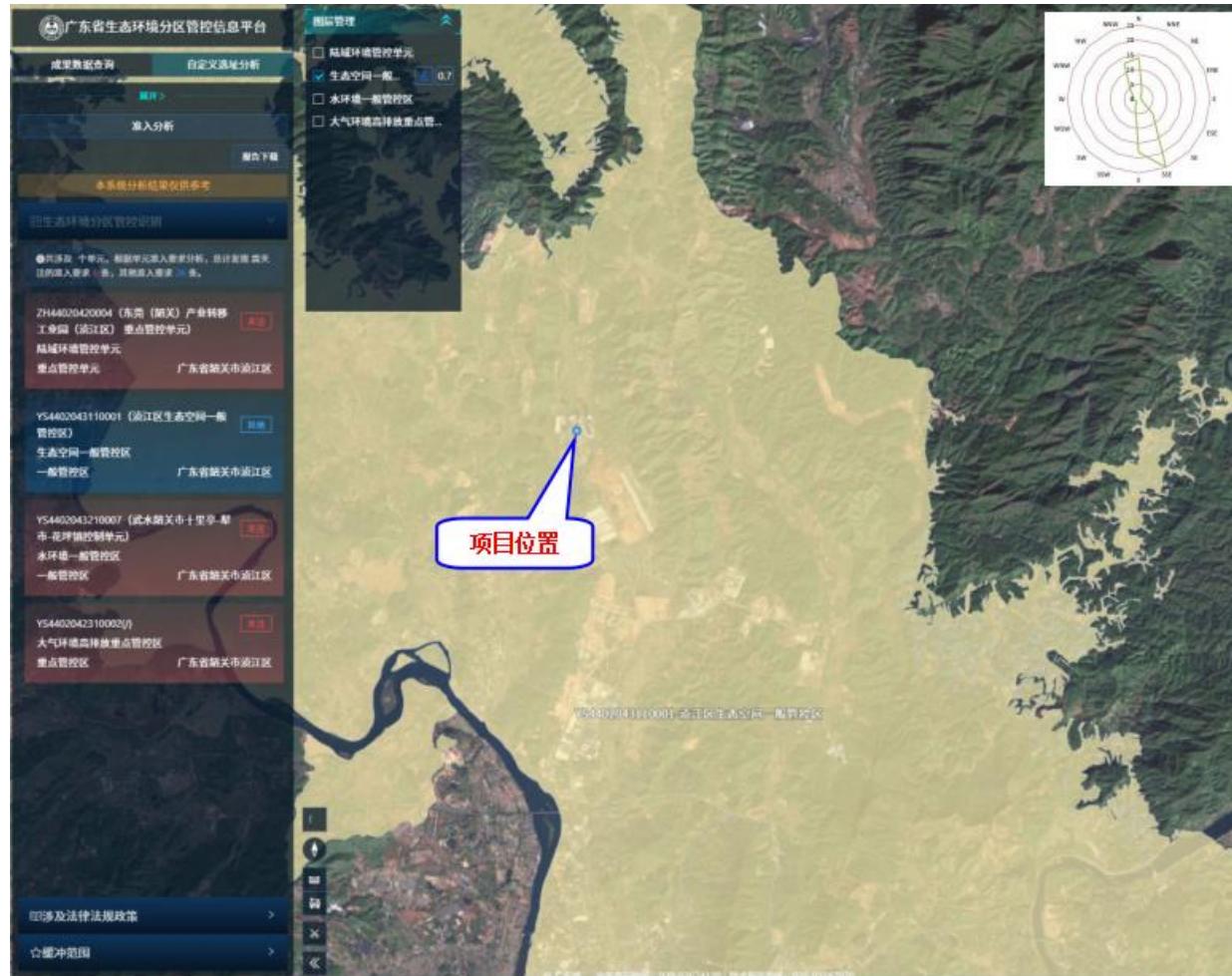
附图3 项目周边敏感点示意图



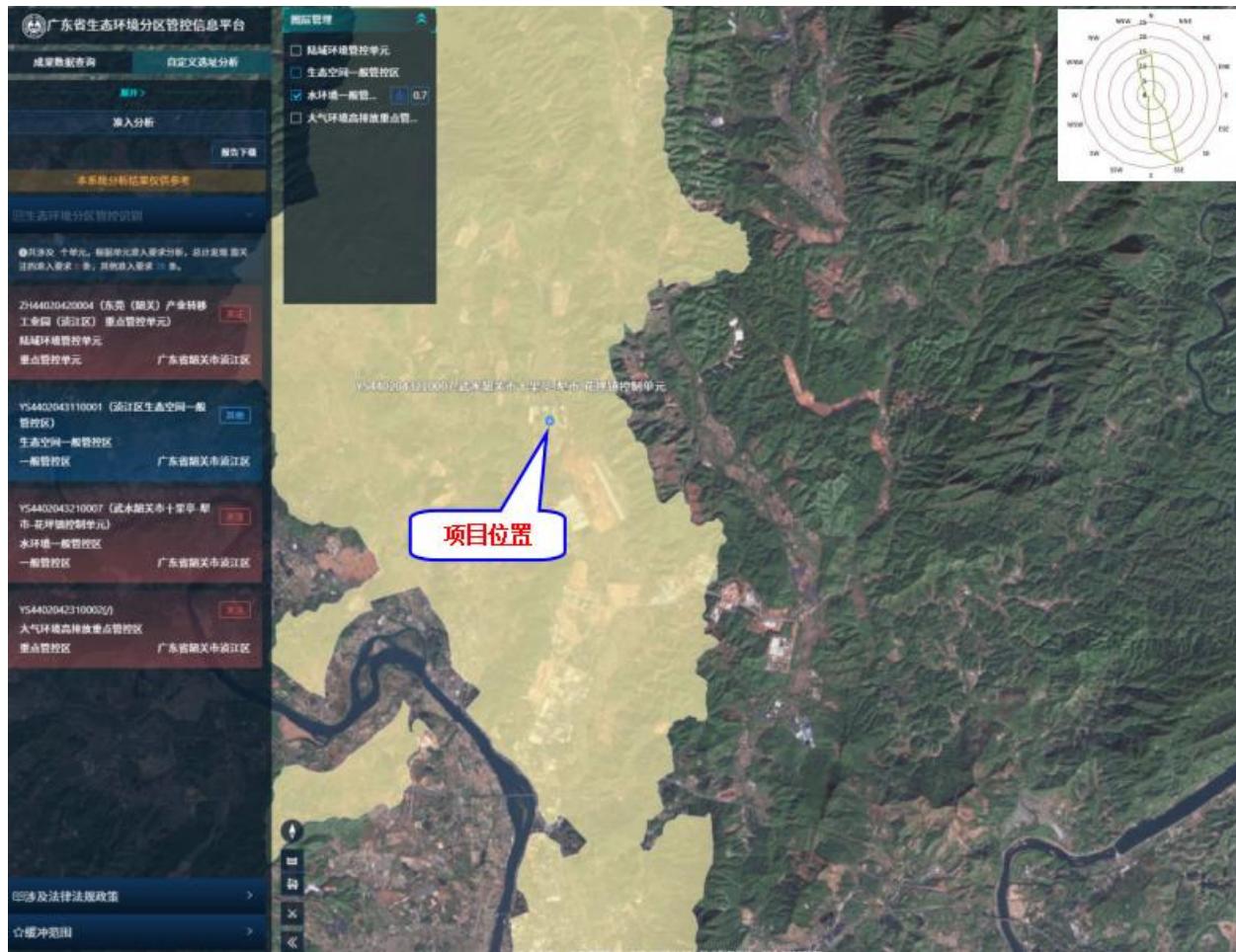
附图4 广东省“三线一单”数据管理及应用平台（陆域环境重点管控单元）截图



附图5 广东省“三线一单”数据管理及应用平台（生态空间一般管控区）截图



附图6 广东省“三线一单”数据管理及应用平台（水环境一般管控区）截图



附图7 广东省“三线一单”数据管理及应用平台（大气环境高排放重点管控区）截图

