**负压真空内镜储存柜技术参数**

1. 适用范围：适用于医院内镜中心的各类型软式内窥镜的储存。
2. 储存温湿度：内镜储存工作温度45∽50℃，相对湿度20%～65%。
3. 储存方式：满足WS507-2016《软式内镜清洗消毒技术规范》悬挂储存的要求，非托盘式储存。
4. ▲储存数量：可同时储存16条各类型软式内窥镜。
5. 控制系统：彩色触摸屏和PLC控制系统，能实时监控柜内温度、湿度、存放时间以及各种运行信息，并可通过USB接口导出数据。
6. 除湿系统：对湿度进行控制，保证柜内湿度控制在设定值的±5%；除湿系统在8min左右使柜内的湿度从90%降到65%以下。
7. 温控系统：对温度进行控制，保证柜内温度精度在0.1℃范围内。
8. 真空吸引：对储存内镜管腔内部进行真空吸引，实现储存内镜的管道快速洁净干燥。
9. 循环系统： 设备储存室实时保持正压状态，防止外面空气进入储存室内，确保洁净状态。通过规范的高水平消毒的内镜，可保持内镜的内外洁净度。
10. ▲洁净度：储存柜正常工作时，柜内空气洁净度符合7级的要求， 柜内空气中粒径≥0.5μm的悬浮粒子（尘埃粒子）数均＜200000pc/m3，≥5μm的悬浮粒子（尘埃粒子）不得检出。提供第三方的证明文件。
11. ▲产品防护：为了减少内镜储存过程中的污染，储存柜正常工作时，柜内空气中的沉降菌≤1cfu/皿。提供省级以上的第三方检测报告。
12. ▲变频压差：变频系统保持柜内与柜外的压差在5～20Pa，变频系统根据压差来控制运转速度，让柜内与柜外的压差始终保持在在5～20Pa，并通过操作界面实时显示压差数值。提供第三方的证明文件。
13. 进气过滤：进入柜内的空气采用H13和H14两级过滤，对≥0.3μm的颗粒灰尘及各种悬浮物进行高效过滤，过滤效率≥99.995%，有效阻止空气中的微生物进入柜体。
14. 柜内空气消毒：具有自动和定时两种消毒模式，分别采用紫外线和等离子体两种消毒方式对过滤后的空气进行消毒。
15. ▲环境防护：储存柜采用紫外线或等离子体自消毒的，应符合卫生部《消毒技术规范》（2002版）中臭氧浓度＜0.1mg/ m3的要求。提供第三方的检测报告。
16. ▲内镜储存：对清洗消毒合格后的内镜进行储存，储存72小时后，内镜腔体的菌落总数均＜20cfu/件。提供省级以上的第三方检测报告。
17. 智能监测：设备应对真空吸引系统、消毒装置、温湿度控制系统和高效过滤系统进行监测，当检测到异常，设备报警提示，保证内镜储存环境的安全。
18. 兼容：内镜悬挂系统无需更换悬挂支架即可兼容不同品牌内镜和不同类型内镜。
19. 开门方式：可采用脚踢、刷卡和触摸屏操作进行开关门操作。方式可进行开关门操作，也可通过触摸屏控制开关门。
20. 记录装置：设备可对内镜储存信息进行打印，当取出使用内镜后，打印系统自动打印该条内镜的储存信息。
21. 信息系统：设备预留追溯接口，可与质量管理追溯系统对接，将设备运行各项数据进行追溯记录。
22. 内镜注册：通过设备交互界面，可进行内镜信息录入，并支持全中文录入。
23. 保修服务 整机原厂保修，保修期≥2年。

**配置清单**

1.主机1台，配齐内镜吸引接口；

2.ID卡16个；

3.操作指南1份；

4.说明书2份， 电子说明书 1份 ；

5.合格证1份；

6.验收单2份。