

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 2000 吨预制菜食品生产线项目

建设单位（盖章）： 广东兴昶未来食品科技有限公司

编制日期： 2023 年 3 月 2 日

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称	年产 2000 吨预制菜食品项目		
建设项目类别	21、方便食品制造 143*；除单纯分装外的		
环境影响评价文件类型	环评报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	广东兴昶未来食品科技有限公司		
统一社会信用代码	914402055745416900		
法定代表人（签章）	李春亮		
主要负责人（签字）	李春亮		
直接负责的主管人员（签字）	李春亮		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	韶关市科环生态环境工程有限公司		
统一社会信用代码	91440200MA53MD1E57		
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王铁兵			
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王铁兵	全本		

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	7
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	21
四、主要环境影响和保护措施.....	32
五、环境保护措施监督检查清单.....	47
六、结论.....	50
附表：建设项目污染物排放量汇总表.....	51
附图：.....	52
附件 1 项目备案证.....	58
附件 2 废水回收利用合作协议.....	59

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 2000 吨预制菜食品生产线项目		
项目代码	2203-440205-04-01-883834		
建设单位联系人	李春亮	联系方式	13602827776
建设地点	韶关市曲江经济开发区龙头寨		
地理坐标	E113° 30' 33.284" ， N24° 40' 31.985"		
国民经济行业类别	C1439 其他方便食品制造	建设项目行业类别	21、方便食品制造 143*
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	曲江区发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2203-440205-04-01-883834
总投资（万元）	1000	环保投资（万元）	100
环保投资占比（%）	10	施工工期（月）	6
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	11481.2
专项评价设置情况	无		
规划情况	《东莞（韶关）产业转移工业园扩园总体规划》、《广东韶关曲江经济开发区扩区总体规划（2016-2035）》		
规划环境影响评价情况	广东省环境保护厅关于对《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书》审查意见的函（粤环审〔2014〕146号）、韶关市生态环境局关于印发《广东韶关曲江经济开发区扩园规划环境影响报告书审查意见》的函（韶环审〔2021〕63号）		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>根据《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书》及其审查意见（粤环审〔2014〕146号），本项目所在东莞（韶关）产业转移工业园一白土片区主导产业为金属材料加工、食品、电子等，入园项目应符合园区产业定位和国家、省产业政策，优先引进无污染或轻污染的项目；禁止引入电镀、鞣革、漂染、制浆造纸、化工及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量</p>		

	<p>大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目。本项目属于食品行业，满足国家和地方相关产业政策，不排放排放一类水污染物、持久性有机污染物，不属于园区禁止引入类项目，符合园区准入条件。</p> <p>根据《广东韶关曲江经济开发区扩园规划环境影响报告书》及审查意见（韶环审〔2021〕63号），开发区根据规划主导产业类型和清洁生产要求，应以食品加工、电子信息产业等为主导产业，适度发展综合物流、金属加工产业，严格控制印染、化工等产业的发展。优先引入无污染或轻污染的项目，禁止新引入化学制浆、专业电镀、鞣革和印染等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目。本项目为食品加工行业，满足国家和地方相关产业政策，不排放排放一类水污染物、持久性有机污染物，不属于园区禁止引入类项目，符合园区准入条件。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>本项目为年产2000吨预制菜食品项目，经检索，项目不属于国家《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修订）中限制类和淘汰类，属于允许类，符合国家产业政策要求。项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》中所列负面清单，属允许类。</p> <p>因此，本报告认为该项目的建设符合当前国家及地方产业政策。</p> <p>2、选址合理性分析</p> <p>本项目位于韶关市曲江经济开发区龙头寨，开发区主导产业为食品加工和电子信息产业，本项目行业为食品加工行业，位于开发区的食品加工地块，符合开发区的主导产业要求，因此，本项目选址具有合理性。</p> <p>3、“三线一单”符合性分析</p> <p>（1）“三线一单”符合性</p> <p>根据韶关市人民政府《关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（韶府〔2021〕10号），从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求，建立“1+88”生态环境准入清单体系。“1”为全市总体管控要求，“88”为88个环境管控单元的差异化准入清单。其中，优先保护单元39个，主要涵盖生态保护红线、一般生态空</p>

间、饮用水水源保护区、环境空气质量一类功能区等区域，优先保护单元总面积 10713.43 平方公里，占国土面积的 58.18%。重点管控单元 31 个，主要包括工业集聚、人口集中和环境质量超标区域，总面积共 2284.54 平方公里，占国土面积的 12.41%。一般管控单元 18 个，为优先保护单元、重点管控单元以外的区域，总面积 5415.18 平方公里，占国土面积的 29.41%。

——优先保护单元。以维护生态系统功能为主，包括生态红线、饮用水水源保护区、环境空气质量一类功能区等区域，含盖以南岭、南水水库、丹霞山、车八岭等重要自然保护地为主的生物多样性保护极重要区域，与全市生态安全格局基本吻合。该区域依法禁止或限制大规模、高强度的工业和城镇建设，严守生态环境质量底线，确保生态功能不降低，在功能受损的优先保护单元优先开展生态保护修复活动，恢复生态系统服务功能。

——重点管控单元。涉及水、大气等要素重点管控的区域，主要包括工业集聚、人口集中和环境质量超标区域等，该区域应优化空间布局，加强污染物排放控制和环境风险防控，不断提升资源利用效率，解决生态环境质量不达标、生态环境风险高等问题。

——一般管控单元。涉及优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域，该区域应落实生态环境保护基本要求。

本项目位于韶关市曲江经济开发区龙头寨，属于广东韶关曲江经济开发区（含东莞（韶关）产业转移工业园重点管控单元（编码：ZH44020520004），不涉及优先保护单元，符合环境管控单元总体管控要求。本项目与广东韶关曲江经济开发区（含东莞（韶关）产业转移工业园重点管控单元（编码：ZH44020520004）的相符性分析如下：

表 1-1 本项目与环境管控单元的相符性分析

管控 纬度	管控要求	相符性分析
区域 布局 管控	1-1.【产业/鼓励引导类】重点发展食品饮料产业、电子电器、金属加工、纺织服装，配套发展水运物流等现代服务业。	本项目属于食品饮料行业，符合要求。
	1-2.【产业/鼓励引导类】纺织服装：支持北纺智造打造设备互联、数据共享、智能控制的牛仔面料集成闭环生产线，提高纺织服装产业链竞争力。	本项目不涉及该条款。

	1-3.【产业/鼓励引导类】新型建材：以装配式建筑行业市场需求为导向，择机发展内外墙板、楼梯、叠合楼板、阳台板等混凝土预制构件、轻钢-钢筋混凝土预制构件等装配式建筑部品部件。	本项目不涉及该条款。
	1-4.【产业/禁止类】禁止新建电镀（配套电镀除外）、鞣革、制浆造纸、化工（日用化工除外）及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目。	本项目属于食品饮料行业，符合要求。
	1-5.【产业/限制类】严格限制不符合园区发展定位的项目入驻。	本项目属于食品饮料行业，符合要求。
	1-6.【产业/综合类】居民区、学校等环境敏感点邻近地块优先布局废气排放量小、工业噪声影响小的产业。	本项目属于食品饮料行业，废气排放量小、工业噪声影响小，符合要求。
能源资源利用	2-1.【能源/鼓励引导类】推广节能技术，加快发展绿色货运与现代物流。	本项目属于食品饮料行业，符合要求。
	2-2.【能源/禁止类】禁燃区内，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施；已有使用高污染燃料设施改用清洁能源。	本项目使用电能，属于清洁能源，符合要求。
	2-3.【能源/综合类】科学实施能源消费总量和强度“双控”，新建高能耗项目单位产品(产值)能耗达到国际国内先进水平。	本项目不属于高能耗项目，符合要求。
	2-4.【水资源/综合类】提高园区水资源利用效率，加快中水回用系统建设。	本项目不涉及该条款。
	2-5.【土地资源/综合类】落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，推进“工业上楼”，提高土地利用效率。	本项目不涉及该条款。
	2-6.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业国内先进水平。	本项目符合要求。
污染物排放管控	3-1.【水、大气/限制类】园区各项污染物排放总量不得突破园区规划环评核定的污染物排放总量管控要求。	本项目不新增污染物排放。根据统计数据，园区各项污染物排放总量未突破园区规划环评核定的污染物排放总量管控要求。
	3-2.【水/限制类】实行重点重金属污染物（铅、砷、汞、镉、铬）等量替代。严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。	本项目不涉及重金属污染物排放，符合要求。

	3-3.【水/限制类】曲江经济开发区生产生活废水经白土污水处理厂进行处理和排放，废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及广东省《水污染物排放限值》（DB44./26-2001）第二时段一级标准的严者。	本项目不涉及该条款。
	3-4.【大气/限制类】新建项目原则上实施氮氧化物、挥发性有机物排放量等量替代。	本项目不涉及该条款。
	3-5.【其它/鼓励引导类】支持危险废物专业收集转运和利用处置单位建设区域性收集网点和贮存设施。	本项目不涉及该条款。
	3-6.【其他/综合类】白土片区实行集中供热，应尽快关停现有企业小锅炉。	本项目不涉及该条款。
环境 风险 防控	4-1.【水/综合类】集中污水处理厂应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体。完善污水处理厂在线监控系统联网，实现污水处理厂的实时、动态监管。	本项目不涉及该条款。
	4-2.【其他/综合类】建立企业、园区、政府三级环境风险防控体系。开展区域环境风险评估和区域环境风险防控体系建设。健全园区环境事故有毒有害气体预警预报机制，建设园区环境应急救援队伍和指挥平台，提升园区环境应急管理能	本项目不涉及该条款。

（2）环境质量底线要求相符性

环境现状监测结果表明：项目纳污水体各指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准要求限值；本项目所在地各污染物浓度均低于《环境空气质量标准》（2012）二级标准限值及相关标准要求；本项目所在区域声环境现状监测值昼夜间均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准限值要求，说明项目所在区域水体环境质量、大气环境质量、声环境质量满足环境功能区划要求。

本项目废水排入自建污水处理站处理达标后交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合，不对外排放，不会导致水环境质量恶化；本项目废气污染物排放量不大，不会导致大气环境质量恶化；本项目噪声值不大，经预测评价，其对周边敏感点的贡献值很低，不会导致其声环境质量超标。综上，本项目实施后可满足环境质量底线要求。

（3）环境准入负面清单符合性分析

项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》中所列负面清单，属允许类。

根据《东莞（韶关）产业转移工业园扩园规划环境影响报告书》及其审查意见（粤环审〔2014〕146号），“……严格环境准入。入园项目应符合园区

产业定位和国家、省产业政策，优先引进无污染或轻污染的项目，禁止引入电镀、鞣革、漂染、制浆造纸、化工及稀土冶炼、分离、提取等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目。应满足清洁生产、节能减排和循环经济的要求，并采取先进治理措施控制污染物排放”。根据《广东韶关曲江经济开发区扩园规划环境影响报告书》及审查意见（韶环审[2021]63号），“……根据规划主导产业类型和清洁生产要求，应以食品加工、电子信息产业等为主导产业，适度发展综合物流、金属加工产业，严格控制印染、化工等产业的发展。优先引入无污染或轻污染的项目，禁止新引入化学制浆、专业电镀、鞣革和印染等水污染物排放量大或排放一类水污染物、持久性有机污染物的项目”。本项目为食品加工行业，不排放排放一类水污染物、持久性有机污染物，不属于园区禁止引入类项目，符合园区准入条件。

因此，本项目符合“三线一单”各项管控要求。

综上，本项目建设符合当前国家及地方产业政策，符合“三线一单”的要求，项目选址具有合法性和合理性。

二、建设项目工程分析

建设内容

一、项目由来

2021年,广东省政府出台《加快推进广东预制菜产业高质量发展十条措施》,提出要“加快建设在全国乃至全球有影响力的预制菜产业高地,推动广东预制菜产业高质量发展走在全国前列”。曲江区作为粤北生态区优质菌蔬、马坝油粘米、畜禽水产等农产品生产和加工优势区,预制菜产业发展基础扎实,社会资本投资热情高涨。

为了更好地在预制菜未来的市场立足,韶关市曲江兴昶无纺科技有限公司于2022年1月变更为广东兴昶未来食品科技有限公司,拟投资1000万元在现有年产3000吨革基布建设项目地块,建设年产2000吨预制菜食品项目(以下简称“本项目”),本项目建成后,原有项目不再生产。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021年版)》(生态环境部令 第16号),本项目属于“21、方便食品制造 143*;除单纯分装外的”类别,因此本项目需编制环境影响报告表。我单位接受委托后进行了实地勘察,收集了有关的资料,并按照国家相关法律法规,编制了本环境影响报告表。

二、项目建设内容及总平面布置

本项目位于韶关市曲江经济开发区龙头寨,总占地面积为11481.2m²,项目主要建设内容见下表。

表 2-1 项目组成一览表

序号	工程类别	项目	备注
1	主体工程	生产车间	1层,建筑面积约1976m ² ,由现有厂房一改造
		成品库	1层,建筑面积约1634m ² ,由现有厂房二改造
		原料库	1层,建筑面积约772m ² ,由现有原料堆场改造
2	辅助工程	办公楼	5层,建筑面积约2297.86m ² ,依托现有专家楼
		品鉴区	1层,建筑面积约800m ² ,新建
3	公用工程	给水系统	由市政管网供水
		供电系统	由市政电网供给
4	环保工程	废气治理	油烟废气采用高效油烟净化器处理;
		生产废水、生活污水	新建MBR废水处理站,废水经厂区污水处理站处理达标后交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合,不外排,占地面积68m ²
		绿化	面积约1800m ²

三、产品方案

项目建成后，将具备年产预制菜食品 2000 吨的生产能力，主要产品包括红烧乳鸽、黑椒口磨牛肉粒、萝卜焖牛腩、红烧羊肉煲、回味大肠煲、清汤羊肉、红烧台式卤肉、剁椒排骨、川味辣子鸡等食品。

四、主要原辅材料

本项目原辅材料用量情况见下表。

表 2-2 原辅材料用量一览表

序号	所用原辅材料名称	单位	用量
1	乳鸽	t/a	1000
2	玉米	t/a	100
3	海带	t/a	20
4	萝卜	t/a	50
5	猪肉	t/a	100
6	牛肉	t/a	100
7	土豆	t/a	110
8	汤料	t/a	380
9	调味汁	t/a	130
10	食用油	t/a	10

五、生产设备

本项目生产设备见下表。

表 2-3 生产设备一览表

序号	名称	规格/型号	数量	工序名称
1	电子台秤	TCS-200	1	储存
2	电子台秤	TCS-200	1	配料
3	电子天平	JE5001	1	配料
4	电子天平	JEA1002	1	包装
5	清洗机	ZW-700	1 台	预处理
6	提升机	ZW-102	1 台	预处理
7	冻肉切片机	ZW-392	1 台	预处理
8	切肉机	ZW-005B	2 台	预处理
9	肉丝肉片机	ZW-480	1 台	预处理
10	果蔬去皮机	ZW-909	1 台	预处理
11	果蔬切丝切片机（多功能）	ZW-801	1 台	预处理
12	脱水机	ZW-560	1 台	预处理
13	冻品切块机	ZW-395	1 台	预处理
14	锯骨机	ZW-300B	1 台	预处理
15	绞肉机	ZW-32	1 台	预处理
16	真空滚揉机	ZW-300L	1 台	预处理

17	智能电加热蒸汽发生器	NBS-AH	1 台	预处理
18	自动包装机	TT9CW	1 台	包装
19	自动包装机	YD810-2331	1 台	包装
20	自动包装机	YD-230A	1 台	包装
21	DZ-1100R 真空包装机	575	1 台	包装
22	自动重量选别机	KWS5366BW66	1 台	包装
23	X 光射线机	KXS7522AVCLE	1 台	包装
24	夹层锅	600L	4 台	蒸煮
25	可倾式夹层锅	500L	2 台	蒸煮
26	多爪搅拌炒锅	LZD-1400	2 台	蒸煮
27	杀菌锅	R2022-040	1 台	杀菌
28	杀菌锅	R2022-041	1 台	杀菌
29	风干机	/	2 台	杀菌
30	喷码机	/	1 台	包装
31	纯水机	/	1 台	电机房
32	电加热蒸汽发生器	360-380	4 台	电机房
33	电加热蒸汽发生器	LDZ(k)0.07-0.7	1 台	电机房

六、能耗

项目年用电量约为 3373.55 万 kWh。

七、水耗

(1) 生产用水

根据业主提供资料,本项目用水为 $2\text{m}^3/\text{t}$ 产品,合计为 $4000\text{m}^3/\text{a}$ ($13.33\text{m}^3/\text{d}$,按 $300\text{d}/\text{a}$ 计),其中,进入产品的水量约为产品量的 30% ($1200\text{m}^3/\text{a}$, $4\text{m}^3/\text{d}$),则项目废水产生量约为 $2800\text{m}^3/\text{a}$ ($9.33\text{m}^3/\text{d}$),废水排入厂区污水处理站进行处理,处理达标后交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合。

(2) 生活污水

原有项目劳动定员 120 人,生活污水排放量为 $5.4\text{m}^3/\text{d}$, $1620\text{m}^3/\text{a}$,本项目劳动定员缩减至 100 人,则生活污水排放量为 $4.5\text{m}^3/\text{d}$, $1350\text{m}^3/\text{a}$,排放系数按 90%算,则生活水用量为 $5\text{m}^3/\text{d}$ ($1500\text{m}^3/\text{a}$)。生活污水排入厂区污水处理站进行处理,处理达标后交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合。

综上,本项目用水总量为 $5500\text{m}^3/\text{a}$ ($18.33\text{m}^3/\text{d}$),包括生产用水 $4000\text{m}^3/\text{a}$ ($13.33\text{m}^3/\text{d}$)、生活用水 $1500\text{m}^3/\text{a}$ ($5\text{m}^3/\text{d}$)。

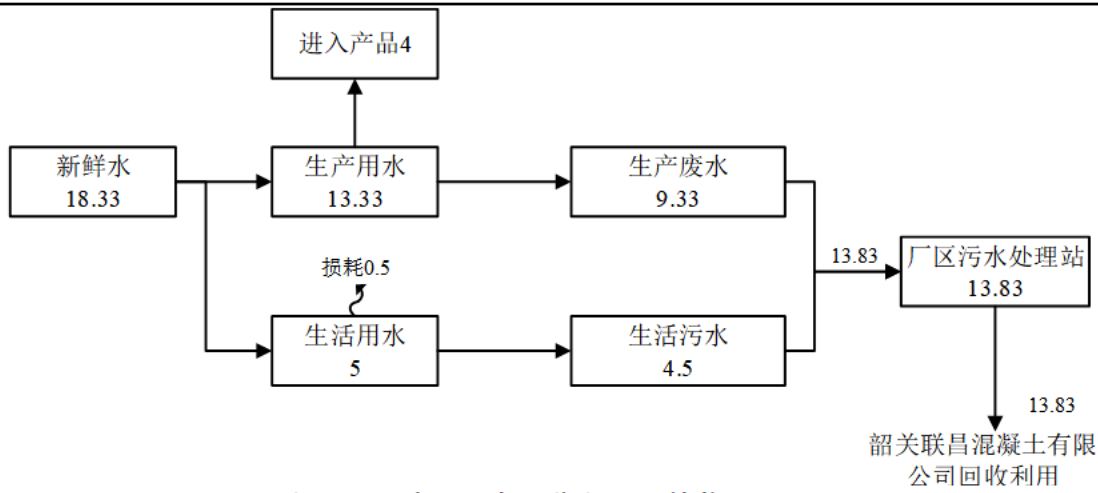


图 2-1 项目用水平衡图 单位: m^3/d

七、劳动定员、工作制度

本项目劳动定员 100 人，全部依托现有，采用一天一班 8 小时工作制，年工作天数约 300 天。

1、生产工艺流程

预制菜生产过程包括原料预处理、腌渍、成型、蒸煮、杀菌、速冻、包装、出厂检验等八个工段。

1、原料预处理

原料预处理包括蔬菜清洗、肉制品解冻、刨片、绞肉等步骤。处理前刀具、解冻池、操作台等应提前清洗消毒。牛、羊肉等原料需进行解冻后修整并切片、绞碎。

3、腌渍

切片或绞碎后的肉类中加入盐、淀粉、水等辅配料，然后用搅拌机进行搅拌，搅拌均匀后按照预定时间腌渍。

4、成型

腌渍好之后的原料进行人工成型，根据产品不同形态进行加工。

5、蒸煮

成型后放入炒锅、蒸锅等进行蒸煮。蒸煮时间应按严格遵循工艺预定时间，确保蒸煮后的产品熟化并杀死可能存在的细菌、寄生虫等有害物质。

6、杀菌、速冻

将蒸煮后的产品进行杀菌处理，处理完冷却后进行速冻处理，从而阻止食品的鲜度与营养成分的流失。与此同时，食品解冻后的血水量也会减少，解冻后与冷冻前的品质差异不会很大。

7、包装、入库

经速冻后的产品即可进行包装，包装前应现进行计量工作，以确保单位产品净含量相同。计量后的产品即可进行封口包装，包装后应检查是否有封口不紧密情况，其次将检查合格的同一批次产品进行打码、装箱，产品应在20-25℃环境中快速包装，检验合格后入库。

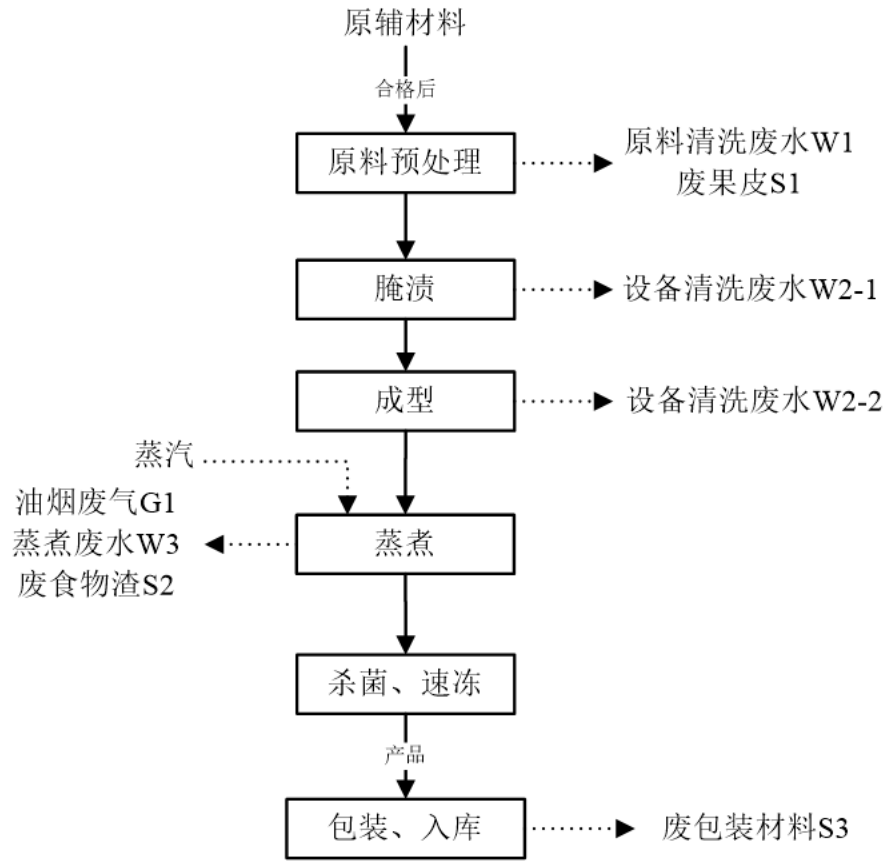


图 2-2 工艺流程及产污环节图

1. 与本项目有关的原有污染情况

2012年12月，韶关市曲江兴昶无纺科技有限公司投资6600万元，在韶关市曲江经济开发区龙头寨建设年产3000吨革基布建设项目。项目占地面积约为11481.2m²。项目主要产品为革基布，所需原料为工厂遗弃的废皮料及皮革生产的边余料，革基布成品卖给革基布加工企业，作为人造革和合成革的支撑底料。

2012年11月，韶关市曲江兴昶无纺科技有限公司委托了韶关市环境保护科学技术研究所编制完成了《韶关市曲江兴昶无纺科技有限公司年产3000吨革基布建设项目环境影响报告表》，原韶关市环境保护局曲江分局于2012年12月19日以韶曲环审[2012]125号文予以批复。

2021年4月，韶关市曲江兴昶无纺科技有限公司拆除了原有热风烘干线、热风炉及烟囱，改为采用更加环保的电烘干线，办理了排污登记（编号：914402055745416900002W），并于2021年6月完成了自主验收。

2022年1月，韶关市曲江兴昶无纺科技有限公司变更为广东兴昶未来食品科技有限公司，不再生产原有项目，并完成了排污登记注销手续。

一、主要产品

韶关曲江兴昶无纺科技有限公司主营业务为，收集工厂遗弃的废皮料及皮革生产的边余料，年产革基布3000吨。

二、主要建（构）筑物

原有项目占地面积11481.2m²，厂房3栋，砖瓦结构食堂1座，办公楼1栋，建设内容及产品见表2-4，厂区平面布置见图2。

表2-4 建设内容及产品一览表

		层数	建筑面积	结构材料
建设内容	厂房一	1	1976m ²	轻钢结构
	厂房二	1	1634m ²	轻钢结构
	厂房三	1	4503m ²	轻钢结构
	原料堆场	1	772m ²	轻钢结构
	专家楼	5	五层混凝土结构	混凝土结构

原有项目劳动定员120人，全年工作300天，每天工作8小时。

三、原有项目主要原辅料及用量

原有项目生产过程中总原辅材料消耗情况见表2-5。

表2-5 项目生产原辅材料一览表

序号	原辅材料	设计用量 吨/年	实际用量 吨/年	变动情况
1	废皮革	3000	3000	无变动
2	小苏打	30	30	无变动
3	酶	6	6	无变动

四、原有项目生产工艺及产污环节

原有项目生产产品主要为革基布，工艺流程及产污节点见图2-3。

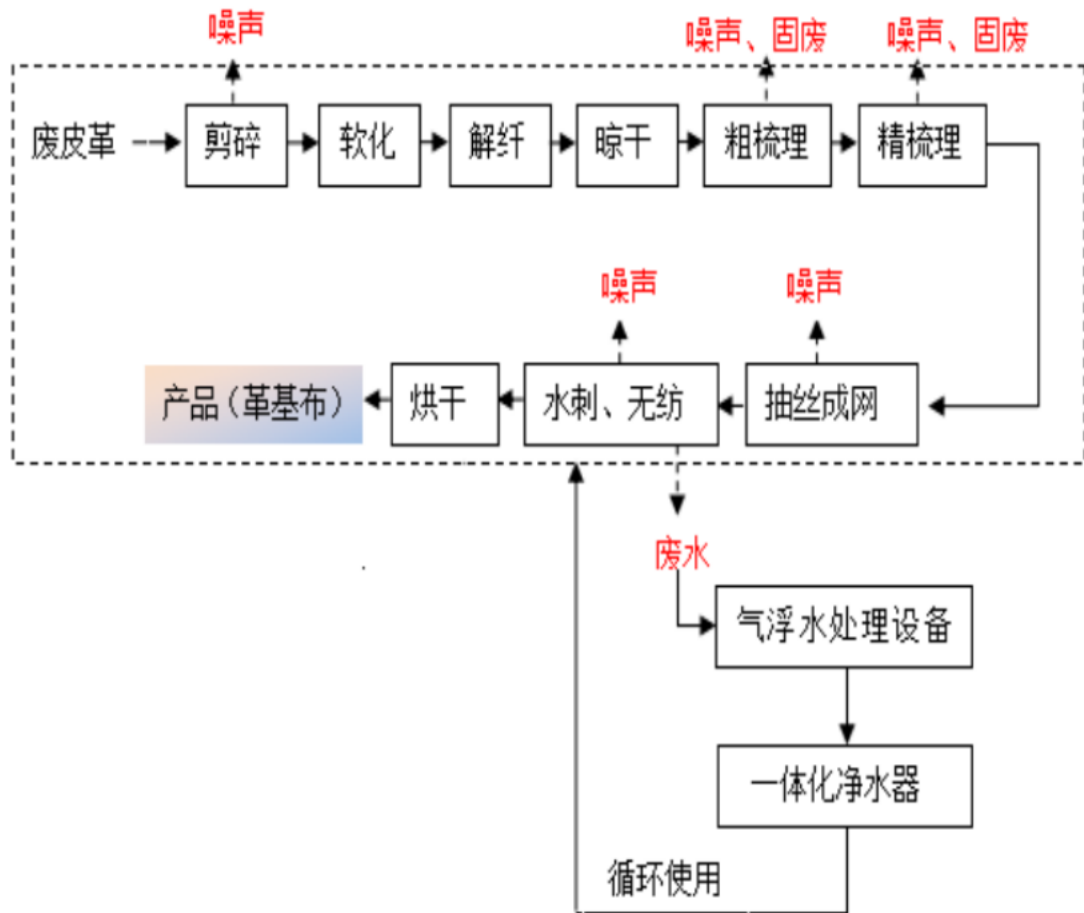


图2-3 生产工艺流程及产污环节图

剪碎：回收的废皮革经切皮机剪切成小块，为后续工段做准备。

软化、解纤：两工段在转鼓中连续进行。将剪碎成块的废皮块放入转鼓，加适量水进行软化，再加入小苏打、酶和水按比例配成的溶液，对皮块进行解纤，使纤维分开。水和溶剂全部进入纤维中，没有废水产生。

粗、精梳理：两个工序在梳理机上进行，两工段的目的是梳理解纤的纤维，为后面的抽丝成网做准备。

抽丝成网：此工序是由抽丝机和铺网机来完成。

水刺、无纺：此工段由水刺机来完成。采用高压水流对经过解纤、梳理、成网加工的短纤网进行喷射，使纤网中的纤维相互缠结和紧密抱合在一起而制成。

烘干：成型后的革基布含水量比较高，需要进行烘干处理。原设计是送入拉幅定型烘干机利用热风进行烘干，热风来自热风炉提供的热量。根据相关整改要求，现建设单位拆除了原有热风烘干线、热风炉及烟囱，改用更加环保的电烘干线进行烘干，电烘干线提供烘干所需热量。

五、“三废”生产及排放情况

①废水

原有项目生产过程中有部分水进入产品中，最终烘干（约为 0.05t/t（产品））；水刺工段大部分水收集后经超滤装置处理后继续回用，无生产废水排放。生活污水产生量 1620m³/a，经三级化粪池和地理式一体化生化处理设施处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中第二时段二级标准后排入北江河段。原有项目水平衡详见下图。

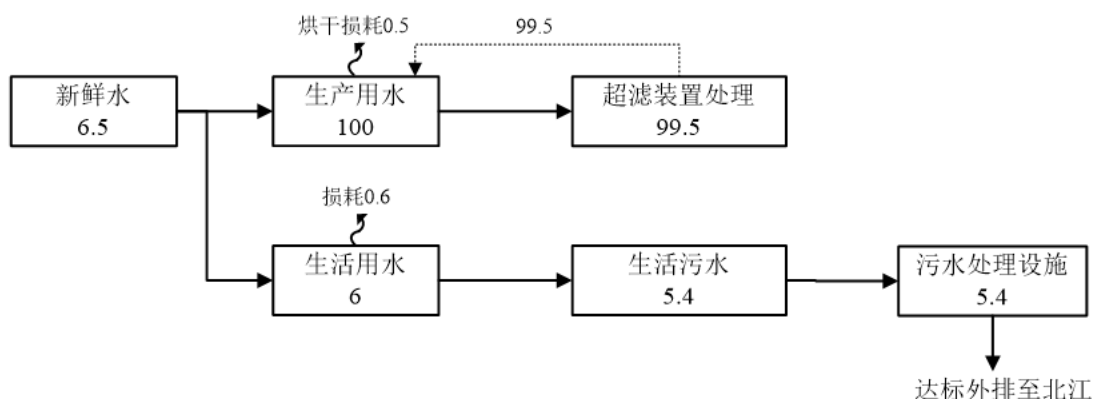


图 2-4 项目用水平衡图 单位：m³/d

根据 2020 年《韶关市曲江兴昶无纺科技有限公司年产 3000 吨革基布建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，原有项目生活污水排放满足广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中第二时段二级标准，验收监测结果详见下表。

表 2-6 废水检测结果

采样日期	采样位置	样品编号	检测结果（单位：mg/L，另水温为℃，pH 值为无量纲）							
			水温	pH 值	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物	氨氮	动植物油	

2020-08-04	生活污水排放口	21080403s001	23.4	7.12	55	12.1	17	14.8	0.20
		21080403s002	23.6	7.07	51	11.4	16	14.0	0.18
		21080403s003	24.2	7.13	62	13.0	16	14.4	0.18
		21080403s004	24.4	7.09	59	12.7	17	13.7	0.18
2020-08-05	生活污水排放口	21080403s101	22.8	7.12	66	14.6	16	14.6	0.19
		21080403s102	23.4	7.16	61	13.4	18	14.1	0.15
		21080403s103	23.8	7.09	57	12.8	17	14.0	0.15
		21080403s104	24.2	7.18	62	13.3	17	14.0	0.17
标准限值			/	6-9	110	30	100	15	15
备注			“/”表示执行标准对该项目未作限值。						

②废气

原有项目无废气产生。

③固体废物

原有项目梳理机在梳理过程中会有碎纤维进入空气中，最终散落在车间地面，碎纤维产生量为1t/a，全部回收利用；生活垃圾及化粪池污泥产生量为19.62t/a，由环卫部门清运处理。

综上所述，原有项目污染源汇总情况详见表 2-7。

表2-7 原有项目污染源汇总

类别	污染物	产生量	治理措施	削减量	排放量
生活污水	废水量	0.162	经三级化粪池和地埋式一体化生化处理设施处理，处理达标后排入北江	0	0.162
	COD	0.486		0.308	0.178
	NH ₃ -N	0.049		0.025	0.024
固体废弃物	碎纤维	1	回收利用	1	0
	生活垃圾及化粪池污泥	19.62	由环卫部门清运处理	19.62	0
	合计	20.62		20.63	0

二、广东韶关曲江经济开发区

项目位于韶关市曲江经济开发区龙头寨，广东韶关曲江经济开发区已通过省经贸委认定及省环保厅环评审查的园区用地面积 161.56 公顷，截至 2019 年 12 月，省经贸委认定及省环保厅认定的范围已完成全面开发。2021 年广东韶关曲

江经济开发区进行了扩园规划，并取得了韶关市生态环境局的审查（韶环审〔2021〕63号）。

扩园后曲江经济开发区总面积为 746.02 公顷，开发区规划增加用地 584.46 公顷，现状建设用地 418.82 公顷，其中现状工业用地约 292.00 公顷。

现有开发区基础设施不断完善。主要道路、管网和污水处理厂已基本建成；开发区在燃气设施、管网建设上比较完善，设有天然气管网和其他燃气供应设施，并在此基础上不断完善；开发区已实现集中供热；规划区内设有一所 110kV 变电站，一所 220kV 变电站，现状电力设施建设较为完备，基本上不同路段上都设有输电设施。

根据开发区管委会提供的有关资料，园区范围内已投产、建成企业一览表详见下表。

表 2-8 开发区现有企业统计情况

序号	企业名称	主要产品	所属行业	占地面积 (m ²)	环评批文号	建设情况
1	韶关市龙凤胎饲料有限公司	饲料	农副食品加工业	25816.4	韶曲环审(2017)35号 和韶曲环审(2017)70号	已建
2	韶关市雅鲁环保实业有限公司	水处理剂	化学制品制造业	4000	韶曲环函(2005)63号	已建
3	韶关娃哈哈恒枫饮料有限公司	AD 钙奶和爽酸奶	食品制造业	97000	韶环审(2011)131号	已建
4	至卓飞高线路板(曲江)有限公司	线路板	电子信息产业	134700	韶环函(2005)272号 和韶曲环审(2019)20号	已建
5	韶关市海源锻压有限公司	锻件	机械制造业	31230	韶曲环函(2004)19号	已建
6	韶关市曲江浩强化工实业有限公司	氯化锌溶液	化学制品制造业	19350	韶曲环函(2005)69号	已建
7	韶关雅仕发服装有限公司	服装	纺织服装产业	57780	韶曲环函(2007)128号	已建
8	广州粤有研矿物资源科技有限公司韶关曲江分公司	羟肟酸和脂肪酸皂化物	化学制品制造业	11520	韶环审(2009)363号	已建
9	韶关市今为重型机器制造有限公司	矿山机械及配件	机械制造业	24831.7	韶曲环审(2009)95号	已建
10	汕头市宏基混凝土构件有限公司韶关市曲江分公司	高强混凝土管桩	建筑材料产业	76696.7	韶曲环审(2011)80号	已建
11	韶关市共好医疗器械有限公司	整形材料和器械	机械制造业	133334	韶曲环函(2007)164号、 韶曲环审(2019)25号	已建
12	韶关市华记精密机械制造有限公司	手表表盘	机械制造业	13531	韶曲环审(2010)96号	已建
13	韶关市曲江味之	非油炸波纹面	食品制造	15279	韶环审(2013)	已建

	轩食品有限公司		业		75号	
14	韶关市星河生物科技有限公司	鲜金针菇、鲜杏鲍菇、鲜真姬菇	食品制造业	58000	韶曲环函(2005)85号、韶环审(2009)370号文和韶曲环审(2017)74号	已建
15	广东新潮源食品有限公司	面包、蛋糕、馅饼等休闲食品	食品制造业	61364	韶曲环审(2019)19号	已建
16	韶关市一州红食品有限公司	红瓜子、葵瓜子、西瓜子	食品制造业	7157	韶曲环审(2014)38号	已建
17	韶关市曲江区亚细农副产品有限公司	各类肉制品	食品制造业	4000	韶曲环审(2011)82号	已建
18	韶关市曲江区森能兴木碎加工厂	生物质燃料	木材加工业	16324	韶曲环审(2014)72号	已建
19	曲江区白土镇佳鑫食品厂	香脆片、原晒萝卜条、香脆丁、精制雪菜等	食品制造业	1500	韶曲环审(2017)37号	已建
20	韶关市北纺智造科技有限公司(A区)	牛仔布和牛仔裤	纺织服装产业	66666.7	韶环审(2008)80号和韶环审(2014)227号	已建
21	韶关市万盛隆实业有限公司曲江分公司	断桥铝门窗	机械制造业	45499	—	已建
22	韶关市吉品冷冻食品开发有限公司	水产品加工	食品制造业	6000	2018年9月1日完成登记备案	已建
23	韶关市协和花边绣品服饰有限公司	花边	纺织服装产业	40000	韶环函(2006)146号	已建
24	韶关市曲江佳泰实业有限公司	非金属矿(石英石)	非金属矿采选业	7000	韶曲环函(2008)130号	已建
25	韶关市鹏洲实业有限公司	服装	纺织服装产业	66000	韶曲环审(2007)141号	已建
26	韶关市新纺纺织有限公司	布匹	纺织服装产业	80004	韶曲环函(2008)97号	已建
27	韶关众康服饰实业有限公司	锦纶丝袜	纺织服装产业	33300	韶曲环函(2006)42号	已建
28	韶关市东江环保技术有限公司	回收阴极铜	工业废物综合利用	20000	韶环函(2005)251号	已建
29	广东韶锡金属有限公司	纯锡锭	金属加工	13000	韶环函(2008)87号	已建
30	韶关市粤有研化工科技有限公司	含硫硅烷偶联剂	化学制品制造业	25500	韶环函(2006)408号	已建
31	广东金亿合金制品有限公司	锌合金锭、铝合金棒、镁合金锭	有色金属合金制造	52000	韶曲环函(2007)81号和韶曲环审(2016)77号	已建
32	广东五联木业集团有限公司	高档刨花板	木材加工	351603	韶环审(2011)313号	已建
33	韶关巨英之星电源科技有限公司	铅酸蓄电池极板	机械制造业	51612	韶曲环函(2005)88号	已建
34	韶关市宏德热轧带钢有限公司	钢坯、热轧带钢	炼钢产业	125473	韶环函(2004)152号	已建
35	韶关市强龙重工有限公司	带式输送机、矿山机械设备振动筛、洗砂机械	机械制造业	19034	—	已建
36	韶关市曲江宏创钢管有限公司	高频直缝焊管、热浸锌钢管	机械制造业	19034	韶曲环审(2014)5号	已建

37	韶关市北纺智造科技有限公司 (B区)	牛仔布和牛仔裤	纺织服装产业	66666.7	韶环审(2014)227号	已建
38	韶关市曲江金扬耐磨材料有限公司	高铬铸铁件、高锰钢铸件	机械制造产业	9800	韶曲环审(2010)9号和韶曲环审(2018)42号	已建
39	广东粤佳太阳能有限公司	太阳能热水器、保温水箱、工程联箱、不锈钢水桶	机械制造产业	21318.5	韶曲环审(2011)43号	已建
40	韶关市曲江运通达机动车检测有限公司	汽车检测	社会事业与服务业	15343	—	已建
41	韶关娃哈哈饮用水有限公司	纯净水	食品制造业	23683	韶曲环审(2015)297号	已建
42	韶关市曲江长青环保热电有限公司	集中供热	热力生产和供应产业	71268.39	韶曲环审(2017)7号	已建
43	金光食品(韶关)有限公司	干脆面、泡面、粉包、酱包	食品制造业	99268.4	韶曲环审(2017)52号	已建
44	韶关市曲江兴昶无纺科技有限公司	革基布	塑料制品制造业	114181.2	—	已建
45	韶关市曲江鼎兴再生资源利用有限公司	废钢破碎料、废钢渣综合利用	工业废物综合利用	66667	韶曲环审(2018)48号和韶环审(2019)27号	已建
46	广东中耀环境科技有限公司	危险废物处理处置工程	危险废物利用及处置产业	36650.4	粤环审(2018)236号	已建
47	韶关海大生物科技有限公司	猪饲料、鸡饲料、鸭饲料	农副食品加工工业	40079	韶环审(2018)49号	已建
48	韶关洪盛包装科技有限公司	塑料包装袋	塑料制品制造业	18300	—	已建
49	韶关智童科技发展有限公司	婴儿电动摇椅、婴儿益智游戏垫等	机械制造产业	38930	—	已建
50	广东亚北农副产品有限公司	肉类、果蔬类等农产品仓储配送	物流业	20000	—	已建
51	韶关市利宝实业有限公司(王老吉搬迁扩建项目)	罐装王老吉	食品制造业	80000	韶曲环审(2013)95号	已建

根据韶关市生态环境局审查通过的《广东韶关曲江经济开发区扩区规划环境影响报告书》(韶环审[2021]63号), 开发区现有工程各污染物排放情况见下表。

表 2-9 开发区现有工程三废排放情况汇总表

环境影响因素		排放量	
废水	工业废水	废水量 (m ³ /a)	3419976.66 (9369.8m ³ /d)
		COD (t/a)	136.8
		氨氮 (t/a)	17.1
	生活污水	废水量 (m ³ /a)	741178.98 (2030m ³ /d)
		COD (t/a)	29.65
		氨氮 (t/a)	3.71
废气	有组织排放	SO ₂ (t/a)	47.38

		氮氧化物 (t/a)	195.07
		烟(粉)尘 (t/a)	219.37
		VOCs (t/a)	23.96
固体 废物		危险废物产生量 (t/a)	34455.31
		一般固废产生量 (t/a)	254423.4
		生活垃圾产生量 (t/a)	2546.5

从该区域环境质量现状来看，大气、水、声环境等各环境要素各因子均符合相应功能区划及标准要求，环境质量良好，无明显环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>1、环境空气质量现状</p> <p>根据《韶关市生态环境保护战略规划（2020—2035）》的规定，项目所在地周围空气环境质量功能区划为二类功能区，因此，项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单规定的二级标准。</p> <p>根据 2021 年曲江区全年监测数据可知，各常规监测因子均可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单“生态环境部公告 2018 年第 29 号”二级标准要求，2021 年曲江区属于达标区域。各监测指标值见下表。</p> <p>2、地表水环境质量现状</p> <p>本项目废水纳污河段为北江（沙洲尾~白沙段），根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函〔2011〕29 号文），北江（沙洲尾~白沙）为 IV 类水质功能区，水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3828-2002）IV 类标准。本项目引用《广东韶关曲江经济开发区扩区规划环境影响报告书》地表水监测数据中 R2、R3 和 R4 断面，如表 3-2 所示，具体位置如图 3-1 所示，监测结果详见表 3-3。</p> <p>监测结果表明，各监测断面各项水质指标均达到了《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准要求，满足相应水功能区划要求，SS 满足《地表水资源质量标准》（SL63-94）二级标准，地表水环境质量现状良好。</p> <p>3、环境噪声现状</p> <p>本项目在广东曲江经济开发区内，《韶关市区声环境功能区划方案》（韶关市人民政府，2019 年 8 月），项目所在地环境噪声为 3 类标准适用区域，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准（昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A）），周边敏感点环境噪声为 1 类标准适用区域，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 1 类标准（昼间 55dB（A）、夜间 45dB（A））。声环境敏感点监测具体位置详见附图，监测结果详见表 3-4。</p> <p>根据监测结果，周边声环境敏感点昼间噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 1 类标准，声环境质量现状良好。</p>
----------------------	---

4、地下水环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），无需开展地下水环境质量现状调查。

5、土壤环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），无需开展土壤环境质量现状调查。

6、生态环境

项目所在地位于工业园区范围内，附近均为工业企业，周边植被以人工绿化植被主，现存的动物主要是一些昆虫、爬行类和一些小型的哺乳动物及鸟类；厂址附近区域未发现国家保护动植物种。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设单位新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”，本项目位于广东曲江经济开发区内，用地范围内不含生态环境保护目标，因此本报告不开展生态现状调查。

综上所述，本项目选址所在区域环境质量现状总体较好。

7、专项评价设置情况

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，土壤、声环境不开展专项评价；地下水原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作。专项评价设置原则如下表 3-5。

表 3-5 专项评价设置原则表

专项评价的类别	设置原则
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目

生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目

根据工程分析结果，本项目专项评价设置情况如表 3-6 所示。

表 3-6 本项目专项评价设置情况

序号	类别	是否设置专项评价	评价等级	评价范围
1	大气	否	/	/
2	地表水	否	/	/
3	声环境	否	/	/
4	地下水	否	/	/
5	土壤	否	/	/
6	环境风险	否	/	/
7	生态影响	否	/	/

环境
保护
目标

1、大气环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，主要环境保护目标为周边居住区，详见表 3-6 和附图。

2、声环境保护目标

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

本项目位于韶关市曲江经济开发区龙头寨，用地范围内不存在生态环境保护目标。

综上所述，本项目环境保护目标如表 3-7 所示，分布情况见附图。

表 3-7 主要环境保护目标

保护目标	规模	影响因素	方位	距离	保护级别
龙头寨新村	63 人	废气	东北	60m	GB3095-1996 二级标准 及《环境影响 评价技术导则— 大气环境》 (HJ2.2-2018) 中附录 D 限值
北江	——	废水	西	340m	GB3838-2002 VI类水体

污染物排放控制标准

1、大气污染物排放标准

蒸煮工序产生的油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表2中油烟排放浓度限值要求，详见下表。

表 3-8 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率	60	75	85

污水处理站恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1恶臭污染物厂界标准值二级新改扩建限值要求。

表 3-9 大气污染物排放标准

类别	污染物	标准值		标准来源
		标准值	单位	
无组织	臭气浓度	20	无量纲	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1二级新改扩建排放限值
	氨	1.5	mg/m ³	
	硫化氢	0.06	mg/m ³	

2、污水排放标准

项目位于广东曲江经济开发区内，开发区规划的项目地块污水管网尚未建设，因此在项目地块污水管网建成前，项目需自建污水处理站处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合，不外排。项目地块污水管网建成投入运行后，应执行开发区污水处理厂接管标准，详见下表。

表 3-10 本项目废水排放标准（mg/L，pH 除外）

污染物	项目地块污水管网建成前	项目地块污水管网建成后
	GB/T 19923-2005 工艺与产品用水	开发区污水处理厂接管标准
pH	6.5~8.5	6~9
SS	100*	150
BODs	10	250
CODCr	60	100
石油类	1	/
氨氮	10	20
总磷	1	2
总氮	/	30
溶解性总固体	100*	/
粪大肠菌群	2000	/
*为企业与韶关联昌混凝土有限公司协议要求，协议要求总固形物（SS+溶解性总固体）≤100mg/L		

3、噪声控制标准

项目施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) (昼间 $\leq 70\text{dB(A)}$, 夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$)。

运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准要求。

表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间	夜间	标准
3类	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

4、固体废弃物

项目一般工业固废(废食物渣、废包装材料、污水处理污泥等)贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)。

总量控制指标	<p>根据本报告工程分析结果，本项目废水通过建污水处理站处理达标后交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合，不外排。因此无需分配废水污染物总量控制指标。</p>
--------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>1、施工期扬尘治理措施</p> <p>A. 配备足够的洒水车以保证将汽车行走施工道路的粉尘（扬尘）控制在最低限度。</p> <p>B. 定时派人清扫施工便道路面，减少施工扬尘。</p> <p>C. 对可能扬尘的施工场地定时洒水，并为在场的作业人员配备必要的专用劳保用品。对易于引起粉尘的细料或散料应予遮盖或适当洒水，运输时亦应予遮盖。</p> <p>D. 汽车进入施工场地应减速行驶，减少扬尘。</p> <p>2、施工期废水防治措施</p> <p>A. 加强对施工机械的维修保养，防止机械使用的油类渗漏进入土壤和地下水。</p> <p>B. 施工人员生活污水依托现有三级化粪池和地埋式一体化生化处理设施处理后排入北江。</p> <p>C. 建设单位拟在施工场周围设置废水收集沟并设置二级沉淀池，将生产废水收集至二沉池处理后回用或用于各易扬尘点洒水，不外排。</p> <p>3、噪声防治措施</p> <p>施工噪声主要来自施工机械，为减轻施工噪声对其造成的影响，建设单位拟采用的噪声防治措施如下：</p> <p>①尽量选用低噪声机械设备，同时加强保养和维护，并负责对现场工作人员进行培训，严格按操作规范使用各类机械。</p> <p>②合理安排施工时间：合理安排好施工时间，禁止在12:00~14:30、22:00~8:00期间施工；若因工程进度要求或抢险需要连续施工作业时，则提前5天向环保局申报，获《夜间噪声排放证》，并设立施工公告牌，接受市民监督，以取得市民谅解，防止扰民事件发生。“两考”期间禁止夜间施工作业。</p> <p>③采用距离防护措施：高噪声设备布置在远离居民点一侧，同时对固定的机械设备尽量入棚操作。</p> <p>④使用商品混凝土，避免混凝土搅拌机等噪声的影响。</p>
-----------	--

⑤在施工场地周围有敏感点的地方设立临时声屏障。

⑥施工场出入口位置尽量远离敏感点，车辆出入现场时尽量低速、禁鸣。

受技术条件和施工环境的限制，即使采取严格的控制手段，仍可能对周围环境产生明显影响的，要向周围受影响的单位和居民做好宣传工作，以取得受影响人群的理解，克服暂时困难，配合施工单位完成建设任务。

4、固体废物处理处置措施

(1) 本工程施工人员产生的生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。

(2) 施工期固体废弃物为工程弃渣，主要来源于施工过程中产生的建筑垃圾。建筑垃圾主要为残砖、断瓦、废弃混凝土等。建筑垃圾外运处理不当将会产生一系列环境问题，因此建设单位须按照要求妥善处理建筑垃圾调运工作，将建筑垃圾运至城市管理局指定的消纳场消纳。

(3) 对施工期间的固体废弃物应分类定点堆放，分类处理。

(4) 施工期间产生的废钢材、木材，塑料等固体废料应予回收利用。

5、振动防治措施

(1) 科学合理的施工现场布局是减少施工振动的重要途径，在满足施工作业的前提下，应充分考虑施工场地布置与周边环境的相对位置关系，将施工现场的固定振动源，如加工车间、料场等相对集中，以缩小振动干扰的范围。

(2) 在保证施工进度的前提下，优化施工方案，合理安排作业时间，在环境振动背景值较高的时段内进行高振动作业，限制夜间进行有强振动污染严重的施工作业，并做到文明施工。

6、水土保持措施

合理施工布局，有计划地施工，避免大面积开挖，减少裸地面积，将基础开挖工作安排在降雨量少的季节进行、封闭施工、施工场地四周开挖防洪沟、弃土建筑垃圾及时清运等措施，减少水土流失。

1、废水

本项目废水主要包括生产废水（原料清洗废水、设备清洗废水、蒸煮废水、车间地面清洁废水）、生活污水等。

(1) 生活污水

原有项目劳动定员120人，生活污水排放量为 $5.4\text{m}^3/\text{d}$ ， $1620\text{m}^3/\text{a}$ 。本项目劳动定员100人，参考原有项目，则生活污水排放量为 $4.5\text{m}^3/\text{d}$ ， $1350\text{m}^3/\text{a}$ ，排放系数按90%算，则生活水用量为 $5\text{m}^3/\text{d}$ （ $1500\text{m}^3/\text{a}$ ），生活污水中主要污染物浓度为COD：300mg/L、BOD₅：150mg/L、NH₃-N：30mg/L和SS：100mg/L。

(2) 生产废水

本项目废水主要包括生产废水（原料清洗废水、设备清洗废水、蒸煮废水、车间地面清洁废水），根据本报告用水量分析及水平衡，本项目生产废水产生量为 $2800\text{m}^3/\text{a}$ （ $9.33\text{m}^3/\text{d}$ ）。按照业主提供原水监测数据以及污水设计单位以往的工程经验，生产废水中污染物浓度详见下表。

表 4-1 生产废水产生浓度情况一览表

污染物	pH	CODcr	SS	BOD	NH ₃ -N
产生浓度(mg/L)	6~9	600	150	300	50
产生量 (t/a)	—	1.68	0.42	0.84	0.14

综上所述，本项目废水产生量为 $13.83\text{m}^3/\text{d}$ 。根据建设单位签订的废水委托协议，上述废水全部收集后，进入厂区污水处理站进行“水解酸化+接触氧化处理+MBR膜工艺”处理，处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合，不外排。

(3) 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性分析

本项目废水具有以下特点：

1)污水成分及水量变化大。由于同时生产不同口味的产品，因此污水的成分复杂。食品生产工艺大多是间歇性或季节性生产，污水量也随之变动，容易造成较大的冲击负荷。

2)生化处理产生的污泥量大。生产废水属于有机废水，污泥产量大，且其中含有一些不稳定的有机物与大量微生物，容易腐化。

根据该废水的水质特点及排放要求，经严格筛选后，确定以水解酸化+接触氧化处理+MBR膜工艺为主的工艺，处理后出水可稳定达到环境排放标

准。其中核心工艺为“水解酸化+接触氧化处理+MBR 膜工艺”，该工艺可匹配废水的水质特点及排放要求，操作管理简单，运行效果可靠，尤其适合该类废水。

工艺流程如下图所示：

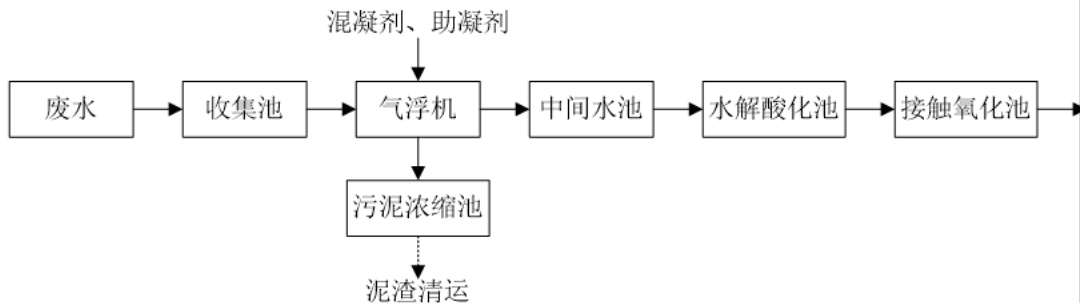


图7.2-1 生产废水处理工艺流程图

收集池：收集池主要作用是均化水质、水量和 pH 调节。收集池内设置曝气搅拌系统，在曝气作用下，形成一个好氧环境，去除部分废水中的有机物，缓解后续生化处理的运行负荷；去除部分废水中的氨氮，提高后续厌氧处理效果；在曝气的搅拌作用下，使废水混合均匀，为后续生化处理提供稳定的进水条件，并避免废水中悬浮物在收集池中产生沉淀。

气浮机：气浮机可除去废水中的可沉物和漂浮物。在气浮机投加混凝剂（PAC）、絮凝剂（PAM），废水经加药搅拌反应后自流进入分离室分离，有效除去废水中的 SS，气浮机出水自流进入中间水池。

水解酸化池：水解酸化池可将大分子物质转变为小分子物质，将环状构造转变为链状构造，进一步提升了废水的 BOD/COD 比，增添了废水的可生化性，为后续的好氧生化处理创建了优秀的环境。

接触氧化：是好氧处理的一种，以生物膜法为主，兼有活性污泥法的生物处理装置，通过鼓风机提供氧源，在该装置中的有机物被微生物所吸附、降解，使水质得到净化。接触氧化池采用新颖组合填料，该填料比表面积大，不易使生物膜结成球团，接触氧化池的布气采用膜式曝气器布气，该装置具有安装方便，无维护，布气均匀的特点。接触氧化池出水设混合液回流至水解酸化池前端，混合液回流比 200%，强化缺氧反硝化效果，去除氨氮。在好氧池中有机物被微生物生化降解而继续下降；有机氮被氨化继而被硝化，使 NH₃-N 浓度显著下降，而磷随着聚磷菌的过量摄取，也以较快速率下降。

MBR：MBR 是膜生物反应器(MembraneBio-Reactor)的简称，是现代膜分

离技术与传统生物处理技术有机结合而产生的一种全新的高效污水处理工艺。MBR 工艺通过将分离工程中的膜分离技术与传统废水生物处理技术有机结合，不仅省去了二沉池的建设，而且大大提高了固液分离效率，而且由于曝气池中活性污泥质量浓度的增大和污泥中特效菌(特别是优势菌群)的出现，提高了生化反应速率。同时，通过降低 F/M 比减少剩余污泥产生量(甚至为零)，从而基本解决了传统活性污泥法存在的许多突出问题。

根据各工艺流程，工程设计各段进出水数据预测如下表：

表 7.2-1 污水处理站工程设计各段进出水数据预测表

污染物	CODcr(mg/L)		BODs(mg/L)		总磷(mg/L)		氨氮(mg/L)	
	处理后出水	处理率 (%)	处理后出水	处理率 (%)	处理后出水	处理率 (%)	处理后出水	处理率 (%)
原水	600		300		15		50	
收集池	600	0	300	0	15	0	50	0
气浮机	420	30	240	20	1.5	90	50	0
缺氧池	336	20	192	20	1.5	0	10	80
好氧池+膜池	34	90	10	95	0.4	75	5	50
排放标准	≤60		≤10		≤1		≤10	

根据上表可知，项目产生的生产废水经厂内污水处理站处理后 pH、COD、BOD₅、总磷、氨氮等污染物浓度均可满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准。

本项目废水产生量为 13.83m³/d，新建污水处理站设计规模为 20m³/d，可以满足污水处理规模要求，废水处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合，不外排。因此，生产污水采取上述处理措施是可行的。

（4）废水环境影响分析结论

根据现状监测结果，各监测断面的水质指标均可达到Ⅲ类水质标准，水环境质量现状良好。本项目水污染控制和水污染影响减缓措施有效，污水处理设施可行，污水交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合，不外排，对地表水环境影响在可接受范围内。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>2、废气</p> <p>(1) 废气产排污分析</p> <p>本项目废气包括油烟废气、和污水处理站恶臭。</p> <p>①油烟废气</p> <p>本项目蒸煮工序使用食用油 10t/a，参考同类型项目，油烟挥发量按总用油量的 1%计，则油烟产生量约为 0.1t/a；项目在蒸煮锅上方设置油烟收集装置，风机风量 5000m³/h，则油烟的产生浓度为 8.33mg/m³；油烟废气收集后进入高效油烟净化器处理（处理效率约 85%），处理后通过 15m 高烟囱排放，经处理后的油烟排放量为 0.015t/a，排放浓度为 1.25mg/m³，可以满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）要求。</p> <p>②污水处理站恶臭</p> <p>在污水处理站运行过程中，由于伴随微生物、原生动物、菌团等生物的新陈代谢而产生恶臭污染物，主要成分为 H₂S、NH₃，主要发生源是调节池、反应池和污泥处置构筑物等。</p> <p>类比同类型的工业园区污水处理厂，处理 1kgCOD 产生 9.18mgH₂S、184.46 mgNH₃，则本项目污水处理站的恶臭物质 NH₃、H₂S 产生量分别为 0.354k/a、0.018kg/a，排放量很小，其厂界浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级标准新扩改建项目限值要求。</p> <p>(2) 废气环境影响分析</p> <p>①油烟废气</p> <p>本项目蒸煮工序使用食用油10t/a，参考同类型项目，油烟挥发量按总用油量的1%计，则油烟产生量约为0.1t/a；项目在蒸煮锅上方设置油烟收集装置，风机风量5000m³/h，则油烟的产生浓度为8.33mg/m³；油烟废气收集后进入高效油烟净化器处理（处理效率约85%），处理后通过15m高烟囱排放，经处理后的油烟排放量为0.015t/a，排放浓度为1.25mg/m³，可以满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）要求，可达标排放。由于排污量很小，正常排放情况下，其对环境影响不大，可以接受。</p> <p>②污水处理站恶臭</p> <p>在污水处理站运行过程中，由于伴随微生物、原生动物、菌团等生物的</p>
----------------------------------	--

新陈代谢而产生恶臭污染物，主要成分为 H_2S 、 NH_3 ，主要发生源是调节池、反应池和污泥处置构筑物等。经计算，本项目污水处理站的恶臭物质 NH_3 、 H_2S 产生量分别为 0.354k/a、0.018kg/a，排放量很小，其厂界浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级标准新扩改建项目限值要求，其对环境的影响不大，可以接受。

项目所在地曲江区属达标区，最近的大气环境保护目标距离本项目厂界约 60 米，距离本项目车间约 105 米。本项目采用的废气收集及治理措施成熟有效，切实可行，可保证废气达标排放，因此本项目废气排放对周边大气环境影响在可接受范围内。

表 4-2 项目废气污染物排放情况

序号	产排污环节	污染物种类	污染物产生情况		排放形式	治理设施				污染物排放情况		
			产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³		治理工艺	收集效率%	治理工艺去除率%	是否为可行技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
1	油炸工序	油烟废气	0.1	8.33	有组织	高效油烟净化器	100	85	可行	0.015	0.0062	1.25
2	污水处理	氨	0.00035	—	无组织	加强车间通风, 厂区绿化			可行	0.00035	0.00015	—
		硫化氢	0.00002	—						0.00002	0.00001	—

表 4-3 废气排放口排放情况

序号	废气类别	排放口基本情况						地理坐标		排放标准			监测要求		
		编号	名称	类型	高度 m	内径 m	温度℃			名称	标准要求 mg/m ³	标准来源	监测点位	监测因子	监测频次
1	油烟废气	1#	排气筒	点源	15	0.5	60	E113.53367 5°	N24.675 550°	油烟	2.0	GB 18483-20 01	排放口	油烟	1次/半年

3、噪声

(1) 噪声源强分析

本项目噪声源主要为切片机、切肉机、去皮机、锯骨机、绞肉机、风机等设备产生的噪声，均为机械噪声，排放特征是点源、连续。主要噪声源强在 75~90dB (A) 之间。本项目厂区四周布有绿化带、围墙等，经车间围墙阻隔、绿化带阻隔，可以有效减少噪声，噪声源强可降低约 15dB (A)。

(2) 噪声影响分析

本项目切片机、切肉机、去皮机、锯骨机、绞肉机、风机等会产生噪声，噪声源强约为 75~90dB (A)，本项目厂区四周布有绿化带、围墙等，经车间围墙阻隔、绿化带阻隔，可以有效减少噪声，噪声源强可降低约 15dB (A)，可以保证厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，即昼间 65dB (A)，对周围环境的影响不大。

本项目生产车间距离最近厂界 6m，项目噪声衰减到厂界时低于 59.4dB (A)，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，即昼间 65dB (A)。

项目生产车间距离最近敏感点距离超过 105m，项目噪声衰减到敏感点时低于 34.6dB (A)，叠加现状后，敏感点噪声为 51.98dB (A)，满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 1 类昼间标准要求，考虑厂内建筑阻隔、绿化吸收阻隔后，噪声源对周围各敏感点的影响更轻微。

表 4-4 噪声的传播衰减表 dB (A)

源强	降噪措施						
75	合理布局、减振、消声、隔声、加强绿化等						
距离 (m)	6	20	30	40	50	105	500
预测结果	59.4	49.0	45.4	43.0	41.0	34.6	21.0

表 4-5 噪声排放情况一览表

噪声源	产生强度 dB (A)	降噪措施	排放强度 dB (A)	持续 时间	监测要求	
					监测 点位	监测频 次
刨肉机、绞肉机、打浆机、风机	75~90	合理布局、隔声、加强绿化等	60~75	24h	厂界四周	1 次/季度

4、固体废弃物

(1) 固体废弃物产生情况

本项目固体废弃物主要为废食物渣、废包装材料、污水处理污泥、生活垃圾等。

①废食物渣

项目对原料进行煮制、油炸、清洗过程中，会产生少量的废食物渣，产生量按原料总用量的 0.1% 计算，则废食物渣产生量约为 2t/a，委托相关专业回收公司回收处理。

②废包装材料

项目原料、辅料在拆包过程中以及产品内外包装过程中均会产生废包装材料，主要为废纸箱及废塑料袋，其产生系数为 5kg/t-产品，由此计算得到废包装材料的产生量为 10t/a，收集后交由资源回收单位回收处理。

③废水处理污泥

本项目废水处理过程中会产生废水处理污泥，污泥产生量按废水处理处理量的 0.1% 估算，则本项目废水处理污泥产生量为 4.15t/a，属于一般固体废物，委托相关专业回收公司回收处理。

④生活垃圾

本项目共有员工 100 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·日计算，则员工生活垃圾产生量为 15t/a，由环卫部门集中清运。

(2) 固体废弃物环境影响分析

本项目固体废弃物主要为废食物渣、废包装材料、污水处理污泥、生活垃圾等。其中废食物渣、污水处理污泥产生量分别为 2t/a、4.15t/a，属于一般固体废物，委托相关专业回收公司回收处理；废包装材料产生量为 10t/a，属于一般固体废物，收集后交由资源回收单位回收处理；生活垃圾产生量为 15t/a，可委托环卫部门定期清运处理。

可见，本项目产生的各种固体废弃物均得到妥善处理，符合减量化、资源化、无害化处理原则，其对当地环境影响较小。

表 4-6 固体废物产生情况

序号	产生环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险性	年度产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式及去向	利用或处置量 t/a	环境管理要求
1	生产	废食物渣	一般工业固体废物	废食物渣	固体	一般	2	桶装	委托相关专业回收公司回收处理	2	不外排
2	包装	废包装材料		废包装材料	固体	一般	10	袋装	交由资源回收单位回收处理	10	不外排
3	废水处理	污水处理污泥		污水处理污泥	固体	一般	4.15	袋装	委托相关专业回收公司回收处理	4.15	不外排
4	办公	生活垃圾		生活垃圾	固体	一般	30	袋装	委托环卫部门定期清运处理	15	不外排

5、地下水环境影响和保护措施

本项目建成后，各类仓库、道路、污水管网等均按照相关规范要求进行了硬底化设置，对项目废水、固废等污染源能做到防扬撒、防流失、防渗漏，因此，项目正常运行情况下不会对地下水影响不大，可以接受。

6、土壤环境影响和保护措施

(1) 环境影响分析与评价

本项目建成后，生产车间及仓库等均硬底化，采取了防渗措施，切断了污染途径，不与土壤直接接触，故本项目对土壤不存在地面漫流、垂直入渗的污染途径，对土壤影响较小，本项目可能迁移进入土壤环境的影响主要为事故状态下的下渗及大气沉降影响。

(2) 环境污染防控措施

项目可能迁移进入土壤环境的影响主要为事故状态下的下渗及大气沉降影响，针对上述迁移方式，本项目源头控制和过程防控措施主要为：配套建设污染处理设施并保持正常运转，定期巡查生产及环境保护设施设备的运行情况，确保各类污染物达标排放，防止产生的废水、固废等对土壤及地下水造成污染和危害；实行分区防控，项目防渗分区分为重点防渗区、一般防渗区和简易防渗区，各区地面的防腐防渗层需定期检查修复。项目分区防渗设计详见下表。

表 4-7 主要场地分区防渗一览表

防渗级别	工作区	防渗要求
重点防渗区	生产车间、污水收集管网、污水处理站	建、构筑物地基需做防渗处理，在施工图设计及施工阶段对基础层进行防渗处理，采用符合要求的天然基础层或人工合成衬里材料。部分构筑物除需做基础防渗处理外，还需根据生产过程中接触到的物料腐蚀性情况采取相应的防腐处理措施。等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ，采取防渗措施后的基础层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$
一般防渗区	仓库、一般固废暂存区	建、构筑物地基需做防渗处理，在施工图设计及施工阶段对基础层进行防渗处理，采用复合要求的天然粘土防渗层，具体要求依据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）进行实施。等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ，采取防渗措施后的基础层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$
简单防渗区	办公用房、道路等非	一般地面硬化

本项目对生产车间、仓库等构筑物设计严格的防渗措施，并对污水收集管道等设施进行防渗处理，严格按照国家规定进行建设，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对土壤造成污染，正常情况，原辅材料、污水等不会接触土壤，对土壤污染的影响很小，使项目区污染物对土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。在厂区做好相关防范措施的前提下，本项目建成后对周边土壤的影响较小。

7、环境风险评价分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）的相关要求，应对可能产生环境污染事故隐患进行环境风险评价。

（1）评价目的

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

（2）风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 中的危险物质及临界要求，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q=q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中：q₁，q₂，…，q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁，Q₂，…，Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

经核对，本项目无危险物质， $\Sigma q_n/Q_n = 0 < 1$ 。

（3）环境风险潜势初判及评价等级

本项目危险物质数量与临界量比值（ Q ）属于 $Q=0 < 1$ ；根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C，项目环境风险潜势为 I。根据环境风险评价工作等级划分依据，本项目评价工作等级为简单分析。

（4）环境风险防范措施及应急要求

①制定严格的生产操作规程，强化安全教育，杜绝工作失误造成的事故；在车间的明显位置张贴禁用明火的告示；

②车间内应设置移动式泡沫灭火。

③储存辅助材料的桶上应注明物质的名称、危险特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容；

④仓库应选择阴凉通风无阳光直射的位置，仓库内应设置空调设备，防止仓库温度过高；

⑤仓库应安排专人管理，做好入库记录，并定期检查材料存储的安全状态，定期检查其包装有无破损，以防止泄漏。

⑥成立事故应急处理小组，由车间安全负责人担任事故应急小组组长，一旦发生泄漏、火灾等事故，应立即启动事故应急预案，并向有关环境管理部门汇报情况，协助环境管理部门进行应急监测等工作。

⑦生产车间内应配备泡沫灭火器、消防砂箱等消防应急设备，并定期检查设备有效性。

⑧定期检查维护生产设备设施，确保其正常运行。

（5）环境风险影响结论

项目运营期不涉及环境风险物质，环境风险程度较低，未构成重大风险源。项目可能出现的风险事故主要有火灾事故，以及废气处理设施运行异常导致项目废气未经有效处理排放。通过制定严格的管理规定和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，提高风险意识，能够最大限度地减少可能发生的环境风险。项目在严格落实各项可控措施和事故应急措施的前提下，项目风险事故的影响在可恢复范围内，项目环境风险防范措施有效，环境风险可接

受。

8、环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020），本项目监测计划见下表。

表 4-8 本项目环境监测计划

监测类型	监测项目	监测频次	监测单位
废气	油烟、废气量	1次/半年	委托专业 监测单位
	氨、硫化氢、臭气浓度、颗粒物	1次/半年	
厂界	噪声	1次/季度	

9、环境保护“三同时”验收一览表

本项目环保设施“三同时”验收一览表见下表：

表 4-9 环境保护“三同时”验收一览表

处理对象		治理措施	数量	治理效率及效果
废水	生产废水	（水解酸化+接触氧化处理+MBR膜工艺废水处理站 20m ³ /d）	1套	《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准
	生活污水			
废气	油烟废气	收集后通过高效油烟净化器处理后通过15m高烟囱排放	1套	达到《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）要求
	污水处理站恶臭	加强车间通风，厂区绿化	—	达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值中二级标准新扩改建项目限值要求。
噪声	设备运行噪声	设备设独立厂房、合理布局、隔声、加强绿化等	—	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	油烟废气 1#	油烟	收集后通过高效油烟净化器处理后通过 15m 高烟囱排放	《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)
	污水处理站恶臭	氨、硫化氢	加强车间通风, 厂区绿化	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
地表水环境	生产废水、生活污水	COD	进入厂区污水处理站进行“水解酸化+接触氧化处理+MBR膜”处理后, 交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合, 不外排	《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005) 中工艺与产品用水标准
		氨氮		
		总氮		
		总磷		
		BOD ₅		
声环境	切片机、切肉机、去皮机、锯骨机、绞肉机、风机生产设备	厂区噪声	合理布局、隔音、加强绿化等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准
电磁辐射	—	—	—	—
固体废物	<p>本项目固体废弃物主要为废食物渣、废包装材料污水处理污泥、生活垃圾等。其中废食物渣、污水处理污泥产生量分别为 2t/a、4.15t/a, 属于一般固体废物, 委托相关专业回收公司回收处理; 废包装材料产生量为 10t/a, 属于一般固体废物, 收集后交由资源回收单位回收处理; 生活垃圾产生量为 15t/a, 可委托环卫部门定期清运处理。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>本项目对生产车间、仓库等构筑物设计严格的防渗措施, 并对污水收集管道等设施进行防渗处理, 严格按照国家规定进行建设, 阻止其进入土壤中, 即从源头到末端全方位采取控制措施, 防止项目的建设对土壤造成污染, 正常情况, 原辅材料、污水等不会接触土壤, 对土壤污染的影响很小, 使项目区污染物对土壤的影响降至最低, 一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置, 同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。</p>			

生态保护措施	<p>(1) 本项目位于韶关市曲江经济开发区龙头寨，项目土建工程量不大，工期短，对生态环境影响较小。</p> <p>(2) 运营期间，本项目废水收集后排入废水处理站进行处理，经处理达标后交由韶关联昌混凝土有限公司进行混凝土拌合，不外排。其它各污染源经过有效的治理，因此，项目对生态环境产生的影响较小。</p>
环境风险防范措施	<p>①制定严格的生产操作规程，强化安全教育，杜绝工作失误造成的事故；在车间的明显位置张贴禁用明火的告示；</p> <p>②车间内应设置移动式泡沫灭火。</p> <p>③储存辅助材料的桶上应注明物质的名称、危险特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容；</p> <p>④仓库应选择阴凉通风无阳光直射的位置，仓库内应设置空调设备，防止仓库温度过高；</p> <p>⑤仓库应安排专人管理，做好入库记录，并定期检查材料存储的安全状态，定期检查其包装有无破损，以防止泄漏。</p> <p>⑥成立事故应急处理小组，由车间安全负责人担任事故应急小组组长，一旦发生泄漏、火灾等事故，应立即启动事故应急预案，并向有关环境管理部门汇报情况，协助环境管理部门进行应急监测等工作。</p> <p>⑦生产车间内应配备泡沫灭火器、消防砂箱和防毒面具等消防应急设备，并定期检查设备有效性。</p> <p>⑧定期检查维护生产设备设施，确保其正常运行。</p>

其他环境 管理要求	————
--------------	------

六、结论

广东兴昶未来食品科技有限公司拟投资 1000 万元在韶关市曲江经济开发区龙头寨建设年产 2000 吨预制菜食品项目，厂区总占地面积为 11481.2m²，主要构筑物包括生产车间、办公楼等，项目劳动定员 100 人，采用一天一班 8 小时工作制，年运营天数 300 天。

本项目不属于国家和地方限制和淘汰类项目，符合国家和地方产业政策，符合“三线一单”的管控要求，项目选址合理，建设单位对项目建设和运行过程产生的各种环境问题，拟采取切实可行的环保措施，污染物可做到达标排放，对环境的影响在可接受范围内，环境效益明显。

综上所述，从环境保护角度看，本项目是可行的。

附表：建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	油烟				0.015		0.015	+0.015
	氨				0.00035		0.00035	+0.00035
	硫化氢				0.00002		0.00002	+0.00002
废水	COD				0		0	0
	氨氮				0		0	0
一般工业固体废物	生活垃圾				15		15	+15
	污水处理污泥				4.15		4.15	+4.15
	废包装材料				10		10	+10
	废食物渣				2		2	+2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a

