附件

韶关高新区企业技术研发需求摸查表

填表时间： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | 所属镇街（园区） | |  | |
| 联系人 |  | | 联系电话 | |  | |
| 职工人数 | 人 | 研究开发人员 | | | 人 | |
| 年度主要经济指标 | 销售收入总额 | 万元 | | 利税总额 | | 万元 |
| 年研究开发经费 | 万元 | | 研发经费占年销售收入比重 | | % |
| 需求领域 | □新一代信息技术  □高端装备制造  □生物医药  □新材料 | | 需求  大类 | | □技术研发（核心技术、行业共性技术）  □产品研发（新产品研发、老产品技术升级）  □技术改造（设备、工艺改造升级）  □技术配套（技术服务、产业链配套需求） | |
| 主营产品 |  | | 核心技术保护方式 | | □技术秘密 □专利 □版权  □其他 | |
| 意向合作院校及合作方式  （必填） |  | | | | | |
| 需求标题  （必填） | （用一句话简明扼要地概况需求的主要内容）  【填写举例】  提升铜铝焊接部件的拉伸强度 | | | | | |
| 需求业务现状  （必填） | 自身现有技术水平及行业一流技术水平（含企业基本情况介绍）  【填写举例】  ——目前国内已有个别企业可用低纯度铝管与铜管焊接达到原本与铜管焊接的力学性能；  ——本企业在现有设备基础上对气压、焊接电流、维持时间等工艺参数进行了较多次数的尝试，目前焊接强度非常低，用手即可掰断，但上述工艺参数修改尝试均属于经验式尝试，未设计类似于正交试验方案。 | | | | | |
| 需求具体内容描述  （必填） | （拟解决创新问题描述，如“卡脖子”的前沿技术、关键核心（共性）技术、关键零部件、材料及工艺等，明确提出待解决的关键问题或关键指标定量描述。资金投入意愿、实施时限要求、成果转化条件等内容。限1000字）  【填写举例】  ——现有工艺为高纯度铝管与铜管采用以铜管接入铝管方式进接，为降低成本拟采用低纯度铝管与铜管进行焊接。  ——焊接端部不允许有毛刺，管内外表面不得有异物和裂纹。  ——所有物料及辅料必须符合SMH、ROHS有害物质控制标准  ——铜铝接管剥离未撕开长度大于等于4mm | | | | | |
| 过往研发问题回顾（选填） | 主要制约因素（讲清楚解决这个问题的难题所在以及讲清楚导致这个问题不能靠自己来解决）  【填写举例】  ——铜铝焊接的机理不明晰，出现问题后只能靠经验进行分析深层次原因；  ——现有设备焊接加热段缺乏保温装置，设备温度控制能力较原有设备工艺参数随环境温度变化须经常性调整；  ——拉伸断面未进行扫描电镜等科学分析，导致目前仅在焊接做了一些尝试，其他方法未曾应用。  企业为解决困难已经做出的努力和尝试及付出的成本  【填写举例】  ——企业目前已在现有设备焊接工艺参数层面做了大量尝试；  ——企业曾尝试过分析低纯度铝管的化学组分；  ——企业曾尝试在深圳用更高级的焊接设备进行加工；  ——企业目前付出的成本主要为人工成本和耗材成本。 | | | | | |
| 周期  及经费  （必填） | 需求得到满足后预期可产生的收益（每年）  □小于50万 □50-100万 □100-200万 □200-500万  □500-1000万 □1000万-2000万 □2000万以上  **愿意投入的资源**  1、研究经费  □小于5万 □5-10万 □10-20万 □20-50万 □50-100万  □100-200万 □200-500万 □500万以上  2、设备资源  【填写举例】  可以添置必要的固定资产设备  3、其他资源（请详细说明） | | | | | |

填表人： 联系电话： 填表人岗位：

非常感谢您的认真填写。