建设项目环境影响报告表

项目名称： 线束末端加工项目

建设单位： 南雄雄州智能机械科技有限公司（盖章）

编制日期： 二〇二〇年八月

国家环境保护部制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	线束末端加工项目				
建设单位	南雄雄州智能机械科技有限公司				
法人代表	凌寿海	联系人	凌寿海		
通讯地址	南雄产业转移工业园二期				
联系电话	13798782486	传真	——	邮政编码	512400
建设地点	南雄产业转移工业园二期				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改		行业类别及代码	C3989 其他电子元件制造	
占地面积 (平方米)	8000		绿化面积 (平方米)	1600	
总投资 (万元)	3000	环保投资 (万元)	20	环保投资 占总投资 比例	0.67%
评价经费 (万元)	/		预期投产日期	2020 年 9 月	

工程内容及规模

一、项目由来

南雄雄州智能机械科技有限公司曾在东莞市从事过相关电子行业，有成立工厂，主要为电子产品销售工作。现根据建设单位明确的发展方向和市场的需要，南雄雄州智能机械科技有限公司拟投资 3000 万元在南雄产业转移工业园二期建设占地面积为 8000 m²的《线束末端加工项目》，生产家电内部线束（300 万条/年）和手机数据线（60 万条/年）。项目劳动定员 60 人，其中管理人员 15 人，生产人员 45 人，年生产 250 天，每天一班制，一班 8 小时。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等法律法规的有关规定，需对该项目进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部令第 1 号，2018 年 4 月 28 日修订稿），本项目属于“二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业——83：电子元件及电子专用材料制造”类别，需编制“环境影响报告表”。

受南雄雄州智能机械科技有限公司的委托，我公司承担了该项目的环境影响评价

工作，我公司在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理和分析计算，根据有关规范编制了该项目的环境影响报告表。

二、建设项目地理位置及四至情况

1、项目名称与性质

项目名称：线束末端加工项目，属新建性质。

2、建设单位

南雄雄州智能机械科技有限公司

3、建设地点及四至情况

本项目位于南雄产业转移工业园二期，中心地理坐标为：东经 114° 18'15.87"，北纬 25° 09'23.58"，地理位置详见附图 1；项目是位于南雄产业转移工业园二期，项目西面为南雄鸿硕电线材料有限公司；北面、东面和南面均为空地。项目的四至图详见附图 2，项目平面布置图附图 3。

4、项目总投资

本项目总投资约 3000 万元人民币，其中环保投资 200 万元。

三、建设规模和工程内容

1、工程内容

本项目总占地面积 8000m²，具体建设内容见表 1。

表 1 主要建设内容一览表

项目组成	建设内容		备注
主体工程	丙类厂房一		占地 2100m ² （一层）
	宿舍楼		占地 923m ² （三层）
公用工程	供电		供水、供电配套管网及相关设施
	供水		
环保工程	废水	生活污水	三级化粪池
		生产废水	无废水
	废气	生产废气	无组织排放
	废渣	固体废物	收集暂存，外卖至废品站
	噪声		风机减震、隔声

2、主要生产设备

项目主要生产设备见下表：

表 2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格及型号	数量（台）	用于哪个工序
1	裁线机	XZ-220	10 台	裁线、剥皮
2	半自动端子压着机	XZ-20A	20 台	扎线、排线
3	全自动端子机	XZ-S02	20 台	扎线、排线
4	手动剥线机	XZ-310	10 台	裁线、剥皮
5	手动焊锡炉	XZ-H01	10 台	焊接
6	激光焊锡机	XZ-J02	5 台	焊接
7	立式注塑机	XZ-Z01	20 台	注塑
8	空压机	/	1 台	生产用空气

3、产品方案

表 3 项目产品方案

序号	产品名称	产量(t/a)	用途
1	家电内部线束	300 万条/年	家电（电视、空调）内部连接线
2	手机数据线	60 万条/年	手机充电、数据连接

4、项目主要原辅材料、能源（名称、用量）

根据建设单位提供的资料，本项目主要原辅材料见下表。

表 4 主要原辅材料一览表

序号	名称	年耗量	来源
1	电子线、护套线	40 吨	外购
2	端子	20 吨	外购
3	胶壳、胶套	10 吨	外购
4	颗粒胶料	10 吨	外购
	无铅锡条	1 吨	外购

5、项目劳动定员和工作制度

项目劳动定员 60 人，其中管理人员 15 人，生产人员 45 人，年生产 250 天，每天一班制，一班 8 小时。

6、公用工程及辅助系统

(1)给排水情况

①给水：本项目生活用水来源于自来水管网。项目劳动定员为 60 人，项目设食宿，食宿人数 30 人。年生产 250 天，根据《广东省用水定额》（DB44/T1461-2014）的规定，项目无食宿职工生活用水按 40L/d·人计，有食宿职工生活用水按 80L/d·人计，故项目生活用水量为 900t/a。项目无生产废水产生。

②排水：生活污水产生量为 720t/a，在园区二期污水处理厂未能正常运行前，本项目产生的生活污水需自行通过抽粪车将废水运至一期污水处理厂进行处理，尽可能回用，不能回用的排入凌江Ⅲ类水体区域。园区二期污水处理厂正常运行后，生活污水拟经三级化粪池处理后经管网排入园区污水处理厂处理，尽可能回用，不能回用的排入凌江Ⅲ类水体区域。项目无生产废水外排。

(2)供电系统

本项目用电由当地电网提供。

与该项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目选址位于南雄市产业转移工业园扩园 F-04-02 号块，根据现场踏勘可知，无遗留环境问题。主要问题为项目周边企业在生产经营过程中产生的废水、废气、噪声和固体废物，企业均采取略相应的措施进行了处理。

目前，项目所在区域大气、水、声环境质量均能符合相应功能区划的要求，无突出环境问题。

二、建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）

一、地质、地形、地貌、土壤

本项目位于南雄产业转移工业园二期，中心地理坐标为：东经 114° 18'15.87"，北纬 25° 09'23.58"。

南雄市地处广东省东北部，地域范围东经 113°56'~114°45'，北纬 24°57'~25°25'，大庾岭南麓，毗邻江西、湖南，东北东南面与江西省大余、信丰、全南县接壤，西北西南面与本省仁化、始兴县相邻。南雄境内四周被重叠连绵的群山环抱，地势为西北高、东南低。西北山区最高山峰为观音崇，海拔 1429m，南部山区最高山峰为青嶂山，海拔 917m。中部较低平，呈自东北向西南伸展的狭长丘陵地带，俗称“南雄盆地”。全境在大地构造上处于华夏活化陆台的湘粤褶皱带。地质构造复杂，火成岩分布极广，地层发育基本齐全，岩溶地貌广布、种类多样，岩类以红色砂砾岩、砂岩、变质岩、花岗岩和石灰岩为主，是全国著名的紫色土地区。在地质历史上属间歇上升区，流水侵蚀作用强烈，造成峡谷众多、山地陡峻以及发育成各级夷平面，以山地丘陵地貌为主。

2、气象、气候

南雄市属亚热带季风湿润气候区，具有大陆性气候特征。光照充足，雨量充沛，气候时差分布相差较大，四季分明，冷暖交替较明显。具有明显的干湿季节。多年相对湿度为 80%，多年平均气温 19.8℃，降雨量 1550.8mm，雨季（4-6 月）平均降水量为 648.8mm，年日照 1852.4hr，多年平均辐射量 13.05kCal/cm²，无霜期 291d，最长 373d，最短 256d。年平均风速 1.7m/s，主导风向为 ENE。

南雄位于亚欧大陆东南缘，处在北回归线北侧，属亚热带季风湿润气候区，具有四季分明，冬短夏长，秋季过渡快的特点。冬半年受大陆冷性高压控制，气温较低，寒冷少雨，多霜冻、冰冻天气出现，历年平均最低气温皆在 1 月，盛行东北风，具有大陆性气候特征。夏半年受副热带海洋天气系统影响，盛行西南风，加上南雄地处赭土盆地，具有气温较高，热量充足，雨量颇丰的偏海洋性气候特点。由于市境内地形复杂，地势高低差异，山地气温比平原要低 4℃左右，雨量约多 10%

3、水文特征

(1) 地表水

据观测资料显示，南雄市多年平均降雨量为 1484.2 毫米，降水总量为 34.804 亿立方米。全县径流均由降雨产生，属雨水补发类型。多年平均降雨量中约有 47.3% 的水量为植物蒸腾和土壤以及地表水体。蒸发所消耗，52.7% 形成径流。多年平均径流深为 781.8 毫米，每平方公里产水量 78.18 万立方米；多年平均地表径流总量为 18.333 亿立方米。

(2) 地下水

据省水文总站测定，南雄市浅层地下水资源约占河川径流总量的 21%。全市地下水总储量为：多年平均值 3.85 亿立方米；丰水年 6.18 亿立方米；枯水年 1.85 亿立方米。浅层地下水资源不足，每遇秋旱，不少村庄、井水枯竭。

(3) 水能

南雄市河流属北江上游，共有大小河流 110 条，除浈江外，集雨面积在 100 平方公里以上的一级支流有 8 条（凌江、南山水、瀑布水、新龙水、江头水、大坪水、百顺水、扶溪水，百顺、扶溪水流向仁化县）。多年平均地表径流总量 18 亿立方米，水能蕴藏量达 7.39 万千瓦，可开发量近 6.75 万千瓦，尚未开发 1.2 万千瓦。全市库塘水面 1467 公顷，蓄水量 2.1 亿立方米，既可发展养殖业，又可发展库区和山涧旅游业。

4、土壤植被

南雄市境内主要资源有矿产、森林、水力、陶土、花岗石、药材等，发展工农业生产的潜力大。现有耕地总面积约 434.6 平方公里。南雄市作为广东省重点林业县(市)之一，林业用地面积共计 1611.62 平方公里，林地覆盖率 69.28%。其中有林地面积 1516.13 平方公里，对比 2014 年 1495.33 平方公里增加 20.8 平方公里；活立木蓄积 762.51 万 m³。毛竹面积约 240.00 平方公里，是广东省毛竹的主要产区之一。主要农作物有水稻、花生、大豆，主要经济作物有黄烟、银杏、田七。素有“黄烟之乡”、“银杏之乡”之美誉。南雄有丰富的花岗石和红土资源。全市花岗石蕴藏量达 2.6 亿立方米，品种有 17 个之多，市内有多家花岗石板材厂。面积达 700 多平方公里的南雄红土，是烧制防潮砖、彩釉砖的优质原料。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

1、项目所在地环境功能属性

表 5 建设项目所在地环境功能属性表

编号	项 目	所属类别或是否属于该功能区划	执行标准
1	水环境功能区划	地表水Ⅲ类水质功能区	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准
2	环境空气质量功能区划	二类区	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
3	声环境功能区划	3类功能区	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准
4	基本农田保护区	否	——
5	自然保护区、风景保护区	否	——
6	污水处理厂集水范围	是	——

2、环境空气质量现状

项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据南雄市环境保护局重点领域信息公开专栏《南雄市 2020 年 5 月份城市空气质量情况》，南雄市环境质量情况如下：

表 6 南雄市 2020 年 5 月份城市空气质量情况

监测类别	环境空气质量状况
监测点位	1
监测点位名称	南雄市环境空气质量自动监测站
监测方式	自动
取得有效日均值数据（个）	182
综合评价	南雄市区空气质量状况良好。空气质量优良天数占比 100.00%

达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，评价区域符合二级标准要求，环境空气质量良好。

3、水环境质量现状

本项目附近主要地表水为凌江（河口上游 6km-南雄市区）。根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环【2011】14号），凌江（河口上游 6km-南雄市区）为Ⅲ类水质，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，本次评价建议凌江（河口上游 6km-南雄市区）执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。

根据南雄市环境保护局重点领域信息公开专栏发布的《南雄市 2020 年 05 月份地表水水质情况》中显示，本项目所属河段为凌江河段，根据公开情况显示南雄市河流水质良好，见下表。

表 7 南雄市 2020 年 05 月份地表水水质状况

监测类别	河流断面	饮用水源	水质自动检测
监测点位/个	8	2	1
监测点位名称	孔江水库上游、河坪、判官塘、河南桥、凌江口、古市、政塘	瀑布水库 (塘坪、库坝)	昆仑子站
监测方式	手工	手工	自动
取得有效数据(个)	182	72	4032
综合评价	1、南雄市凌江河段水质状况良好；集中式生活饮用水源水质状况良好； 2、南雄昆仑水站地表水自动监测系统正常稳定运行，水质状况良好。		

4、声环境质量现状

根据《韶关市环境保护规划纲要》（2006-2020）的规定，项目位于南雄转移工业园二期，所以本项目执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准（即昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)）。目前该区声环境质量现状满足标准要求。

5、生态环境现状

根据现场勘察和调查，项目所在区域未发现野生珍稀动植物和国家重点保护的动植物。该区域不在自然保护区，没有特别受保护的生态环境和生物区系及水产资源，项目西面为南雄市鸿硕电线材料有限公司；北面、东面和南面均为空地。

综上所述，本项目周围环境质量现状较好。

主要环境保护目标

本项目主要保护目标如下：

1、环境空气：保护目标为建设区域周围空气环境质量，保护级别为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级。

2、水环境：地表水保护目标为凌江（河口上游 6km-南雄市区）执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

3、声环境：环境保护目标声环境应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准要求。

经过现场勘查知，本项目所在区域内的主要环境敏感点具体情况见下表，敏感点分布图见附图4。

表8 环境周边主要敏感点一览表

类别	序号	目标名称	方位	距离本项目最近边界 m	人口	保护级别
大气环境	1	联胜	北	880	200	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
	2	高陂	西南	1470	150	
	3	珠坑	东南	1080	100	
	4	陂头村	西北	700	120	
地表水环境	5	凌江（河口上游 6km~南雄市区）	东	1700	/	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类
声环境	200m 内无声环境保护目标					/

四、评价适用标准

1、项目所在区域环境空气标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，见下表：

表 9 环境空气质量标准值

污染物名称	浓度限值			单位	选用标准
	年平均	24 小时平均	1 小时平均		
SO ₂	60	150	500	μg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)
NO ₂	40	80	200	μg/m ³	
PM ₁₀	70	150	-	μg/m ³	
PM _{2.5}	35	75	-	μg/m ³	
TSP	200	300	-	μg/m ³	
CO	-	4	10	μg/m ³	
O ₃	160(日最大 8 小时平均)		200	μg/m ³	

环境
质量
标准

2、项目所在区域水环境执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，具体标准见下表：

表 10 《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）

项目	pH 值	溶解氧	COD	BOD ₅	氨氮	总磷	粪大肠杆菌
Ⅲ类标准	6-9	≥5	≤20	≤4	≤1.0	≤0.2	≤10000

注：粪大肠菌群单位：个/L，pH 无量纲，其他指标单位均为 mg/L。

3、根据噪声功能区划，项目厂区及厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类区域标准，具体标准限值见下表：

表 11 声环境质量标准（GB3096-2008） 单位：dB（A）

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

1、废水排放标准

项目运营期废水主要为生活污水，在园区二期污水处理厂未能正常运行前，本项目产生的生活污水需自行通过抽粪车将废水运至一期污水处理厂进行处理，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》（GB/T18920-2002）、《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的较严者后尽可能回用，不能回用的排入湞江Ⅲ类水体区域。园区二期污水处理厂正常运行后，生活污水拟经三级化粪池处理后经管网排入园区污水处理厂处理，园区污水处理厂达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》（GB/T18920-2002）、《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的较严者后尽可能回用，不能回用的排入凌江Ⅲ类水体区域。园区污水处理厂进水、出水水质标准见下表：

表 12 一期园区污水处理厂进出水标准（mg/L）

污染因子	进水浓度	出水浓度
COD	≤1400	50
BOD5	≤550	10
SS	≤1000	/
NH3-N	≤80	10
动植物油	≤100	1

表 13 二期园区污水处理厂进出水标准（mg/L）

污染因子	进水浓度	出水浓度
COD	≤500	40
BOD5	≤300	10
SS	≤400	10
NH3-N	≤40	5
动植物油	≤100	1

2、废气排放标准

(1) 施工期：项目施工、运输过程会产生扬尘、粉尘等颗粒物，颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，见下表：

表 14 项目施工期大气污染物排放标准

污染物	标准名称	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	无组织排放监控浓度限值
颗粒物	《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)	120 mg/m ³	2.9 kg/h (15 米高排气筒)	1.0 mg/m ³

(2) 运营期：

①焊锡废气：本项目焊接过程中会产生少量的焊锡废气，主要污染物为颗粒物，执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值。

②注塑废气：本项目注塑过程中会产生少量的有机废气，主要污染物为 VOCs，执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）排放标准。

③油烟废气：本项目设有食堂，食堂油烟通过油烟净化器处理后排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）要求（油烟允许排放浓度 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$ ），对周围环境影响较小。

表 15 项目大气污染物排放限值

污染物	有组织排放限值 (mg/m ³)	无组织排放限值 (mg/m ³)	标准
颗粒物	120	1.0	《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)
VOCs	30	2.0	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 (DB44/814-2010)

3、噪声排放标准

排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，见下表。

表 16 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

	<p>4、固体废物排放标准</p> <p>一般固废执行《一般工业废物贮存、处理场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（2013 年第 36 号）、《广东省固体废物污染环境防治条例》；危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）及其修改单（2013 年第 36 号）。</p>
<p style="text-align: center;">总 量 控 制 指 标</p>	<p>本项目排放总量控制指标为：</p> <p>1、废水污染物排放总量控制指标</p> <p>本项目生活污水排放量为 720m³/a，COD 排放量为 0.036t/a，氨氮排放量为 0.0036t/a。从园区污水厂分配，不单独申请总量指标。</p> <p>2、大气污染物排放总量控制指标</p> <p>本项目废气为颗粒物、VOCs，均无组织排放，不申请总量指标。其中 VOCs 总排放量约为 3.725kg/a，小于 25kg/a，根据省生态环境厅有关要求，建议 VOCs 不纳入总量控制管理。</p>

五、建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）

图 1 运营期工艺流程图

生产工艺简介：

本项目电子线材、组装外壳均为外购，将电子线材外皮脱去 2cm 左右，芯线脱去 1cm 左右的外皮，将连接器扭到脱皮的芯线上，再打结排线，用焊锡设备将其固定，对焊锡后的焊点进行检测。主要检测线材和 USB 金属头是否牢靠。

而后用注塑机将热熔胶粒注塑到连接器上，装配内部金属配件，进一步对数据线电阻、电压、短路、开路、错位等电气性能检测，不合格产品收集后外卖至废品站。

焊接：首先把线材两端与五金配件用无铅锡丝进行焊接，然后将 AM 底线与铁壳加锡进行反焊，少量操作需要人工补焊，此过程产生少量的颗粒物，生产噪声及少量锡

渣。

注塑：此过程主要是将热熔胶粒加入加料槽后盖上，在 200℃使热熔胶粒处于熔融状态，进行积压成型，此过程会产生注塑废气、塑料废料和噪声。

生产工艺污染物说明：

- (1) 废水：本项目外排废水主要为员工的办公生活污水。
- (2) 废气：本项目产生的废气主要是焊锡废气、注塑废气。
- (3) 噪声：剥芯线机、立式注塑机等设备运行时产生的噪声。
- (4) 固废：边角料、生活垃圾、不合格产品、锡渣等固废。

主要污染工序：

一、施工期主要污染工序

项目施工期产污工序主要为基础工程、主体工程在建设过程中产生的扬尘、噪声、废水、固废，以及设备安装时产生的噪声。

1、水环境

项目施工人员统一在外安排食宿。施工期间施工废水主要来源于施工过程中产生的搅拌废水、机械设备冲洗废水、施工机械运转中产生的跑、冒、滴、漏污水和工程物料受雨水冲刷产生的污水。

搅拌废水、机械设备冲洗废水、施工机械运转中产生的跑、冒、滴、漏污水的主要污染物为 SS 和少量石油类，项目拟设置一个隔油沉淀池处理此类废水，经隔油沉淀池处理后用于洒水抑尘，不外排。

工程施工物料受雨水冲刷产生的污水主要是下雨时施工物料受到雨水冲刷后形成的废水，特别是暴雨后地表径流冲刷建筑砂石、水泥、垃圾等，不仅会夹带大量泥砂，还会携带水泥等各种污染物，这些废水经施工场地的截排水沟收集后进入沉淀池，沉淀后用于厂区抑尘。

2、大气环境

项目施工期产生的大气污染物主要为施工期堆放和使用建筑材料等，将产生扬尘；运输车辆往返会产生扬尘、装载物散失等无组织排放粉尘和施工设备的燃料尾气（主要为烟尘、CO、NO_x）等。

由于道路的扬尘量与车辆行驶对路面扰动程度及车辆的速度有关，速度越快对路面的流动越大，其扬尘量势必越大，所以应对施工场地进行封闭围护，对进入施工区的车

辆必须实施限速行驶，一方面是减少扬尘产生量，另一方面也是出于施工安全的考虑。建议施工期间施工单位采取以下大气防治措施，减少路工期大气污染物对周边环境的影响。根据有关调查资料显示，施工工地的扬尘主要是由运输车辆的行驶产生，约占扬尘总量的 60%，并与道路路面及车辆行驶速度有关，一般情况下，施工场地、施工道路在自然风作用下产生的扬尘的影响范围在 100m 以内。

汽车运输扬尘产生的强度与路面种类、气候干燥以及汽车行驶速度等因素有关。据有关文献资料介绍，一般汽车行驶引起的道路扬尘约占场地扬尘总量的 60%以上。车辆行驶产生的扬尘，在完全干燥情况下，可按下列经验公式计算：

$$Q = 0.123(V/5)(W/6.8)^{0.85}(P/0.5)^{0.75}$$

式中：Q——汽车行驶的扬尘，kg/km·辆；

V——汽车速度，km/hr；

W——汽车载重量，t；

P——道路表面粉尘量，kg/m²。

下表为一辆 10 吨卡车，通过一段长度为 1km 的路面时，不同路面清洁程度，不同行驶速度情况下的扬尘量。由此可见，在同样路面清洁程度条件下，车速越快，扬尘量越大；而在同样车速情况下，路面越脏，则扬尘量越大。因此限速行驶及保持路面的清洁是减少汽车扬尘的有效手段。

表 17 在不同车速和地面清洁程度的汽车扬尘 单位：kg/km·辆

P	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	1.0
车速	(kg/m ²)					
5(km/hr)	0.051056	0.085865	0.116382	0.144408	0.170715	0.287108
10(km/hr)	0.102112	0.171731	0.232764	0.288815	0.341431	0.574216
15(km/hr)	0.153167	0.257596	0.349146	0.433223	0.512146	0.861323
25(km/hr)	0.255279	0.429326	0.58191	0.722038	0.853577	1.435539

如果在施工期间对施工区域采用围护或对车辆行驶的路面实施洒水抑尘，每天洒水 4~5 次，可使扬尘减少 70~80%左右，施工场地洒水抑尘的试验结果见表下表。

表 18 施工期场地洒水抑尘试验结果

距离 (m)		5	20	30	50	100~150
TSP 小时平均 浓度 (mg/m ³)	不洒水	10.14	2.89	1.15	0.86	0.61
	洒水	2.01	1.40	0.67	0.27	0.21

由上表结果表明:实施每天洒水 4~5 次进行抑尘,可有效的控制施工扬尘,可将 TSP 污染距离缩小到 20~50m 范围,项目周边敏感点在 200m 之外,故施工期间产生的废气对周边环境敏感点影响不大。

3、声环境

施工作业时,各类施工机械和设备工作时将产生施工噪声及材料运输的交通影响,施工产生的施工噪声约 80-105dB (A)。施工方应合理施工,选用低音频设备,适当维护保养施工设备,并避免在人群休息时间施工。

施工噪声随着施工的结束而消失,考虑到本项目建成后经济效益和社会效益,在短期内,施工噪声对周围声学环境影响是可以接受的。

4、固体废弃物

项目施工期产生的垃圾主要有建筑垃圾和施工人员的生活垃圾。

(1) 生活垃圾

施工人员的生活垃圾产生量约为 5kg/d,项目施工期约为 3 个月,则施工期产生的生活垃圾约为 0.45t。生活垃圾交由环卫部门定期清运。

(2) 建筑垃圾

根据建设部城市环境卫生设施规划规范组调查数据,按 4.4kg/m² 的单位建筑垃圾产生量进行估算,本项目建筑面积 8000 平方米,则建筑垃圾产生量约为 35.2t,主要成分为废弃的沙土石、水泥、木屑、碎木块、弃砖、水泥袋、纤维、塑料泡沫、废金属等。部分建筑垃圾收集后交由水泥厂作为原料处理,不能处理的运至建筑废弃物消纳场,妥善弃置消防,防止污染环境。

建设方在施工时应严格遵守有关建筑施工的环境保护条例,防止运输扬尘,建筑垃圾、废物等应妥善收集处理并及时清运至环保部门指点堆放地点,日产日清,降低施工过程对周围环境造成的影响,施工期员工生活垃圾交由环卫部门定时清运处理。

二、运营期污染工序

1、大气污染源分析

本项目运营期产生的废气主要为焊锡废气和注塑废气。

(1) 焊锡废气

本项目焊接工序工程会产生少量的焊锡废气，主要污染物为颗粒物，项目无线锡条使用量为 1t/a，参考《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》（试用版），焊接过程中，锡条、锡丝的发尘量为 6.211g/kg，则预测颗粒物产生量为 6.211kg/a，作业时间为 2000 小时（250 天，每天 8 小时），产生速率为 0.0031kg/h。

本项目烟尘产生量较小，无组织排放。

(2) 注塑废气

本项目注塑过程中会产生有机废气，注塑设备整体为一密封机型的设备，塑料粒在料槽内被加热到熔融状态后被内部螺杆迅速挤压注射入模体内，注射时间快，注射时间短，根据物料理化性质分析，在此温度下塑料颗粒不会产生碳链焦化气体，但原料中少量未聚合单体在高温下挥发出来，此工序废气以 VOCs 表示，参考《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》（试用版）中推荐的塑料制品废气排放系数，有机废气产生系数为 0.3725kg/t 原料，本项目热熔胶粒使用量为 10t/a，则 VOCs 产生量为 3.725kg/a，作业时间为 2000 小时（250 天，每天 8 小时），产生速率为 0.0019kg/h。

本项目 VOCs 无组织排放，排放量为 3.725kg/a，排放速率为 0.0019kg/h。

(3) 食堂油烟

项目劳动定员约 60 人，其中 30 人在厂内食宿。厂区内设有食堂，每天供应三餐，项目设置 1 个基准灶头，厨房炒菜将产生一定的油烟，员工食堂消耗食用油按 30g/人·天，一年按 250 天计，则食用油消耗量为 0.9kg/d(0.225t/a)，油烟和油的挥发量占总耗油量的 2%~4%之间，平均值 3%，则油烟产生量 0.00675t/a（年工作日以 250 天计，每天平均运行 6 个小时），收集总风量为 2000m³/h，油烟的排放初始浓度为 5.3mg/m³，项目厨房油烟采用油烟净化器进行处理，处理效率不低于 60%（按 60%计算），则油烟排放量为 0.0027t/a，排放浓度约为 0.9mg/m³。

表 19 大气污染物产排放情况一览表

工序	污染物	产生量	处理措施	排放速率或排放浓度	排放量
焊接	颗粒物	6.211kg/a	厂房阻隔	0.0031kg/h	6.211kg/a
注塑	VOCs	3.725kg/a	厂房阻隔	0.0019kg/h	3.725kg/a
食堂	油烟	0.027t/a	油烟净化器	0.9mg/m ³	0.0054t/a

2、水污染源分析

本项目水污染源主要为员工生活污水。

(1) 生活污水

项目共有员工 60 人，年工作 250 天，员工 30 人不在厂区内食宿，根据《广东省用水定额》（DB44/T161-2014）的规定，项目不在厂区内食宿职工生活用水按 40L/d·人计，项目在厂区内食宿职工生活用水按 80L/d·人计，项目总生活用水量为 900m³/a，排污系数按 0.8 计，则项目生活污水排放量为 720m³/a。项目员工生活污水，主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮。

①在园区二期污水处理厂未能正常运行前，本项目产生的生活污水需自行通过抽粪车将废水运至一期污水处理厂进行处理，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》（GB/T18920-2002）、《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的较严者后尽可能回用，不能回用的排入浈江Ⅲ类水体区域。

项目生活污水产排情况见下表：

表 20 生活污水各污染物产排情况

废水量	污染物	产生情况		三级化粪池预处理后排放情况		经一期园区污水处理厂处理后的排放情况	
		产生浓度	产生量	排放浓度	排放量	排放浓度	排放量
720t/a	COD _{Cr}	300mg/L	0.216t/a	255mg/L	0.184t/a	50mg/L	0.036t/a
	BOD ₅	150mg/L	0.108t/a	137mg/L	0.099t/a	10mg/L	0.007t/a
	SS	150mg/L	0.108t/a	105mg/L	0.076t/a	10mg/L	0.007t/a
	氨氮	45mg/L	0.032t/a	44mg/L	0.032t/a	10mg/L	0.007t/a

②园区二期污水处理厂正常运行后，生活污水经三级化粪池处理后经管网排入园区污水处理厂处理达标后尽可能回用，不能回用的排入凌江Ⅲ类水体区域。

项目生活污水产排情况见下表：

表 21 生活污水各污染物产排情况

废水量	污染物	产生情况		三级化粪池预处理后排放情况		经二期园区污水处理厂处理后的排放情况	
		产生浓度	产生量	排放浓度	排放量	排放浓度	排放量
720t/a	COD _{cr}	300mg/L	0.216t/a	255mg/L	0.184t/a	50mg/L	0.036t/a
	BOD ₅	150mg/L	0.108t/a	137mg/L	0.099t/a	10mg/L	0.007t/a
	SS	150mg/L	0.108t/a	105mg/L	0.076t/a	10mg/L	0.007t/a
	氨氮	45mg/L	0.032t/a	44mg/L	0.032t/a	5mg/L	0.0036t/a

(2) 水平衡图

图 2 项目水平衡图 (单位 m³/a)

3、噪声污染源分析

本项目营运期噪声主要来源于车间各生产设备运行时所产生的机械噪声。该项目主要噪声源强如下表所示。

表 22 本项目主要噪声源汇总表

序号	设备名称	数量(台)	与噪声源距离	噪声值 dB (A)
1	裁线机	10 台	1m	60~65
2	半自动端子压着机	20 台	1m	65~70
3	全自动端子机	20 台	1m	70~75
4	手动剥线机	10 台	1m	65~70
5	手动焊锡炉	10 台	1m	70~75
6	激光焊锡机	5 台	1m	70~75
7	立式注塑机	20 台	1m	70~75
8	空压机	1 台	1m	80~85

4、固体废物

本项目产生的固体废物主要包括：员工生活垃圾、边角料、不合格产品、锡渣。

(1) 员工生活垃圾：本项目员工 60 人，年工作 250 天，生活垃圾产生量以 0.5kg/(人·d) 计，则生活垃圾产生量为 7.5t/a。

(2) 边角料

根据建设单位提供，裁线、剥皮过程边角料产生量约为 0.8t/a。

(3) 不合格品

本项目复检不合格的产品将不用于生产中，根据建设单位提供，约 0.02t/a。

(4) 锡渣

锡渣产生量根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》(湖北大学学报第 32 卷第 3 期) 经验公式焊渣=焊条使用量×(1/11+4%)，可得锡渣的产生量约为 0.09t/a。

项目固废污染源汇总见下表：

表 23 项目固废污染源汇总表

废物类别	废物名称	产生量 t/a	处理处置方式	排放量 t/a
一般固废	生活垃圾	7.5	环卫部门定期清运	0
	边角料	0.8	外卖给废品站	0
	不合格品	0.02	外卖给废品站	0
	锡渣	0.09	外卖给废品站	0

六、项目主要污染物产生及预计排放状况

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	产生浓度及产生量	排放浓度及排放量
大气污染物	焊锡工序	颗粒物	0.0031kg/h; 6.211kg/a	0.0031kg/h; 6.211kg/a
	注塑工序	VOCs	0.0019kg/h; 3.725kg/a	0.0019kg/h; 3.725kg/a
	食堂油烟	油烟	5.3mg/m ³ ; 0.027t/a	0.9mg/m ³ ; 0.0054t/a
水污染物	办公生活污水	CODcr	300mg/L; 0.216t/a	50mg/L; 0.036t/a
		BOD5	150mg/L; 0.108t/a	10mg/L; 0.007t/a
		SS	150mg/L; 0.108t/a	10mg/L; 0.007t/a
		NH3-H	45mg/L; 0.032t/a	5mg/L; 0.0036t/a
固体废物	一般固废	生活垃圾	7.5t/a	由环卫部门清运
		边角料	0.8t/a	外卖给废品站
		不合格品	0.02t/a	外卖给废品站
		锡渣	0.09t/a	外卖给废品站
噪声	生产设备	设备噪声	60~85dB(A)	昼间≤65dB (A) 夜间≤55dB (A)
<p>主要生态影响:</p> <p>项目所在地位于南雄产业转移工业园二期, 受人类活动影响较大, 已无原生植被。只要建设方严格按环评要求执行, 污染物能达标排放, 本项目的建设及运营对所在区域生态影响较小。</p>				

七、环境影响分析

施工期环境影响分析：

项目施工期产污工序主要为基础工程、主体工程在建设过程中产生的扬尘、噪声、废水、固废，以及设备安装时产生的噪声。

1、水环境

项目施工人员统一在外安排食宿。施工期间施工废水主要来源于施工过程中产生的搅拌废水、机械设备冲洗废水、施工机械运转中产生的跑、冒、滴、漏污水和工程物料受雨水冲刷产生的污水。

搅拌废水、机械设备冲洗废水、施工机械运转中产生的跑、冒、滴、漏污水的主要污染物为 SS 和少量石油类，项目拟设置一个隔油沉淀池处理此类废水，经隔油沉淀池处理后用于洒水抑尘，不外排。

工程施工物料受雨水冲刷产生的污水主要是下雨时施工物料受到雨水冲刷后形成的废水，特别是暴雨后地表径流冲刷建筑砂石、水泥、垃圾等，不仅会夹带大量泥砂，还会携带水泥等各种污染物，这些废水经施工场地的截排水沟收集后进入沉淀池，沉淀后用于厂区抑尘。

2、大气环境

项目施工期产生的大气污染物主要为施工期堆放和使用建筑材料等，将产生扬尘；运输车辆往返会产生扬尘、装载物散失等无组织排放粉尘和施工设备的燃料尾气（主要为烟尘、CO、NO_x）等。

由于道路的扬尘量与车辆行驶对路面扰动程度及车辆的速度有关，速度越快对路面的流动越大，其扬尘量势必越大，所以应对施工场地进行封闭围护，对进入施工区的车辆必须实施限速行驶，一方面是减少扬尘产生量，另一方面也是出于施工安全的考虑。建议施工期间施工单位采取以下大气防治措施，减少路工期大气行染物对周边环境的影响。根据有关调查资料显示，施工工地的扬尘主要是由运输车辆的行驶产生，约占扬尘总量的 60%，并与道路路面及车辆行驶速度有关，一般情况下，施工场地、施工道路在自然风作用下产生的扬尘的影响范围在 100m 以内。

汽车运输扬尘产生的强度与路面种类、气候干燥以及汽车行驶速度等因素有

关。据有关文献资料介绍，一般汽车行驶引起的道路扬尘约占场地扬尘总量的 60% 以上。车辆行驶产生的扬尘，在完全干燥情况下，可按下列经验公式计算：

$$Q = 0.123(V/5)(W/6.8)^{0.85}(P/0.5)^{0.75}$$

式中：Q——汽车行驶的扬尘，kg/km·辆；

V——汽车速度，km/hr；

W——汽车载重量，t；

P——道路表面粉尘量，kg/m²。

下表为一辆 10 吨卡车，通过一段长度为 1km 的路面时，不同路面清洁程度，不同行驶速度情况下的扬尘量。由此可见，在同样路面清洁程度条件下，车速越快，扬尘量越大；而在同样车速情况下，路面越脏，则扬尘量越大。因此限速行驶及保持路面的清洁是减少汽车扬尘的有效手段。

表 24 在不同车速和地面清洁程度的汽车扬尘 单位：kg/km·辆

P	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	1.0
车速	(kg/m ²)					
5(km/hr)	0.051056	0.085865	0.116382	0.144408	0.170715	0.287108
10(km/hr)	0.102112	0.171731	0.232764	0.288815	0.341431	0.574216
15(km/hr)	0.153167	0.257596	0.349146	0.433223	0.512146	0.861323
25(km/hr)	0.255279	0.429326	0.58191	0.722038	0.853577	1.435539

如果在施工期间对施工区域采用围护或对车辆行驶的路面实施洒水抑尘，每天洒水 4~5 次，可使扬尘减少 70~80% 左右，施工场地洒水抑尘的试验结果见下表。

表 25 施工期场地洒水抑尘试验结果

距离 (m)		5	20	30	50	100~150
TSP 小时平均 浓度 (mg/m ³)	不洒水	10.14	2.89	1.15	0.86	0.61
	洒水	2.01	1.40	0.67	0.27	0.21

由上表结果表明：实施每天洒水 4~5 次进行抑尘，可有效的控制施工扬尘，可将 TSP 污染距离缩小到 20~50m 范围，项目周边敏感点在 200m 之外，故施工期间产生的废气对周边环境敏感点影响不大。

3、声环境

施工作业时，各类施工机械和设备工作时将产生施工噪声及材料运输的交通影响，施工产生的施工噪声约 80-105dB (A)。施工方应合理施工，选用低音频设

备，适当维护保养施工设备，并避免在人群休息时间施工。

施工噪声随着施工的开始而消失，考虑到本项目建成后经济效益和社会效益，在短期内，施工噪声对周围声学环境影响是可以接受的。

4、固体废弃物

项目施工期产生的垃圾主要有建筑垃圾和施工人员的生活垃圾。

(1) 生活垃圾

施工人员的生活垃圾产生量约为 5kg/d，项目施工期约为 3 个月，则施工期产生的生活垃圾约为 0.45t。生活垃圾交由环卫部门定期清运。

(2) 建筑垃圾

根据建设部城市环境卫生设施规划规范组调查数据，按 4.4kg/m² 的单位建筑垃圾产生量进行估算，本项目建筑面积 8000 平方米，则建筑垃圾产生量约为 35.2t，主要成分为废弃的沙土石、水泥、木屑、碎木块、弃砖、水泥袋、纤维、塑料泡沫、废金属等。部分建筑垃圾收集后交由汇力水泥厂作为原料处理，不能处理的运至建筑废弃物消纳场，妥善弃置消防，防止污染环境。

建设方在施工时应严格遵守有关建筑施工的环境保护条例，防止运输扬尘，建筑垃圾、废物等应妥善收集处理并及时清运至环保部门指点堆放地点，日产日清，降低施工过程对周围环境造成的影响，施工期员工生活垃圾交由环卫部门定时清运处理。

营运期环境影响分析：

一、大气环境影响分析

(1) 污染源达标分析

1) 焊锡废气

本项目焊锡过程中颗粒物产生量为 6.211kg/a，产生速率为 0.0031kg/h，在车间无组织排放，预测计算最大落地浓度为 31.7500μg/m³，，可达广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值(1.0mg/m³)。

2) 注塑废气

本项目注塑会产生有机废气，VOCs 的产生量为 3.725kg/a，作业时间为 2000 小时（250 天，每天 8 小时），排放速率为 0.0019kg/h。

本项目有机废气产生量较少，不对注塑过程中产生的有机废气进行单独处理，在车间无组织排放，预测计算最大落地浓度为 19.4597 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，可达广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 2 标准（2.0 mg/m^3 ）。

3) 油烟废气

本项目食堂油烟产生量较小，经过油烟净化器处理后油烟排放量为 0.0027t/a，排放浓度约为 0.9 mg/m^3 ，可达《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）最高允许排放浓度：2.0 mg/m^3 要求。

(2)、大气污染物预测与评价

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018），采用相应的公式对颗粒物的最大地面质量浓度及占标率进行预测计算，公式如下：

$$Pi = \frac{Ci}{Coi} \times 100\%$$

式中：Pi—第 i 个污染物的最大地面质量浓度占标率，%；

Ci—采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大 1h 地面空气质量浓度， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；

C0i—第 i 个污染物的环境空气质量浓度标准， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

表 26 评价工作等级划分

评价工作等级	评价工作分等级判据
一级评价	$P_{\max} \geq 10\%$
二级评价	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级评价	$P_{\max} < 1\%$

a、AerScreen 估算模型参数

表 27 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	农村
	人口数（城市选项）	/
最高环境温度/°C		42.2
最低环境温度/°C		-4.3

土地利用类型		阔叶林
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率/m	—
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	否
	岸线距离/m	—
	岸线方向/°	—

b、评价因子和评价标准筛选

表 28 评价因子和评价标准表

评价因子	平均时段	标准值	标准来源
TSP	24 小时平均	$3 \times 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$	GB3095-2012
VOCs	8 小时平均	$2 \times 600 \mu\text{g}/\text{m}^3$	HJ2.2-2018 附录 D

c、矩形面源参数表

表 29 面源预测参数表

污染名称	污染源	面源名称	面源尺寸	面源初始 排放高度	年排放 小时数	排放 工况	评价因子 源强
焊锡废气	颗粒物	生产区	70×30m	1.2m	2000	8h	0.0031kg/h
注塑废气	VOCs	生产区	70×30m	1.2m	2000	8h	0.0019kg/h

d、主要污染源估算模型计算结果

表 30 主要污染源估算模型计算结果表

项目	预测结果	
	预测质量浓度/ $\mu\text{g}/\text{m}^3$	占标率/%
无组织颗粒物	31.7500	3.5278
无组织 VOCs	19.4597	1.6216

根据上表 30 预测模式的计算结果可知：本项目无组织排放中颗粒物的最大落地浓度为 $31.7500 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ，占标率 $P=3.5278\% < 10\%$ 。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），本项目大气评价等级为二级。

根据前文可知：本项目无组织排放 VOCs 预测质量浓度为 $19.4597 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ，满足《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）排放标准

2.0mg/m³。无组织排放颗粒物预测质量浓度为 31.7500μg/m³，满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控点浓度限值 1.0mg/m³。食堂油烟满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)最高允许排放浓度：2.0mg/m³要求。

综上所述，本项目排放的大气污染物对周边环境空气质量的影响在可接受范围之内。

图 3 废气预测结果图

二、水环境影响分析

(1) 地表水环境影响分析

项目废水主要为员工生活污水。

本项目评价选用《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)，该项目生活废水排放方式为间接排放，评价等级为三级 B。项目生活污水排放量为 720m³/a，主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮，生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。在园

区二期污水处理厂未能正常运行前，本项目产生的生活污水需自行通过抽粪车将废水运至一期污水处理厂进行处理，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》（GB/T18920-2002）、《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的较严者后尽可能回用，不能回用的排入凌江Ⅲ类水体区域。园区二期污水处理厂正常运行后，生活污水拟经三级化粪池处理后经管网排入园区污水处理厂处理，园区污水处理厂达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》（GB/T18920-2002）、《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的较严者后尽可能回用，不能回用的排入凌江Ⅲ类水体区域，对周围环境影响较小。

（2）纳入园区污水处理厂可行性分析

本项目属韶关市东莞大岭山（南雄）产业转移工业园二期污水处理厂的纳污范围。项目外排废水仅为生活污水，污染因子主要为COD、BOD₅、氨氮、SS、等，废水成分较为简单，园区污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺，故项目排放废水不会对园区污水处理厂水质、处理设施造成冲击。

但由于二期园区污水处理厂目前还未正常运行，本项目产生的生活污水需自行通过抽粪车将废水运至一期污水处理厂进行处理。本项目生活污水量较小，仅为3.6m³/d，一期园区污水处理厂设计处理能力为日处理量2000吨，排入的废水量占一期园区污水处理厂日处理量的0.18%，故在二期污水处理厂正常运行前，一期园区污水处理厂能容纳本项目排放的污水。

在二期园区污水处理厂正常运行后，生活污水通过化粪池预处理后排入污水处理厂进行处理。二期园区污水处理厂设计处理能力为日处理量2500吨，本项目排入的废水量占园区污水处理厂日处理量的0.144%，故二期园区污水处理厂能容纳本项目排放的污水。

综上所述，在采取相应的防治措施后，项目废水对地表水环境影响较小。

三、噪声环境影响分析

项目运营期间，噪声主要来自于各生产设备，噪声值在 60~85dB（A）之间，本评价采用《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2009）中附录 A 中的工业噪声预测计算模式，对项目主要噪声源在各预测点产生的噪声进行计算，计算过程如下：

（1）室外的点声源在预测点产生的声级计算公式：

$$LA(r) = LA(r_0) + Dc - A \dots \dots \dots (1)$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中 LA（r）：预测点的声压级；

LA（r₀）—离噪声源距离为 1m 处的噪声强度(dB(A))；

Dc：指向性校正，本评价不考虑；

A_{atm}—大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{div}—几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr}—地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar}—声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc}—其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB；

本项目不考虑地面效应、大气吸收衰减、屏障屏蔽衰减及其他效应引起的衰减，只考虑几何发散衰减，故公式（2）可简化为：

$$LA(r) = LA(r_0) - A_{div} \dots \dots \dots (2)$$

（2）各噪声源衰减模式及参数选择

各噪声源声压级衰减因素包括：几何发散衰减 A_{div}。

几何发散衰减：声源发出的噪声在空间发散传播，存在声压级不断衰减的过程，几何发散衰减量计算公式如下：

$$A_{div} = 20 \lg(r/r_0) + 8 \quad (\text{本项目噪声源处于半自由声场})$$

式中 r₀：噪声源声压级测定距离，本评价取值 1 米；

r：预测点与噪声源距离

项目主要设备源强 65~85dB(A)，建设单位采取的减噪措施包括：减震消声设施、低噪设备、合理布置噪声源等，采取了以上措施后，可将设备噪声降低 10dB(A)。

将设备等效为一个点声源，等效源强为 83.4dB(A)，位置位于项目区域中心。

当产噪设备处于全开的情况下，根据上述预测模式及参数的选择，对项目等效点声源进行计算，根据上述公式计算，本项目噪声源传递到各预测点后，厂界及最近敏感点处噪声预测值如下表所示。

表 31 项目各预测点声压级预测值一览表 (单位: dB(A))

主要噪声源	数量	每台设备噪声值	厂房隔声及减震后的噪声源强	全部设备等效噪声	距离各厂界的距离 (m)			
					西北	东北	西南	东南
裁线机	10 台	65	55	83.4	15	40	40	114
半自动端子压着机	20 台	70	60					
全自动端子机	20 台	75	65					
手动剥线机	10 台	70	60					
手动焊锡炉	10 台	75	65					
激光焊锡机	5 台	75	65					
立式注塑机	20 台	75	65					
空压机	1 台	85	75					

表 32 项目各预测点声压级预测值一览表

设备	位置	时段	经噪声等效和厂房隔音及减震后的噪声值 dB(A)	西北厂界 dB(A)	东北厂界 dB(A)	西南厂界 dB(A)	东南厂界 dB(A)
裁线机、半自动端子压着机、全自动端子机、手动剥线机、手动焊锡炉、激光焊锡机、立式注塑机、空压机	丙类厂房一中心	昼间	83.4	51.9	43.4	43.4	34.3
执行标准	昼间 dB(A)			65			
	夜间 dB(A)			55			
是否达标				达标	达标	达标	达标

经预测计算，厂界昼间噪声最大排放值为西北厂界，预测值为 51.9dB(A)，本项目夜间不进行生产，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

3 类标准的要求。

为了进一步减少生产时设备噪声对周边环境的影响，确保昼间厂界噪声均能持续稳定达标，采取如下措施：①选用低噪音、低震动的设备，高噪声设备应设置隔振或减振基座，并加强设备的维护保养。②车间内合理布局，重视总平面布置。③加强设备日常维护，避免非正常生产噪声的产生。

综上所述，本项目运营后，噪声能够达标排放，不会降低该区域声环境质量。

四、固体废物影响分析

本项目产生的固体废物主要包括：员工生活垃圾、边角料、不合格品、锡渣。

(1) 员工生活垃圾：本项目员工 60 人，年工作 250 天，生活垃圾产生量以 0.5kg/(人·d) 计，则生活垃圾产生量为 7.5t/a。生活垃圾统一收集暂存，由当地环保部门定期清运。

(2) 边角料：本项目边角料产生量约 0.8t/a，外卖给废品站。

(3) 不合格品：本项目不合格品产生量约 0.02t/a，外卖给废品站。

(4) 锡渣：本项目锡渣产生量为 0.09t/a，外卖给废品站。

五、环境风险分析

环境风险是项目建设和运行期间发生的可预测突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害）引起的有毒有害、易燃易爆等物质泄漏，或突发事件产生的新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境的影响及损害。

1、风险调查

本项目建设采用的原料为电子线、护套线、端子、无铅锡条、胶壳、胶料、颗粒胶料，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）以及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中相关规定，本项目生产过程中所使用的原料均不属于危险物质。

2、环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则（HJ/T169-2018）》中附录 B 及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中要求，本项目不生产过程中所使用的原料均不属于危险物质，不构成重大危险源，本项目生产过程中无重大环境风险，且项目所在地不属于环境敏感区，则该项目环境风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析。

3、环境风险识别

环境污染风险涉及项目的突发性环境问题，其特点是出现率小、量大、持续时间短、危害大。风险分析就是通过对生产过程的环境污染危险性进行分析，来探讨其触发因素，找出环境污染事故可能发生的岗位（起因）、排污概率和影响范围，从而为项目设计提供较为明确的环境污染风险防范措施。

根据《建设项目环境风险评价技术导则（HJ/T169-2018）》中附录 B 及《危险化学品重大危险源识别》（GB18218-2018），本项目无重大危险源，以下评价仅进行可能产生的环境风险分析。

4、环境风险防范措施

①项目原料为电子线、护套线、端子、无铅锡条、胶壳、胶料、颗粒胶料，基本无环境风险，操作过程中应注意暂存地安全；

②为保证人身安全和设备正常运转，应制定各工序生产操作规程和防火规程；

③对职工进行专业技术培训，在选用相同工艺设计方案的工厂进行专业化的操作技术、生产管理、工业配方、劳动安全、质量管理等方面的培训个实地操作熟悉；

④各种设备要做到定员、定岗、定机管理，对有特殊要求的设备，操作人员必须经过岗位培训，并持有操作证方可上岗。

⑤在工作台和噪声源附近，工作人员应佩戴好耳塞和面罩；

⑥对设备旋转的外露部分应设安全防护罩，平台设置安全栏杆和标志，电气设置接地保护和紧急事故开关，改善劳动条件，尽量采用机械化生产。

5、环境风险评价结论

建设单位只要按照设计要求严格施工，并在切实落实评价中所提出的各项综合风险防范、事故处置、应急措施的基础上，可将风险事故将至最低。本项目风险防范措施可行有效，风险事故的环境影响控制在可接受范围。

六、土壤环境分析

本项目为线束末端加工项目，根据《环境影响评价技术导则 土壤环境》（HJ964-2018）的要求，土壤评价等级划分为III类，占地规模为小型（ $\leq 5\text{hm}^2$ ），所在地土壤环境敏感程度为不敏感，可不开展土壤环境影响评价。

七、总量控制指标

1、废水污染物排放总量控制指标

本项目生活污水排放量为 720m³/a，COD 排放量为 0.036t/a，氨氮排放量为 0.0036t/a。从园区污水厂分配，不单独申请总量指标。

2、大气污染物排放总量控制指标

本项目废气为颗粒物、VOCs，均无组织排放，不申请总量指标。其中 VOCs 总排放量约为 3.725kg/a，小于 25kg/a，根据省生态环境厅有关要求，建议 VOCs 不纳入总量控制管理。

八、总平面布局合理性分析

本项目厂房呈长方形布置，位于道路旁边，便于运输。各生产工区之间均保留了足够的距离，便于人员走动、原料和产品的运输。

综上所述，本项目平面布置是合理的。

九、项目选址合理性分析

(1) 本项目选址位于南雄产业转移工业园二期，属于《广东省环境保护规划纲要(2006-2020)》(粤府〔2006〕35号)与《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020年)》中划分出的集约利用区。

因此本项目的建设符合粤府〔2006〕35号的规定，不与广东省和韶关市的环境保护规划纲要相冲突。且本项目选址不属于饮用水源保护区，也不属于环境空气功能一类区，选址合理。综上所述，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址合理。

图 4 韶关市严控区、有限开发区和集约利用区区域规划图

十、环境管理及监测内容

1、环境管理

(1) 企业环境保护管理机构对本企业环保工作实行监督管理，对运营期的环境污染事故全面负责进行处理。

(2) 做好环保设施的运行、检查、维护等工作，制定环保设施运转与监督制度。

(3) 建立对重点污染源的监测制度，发生污染物非正常排放时，应立即采取有效措施，以控制污染的扩大和扩散。定期进行污染源监测数据分析，提出防治污染改善环境质量的建议。

(4) 制定和实施环境保护奖惩制度。

2、污染源监测计划

本项目污染源监测计划一览表见下表。

表 33 污染源监测计划一览表

序号	监测项目	监测位置	监测内容	监测频率
1	废气	厂界四周上风向、下风向	VOCs	至少每季度监测 1 次
2	废气	厂界四周上风向、下风向	颗粒物	至少每季度监测 1 次
3	噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	至少每季度监测 1 次

十一、环保投资及建设项目竣工环境保护验收一览表

本项目总投资 3000 万元，其中环保投资为 20 万元，占总投资的 0.67%。

表 34 项目环保投资估算表

序号	项目	环保措施	投资（万元）
1	废水治理	三级化粪池	2
2	废气治理	厂房阻隔、油烟净化器	4
3	固废治理	垃圾桶、固废暂存间	4
4	噪声治理	吸声材料、隔声性能良好的门窗等	10
合计			20

表 35 建设项目竣工环境保护验收一览表

序号	工程类别	验收内容		环保措施	验收要求
1	废气治理设施	焊锡	颗粒物	厂房阻隔	达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控点浓度限值
		注塑	VOCs	厂房阻隔	达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》表 2 标准
		食堂油烟	油烟	油烟净化器	达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)标准
2	废水治理设施	生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	三级化粪池	达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准要求
3	固废治理设施	办公生活垃圾		交由环卫部门外运	妥善处置
		边角料		交外卖给废品站	
		不合格品		交外卖给废品站	
		锡渣		交外卖给废品站	
4	噪声治理设施	设备噪声	厂界噪声	选用吸声材料、隔声性能良好的门窗、对生产设备作减震和消声处理	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准

八、建设单位拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	焊锡	颗粒物	厂房阻隔	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控点浓度限值
	注塑	VOCs	厂房阻隔	达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》表2标准
	食堂油烟	油烟	油烟净化器	达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)标准
水 污染物	办公生 活污水	CODcr、 BOD5、SS、 NH3-H	三级化粪池处理	达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准要求
固体 废物	一般固 废	办公生活垃 圾	交由环卫部门外运	采取相应措施后,均可做到妥善处理,对项目所在地环境无不良影响
		边角料	交外卖给废品站	
		不合格品	交外卖给废品站	
		锡渣	交外卖给废品站	
噪 声	生产设 备	设备噪声	选用吸声材料、隔声性能良好的门窗、对生产设备作减震和消声处理	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准
<p>主要生态影响:</p> <p>按上述措施对各种污染物进行有效的治理,可降低其对周围生态环境的影响,本项目生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废等经过治理后,对该地区原有的生态环境影响较小。</p>				

九、结论与建议

一、项目概况

南雄雄州智能机械科技有限公司，占地面积 8000m²，拟投资 3000 万元建设《线束末端加工项目》，主要生产家电内部线束（300 万条/年）和手机数据线（60 万条/年）。中心地理坐标为：东经 114° 18'15.87"，北纬 25° 09'23.58"，劳动定员 60 人，年生产 250 天，每天一班制，一班 8 小时。

二、环境质量现状评价结论

1、环境空气现状：项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

2、水环境现状：地表水保护目标为凌江（河口上游 6km-南雄市区），水质能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类。

3、声环境现状：项目厂界噪声现状值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，建设项目所在区域声环境质量现状良好。

4、生态环境现状：本项目位于南雄产业转移工业园二期，周边已无原生植被，无突出环境问题。

三、产业政策相符性和选址合理性结论

本项目选址位于南雄产业转移工业园二期，属于《广东省环境保护规划纲要(2006-2020)》(粤府〔2006〕35 号)与《韶关市环境保护规划纲要(2006-2020 年)》中划分出的集约利用区。

因此本项目的建设符合粤府〔2006〕35 号的规定，不与广东省和韶关市的环境保护规划纲要相冲突。且本项目选址不属于饮用水源保护区，也不属于环境空气功能一类区，选址合理。综上所述，项目符合国家和地方的相关产业政策，选址合理。

故本项目建设符合政策要求。

四、施工期环境影响评价结论

项目位于南雄产业转移工业园二期，项目施工期产污工序主要为基础工程、主体工程在建设过程中产生的扬尘、噪声、废水、固废，以及设备安装时产生的噪声。

1、水环境影响评价结论

搅拌废水、机械设备冲洗废水、施工机械运转中产生的跑、冒、滴、漏污水的主要污染物为 SS 和少量石油类，项目拟设置一个隔油沉淀池处理此类废水，经隔油沉淀池处理后用于洒水抑尘，不外排。

工程施工物料受雨水冲刷产生的污水主要是下雨时施工物料受到雨水冲刷后形成的废水，特别是暴雨后地表径流冲刷建筑砂石、水泥、垃圾等，不仅会夹带大量泥砂，还会携带水泥等各种污染物，这些废水经施工场地的截排水沟收集后进入沉淀池，沉淀后用于厂区抑尘。

2、大气环境影响评价结论

实施每天洒水 4~5 次进行抑尘，可有效的控制施工扬尘，可将 TSP 污染距离缩小到 20~50m 范围，项目周边敏感点在 200m 之外，故施工期间产生的废气对周边环境敏感点影响不大。

3、声环境影响评价结论

施工作业时，各类施工机械和设备工作时将产生施工噪声及材料运输的交通影响，施工产生的施工噪声约 80-105dB (A)。施工方应合理施工，选用低音频设备，适当维护保养施工设备，并避免在人群休息时间施工。

施工噪声随着施工的结束而消失，考虑到本项目建成后经济效益和社会效益，在短期内，施工噪声对周围声学环境影响是可以接受的。

4、固体废弃物影响评价结论

项目施工期产生的垃圾主要有建筑垃圾和施工人员的生活垃圾。

(1) 生活垃圾

施工人员的生活垃圾产生量约为 5kg/d，项目施工期约为 3 个月，则施工期产生的生活垃圾约为 0.45t。生活垃圾交由环卫部门定期清运。

(2) 建筑垃圾

建筑垃圾产生量约为 35.2t，主要成分为废弃的沙土石、水泥、木屑、碎木块、弃砖、水泥袋、纤维、塑料泡沫、废金属等。部分建筑垃圾收集后交由水泥厂作为原料

处理，不能处理的运至建筑废弃物消纳场，妥善弃置消防，防止污染环境。

建设方在施工时应严格遵守有关建筑施工的环境保护条例，防止运输扬尘，建筑垃圾、废物等应妥善收集处理并及时清运至环保部门指点堆放地点，日产日清，降低施工过程对周围环境造成的影响，施工期员工生活垃圾交由环卫部门定时清运处理。

五、营运期环境影响评价结论

1、水环境影响评价结论

项目废水主要为员工生活污水。

生活污水经三级化粪池处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段三级标准。在园区二期污水处理厂未能正常运行前，本项目产生的生活污水需自行通过抽粪车将废水运至一期污水处理厂进行处理，达标后尽可能回用，不能回用的排入浈江III类水体区域。园区二期污水处理厂正常运行后，生活污水拟经三级化粪池处理后经管网排入园区污水处理厂处理，达标后尽可能回用，不能回用的排入浈江III类水体区域，不会对周围水环境造成明显的影响。

综上所述，对周边水体环境影响不大。

2、大气环境影响评价结论

本项目焊接过程产生的焊锡废气主要特征污染物为颗粒物，无组织排放于车间，经厂房阻隔，排放浓度为 0.0031kg/h，达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值要求。

本项目注塑过程产生注塑废气，主要特征污染物为 VOCs，由于产生量较少，在车间无组织排放，经厂房阻隔，排放浓度为 0.0019kg/h，达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》表 2 标准。

本项目设有食堂，食堂油烟通过油烟净化器处理后排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）要求（油烟允许排放浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

本项目生产过程中产生的废气污染物对环境的影响是可接受的。

3、声环境影响评价结论

本项目噪声源主要为设备噪声，噪声级约在 60-85dB（A）之间，通过选用低噪设备、距离衰减和减震消声等措施后，本项目噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，对周围环境的影响在可接受范围。

4、固体废物环境影响评价结论

本项目产生的固体废物主要为：员工生活垃圾、边角料、不合格品、锡渣。

员工生活垃圾统一分类收集后交由环卫部门清理；边角料、锡渣、不合格品统一收集后外卖至废品站。

六、总量控制指标

1、废水污染物排放总量控制指标

本项目生活污水排放量为 $720\text{m}^3/\text{a}$ ，COD 排放量为 $0.036\text{t}/\text{a}$ ，氨氮排放量为 $0.0036\text{t}/\text{a}$ 。从园区污水厂分配，不单独申请总量指标。

2、大气污染物排放总量控制指标

本项目废气为颗粒物、VOCs，均无组织排放，不申请总量指标。其中 VOCs 总排放量约为 $3.725\text{kg}/\text{a}$ ，小于 $25\text{kg}/\text{a}$ ，根据省生态环境厅有关要求，建议 VOCs 不纳入总量控制管理。

七、建议

(1) 加强企业管理，建立完善的工艺执行监督考核、设备维修维护、原材料检验和贮存、产品质量检查制度，严格工艺控制和操作条件，按操作规程操作，加强岗位责任制；特别是保持设备的良好状态，采用高效生产工艺和技术，减少能耗，提高产品质量。

(2) 建立健全环境保护日程管理和责任制度，积极配合环保部门的监督管理。

(3) 注重厂内环境卫生和生态保护，做好绿化美化工作，形成良好的工作环境。

八、综合结论

南雄雄州智能机械科技有限公司拟投资 3000 万元，选址于南雄产业转移工业园二期建设《线束末端加工项目》，该项目符合国家产业政策，选址符合区域规划要求。该项目只要在运营过程中切实落实废水及废气污染治理措施，建立完善的管理制度，确保废水、废气达标排放，保证各种污染防治设施正常运行，则对环境的影响在可接受范围内。

因此，从环境角度来说，该项目是可行的。

建设单位意见:

经办人:

公章

年 月 日

预审意见:

经办人:

公章

年 月 日

韶关智铭达环保科技有限公司版权所有 严禁复制

审批意见：

韶关智铭达环保科技有限公司版权所有 严禁复制

公章

经办人：

年 月 日

附图一 项目地理位置图

附图二 项目四至图

附图三 项目平面布置图

附图四 项目敏感点分布图

附图五 红线图

附件一 项目工作委托书

建设项目环境影响评价

工作委托书

韶关智铭达环保科技有限公司：

我单位拟在南雄产业转移工业园二期兴建线束末端加工项目。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》和《广东省建设项目环境保护条例》等环保法律、法规的规定，本项目必须执行环境影响评价制度。

对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017 版）及《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》（生态环境部令第 1 号），本项目属于“二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业——84：电子元件及电子专用材料制造”类别，本项目评价类别为环境影响评价报告表，应编制环境影响评价报告表。

为保证项目环境影响评价的工作质量，愿委托贵公司承担本项目的环评工作，环评工作费用由我单位支付，并保证积极配合你们的工作。

委托单位：南雄雄州智能机械科技有限公司（盖章）

法人代表（或委托代表）：凌寿海

委托日期：2020 年 8 月 19 日

附件二 营业执照

营业执照

(副本) (副本号:1-1)

统一社会信用代码91440282MA52QCA9XM

名 称	南雄雄州智能机械科技有限公司
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住 所	南雄产业转移工业园二期
法定代表人	凌寿海
注册 资 本	人民币伍佰万元
成 立 日 期	2019年01月03日
营 业 期 限	长期
经 营 范 围	智能机械及相关软件的研发,通用机械设备及零配件维护及销售,通用机械设备租赁、设计、产销、加工、安装。通用机械设备、机电设备、电子设备及元件,日用电器及配件,五金制品及配件,货物进出口、技术进出口。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)■

登记机关

2019年1月3日

附件三 建设项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目						
评价等级与范围	评价等级	一级 ☐		二级 ☐		三级 ☒		
	评价范围	边长=50km ☐		边长=5~50km ☐		边长=5km ☒		
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥2000t/a ☐		500~2000t/a ☐		<500t/a ☐		
	评价因子	基本污染物（颗粒物、VOCs）			包括二次 PM _{2.5} ☐			
		其他污染物（/）			不包括二次 PM _{2.5} ☐			
评价标准	评价标准	国家标准 ☒		地方标准 ☐	附录 D ☒	其他标准 ☐		
现状评价	评价功能区	一类区 ☐		二类区 ☒		一类区和二类区 ☐		
	评价基准年	(2019) 年						
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据 ☐		主管部门发布的数据 ☒		现状补充检测 ☐		
	现状评价	达标区 ☒			不达标区 ☐			
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 ☒		拟替代的污染源 ☐	其他在建、拟建项目污染源 ☐	区域污染源 ☐		
		本项目非正常排放源 ☐						
		现有污染源 ☐						
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD ☐	ADMS ☐	AUSTAL2000 ☐	EDMS/AEDT ☐	CALPUF F ☐	网格模型 ☐	其他 ☒
	预测范围	边长≥50km ☐			边长 5~50km ☐		边长=5km ☒	
	预测因子	预测因子（颗粒物）					包括二次 PM _{2.5} ☐	
							不包括二次 PM _{2.5} ☐	
	正常排放短期浓度贡献值	C 本项目最大占标率≤100% ☒					C 本项目最大占标率>100% ☐	
正常排放年均浓度贡献值	一类区		C 本项目最大占标率≤10% ☐		C 本项目最大占标率>10% ☐			
	二类区		C 本项目最大占标率≤30% ☐		C 本项目最大占标率>30% ☐			